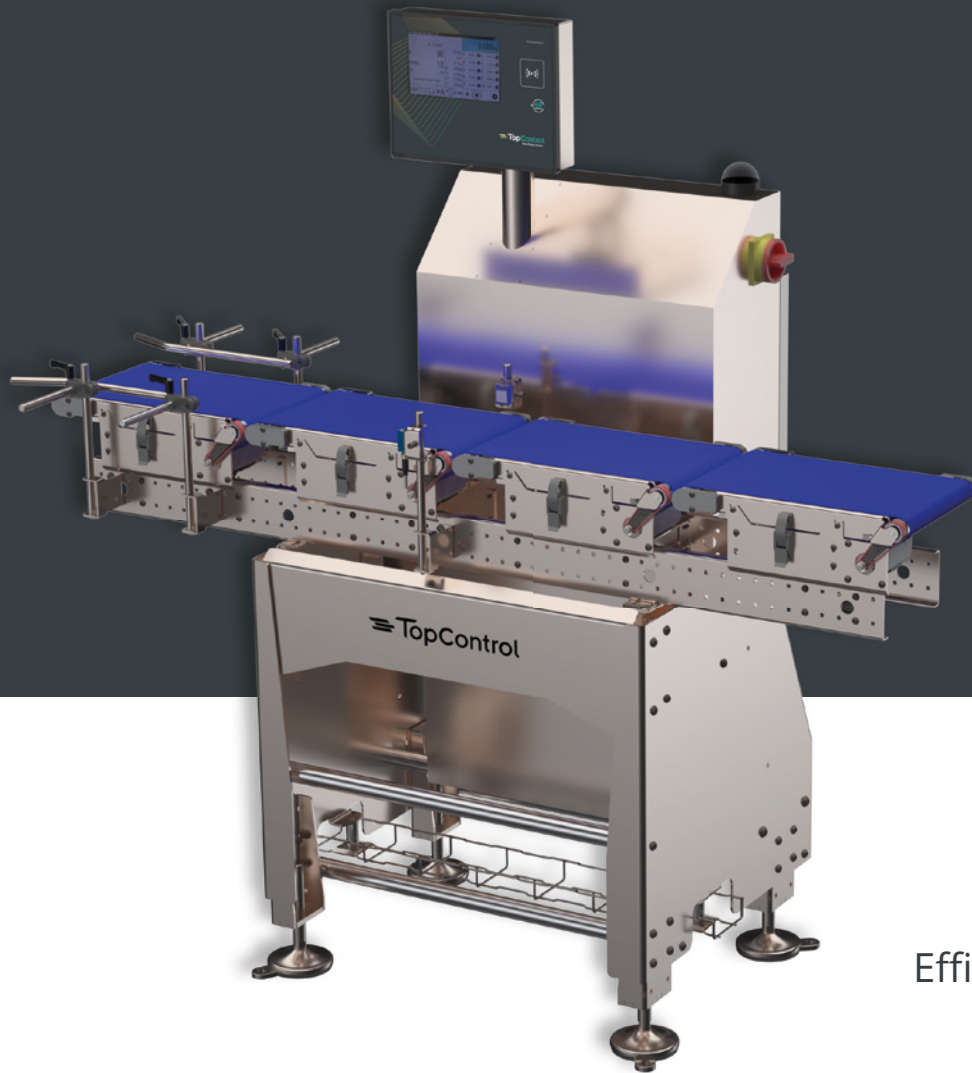




TopControl
Everything in motion



Obst



Gemüse



Fleisch
verpackt



Fisch
verpackt



Käse
verpackt



intelligent
weighing
solutions

IWS 200

Dynamische Kontrollwaage

Effizienter Wiege-Check direkt am Linieneingang

Optimierung des Giveaways und maximale Produktivität

Profitmaximierung

ROI innerhalb 3-12 Monate



foodProcess

IWS 200

Gewichtskontrolle neu gedacht

Effizienter Wiege-Check direkt am Linieneingang: Schneller Überblick über Einzelgewichte – ohne jede Packung in die Hand zu nehmen

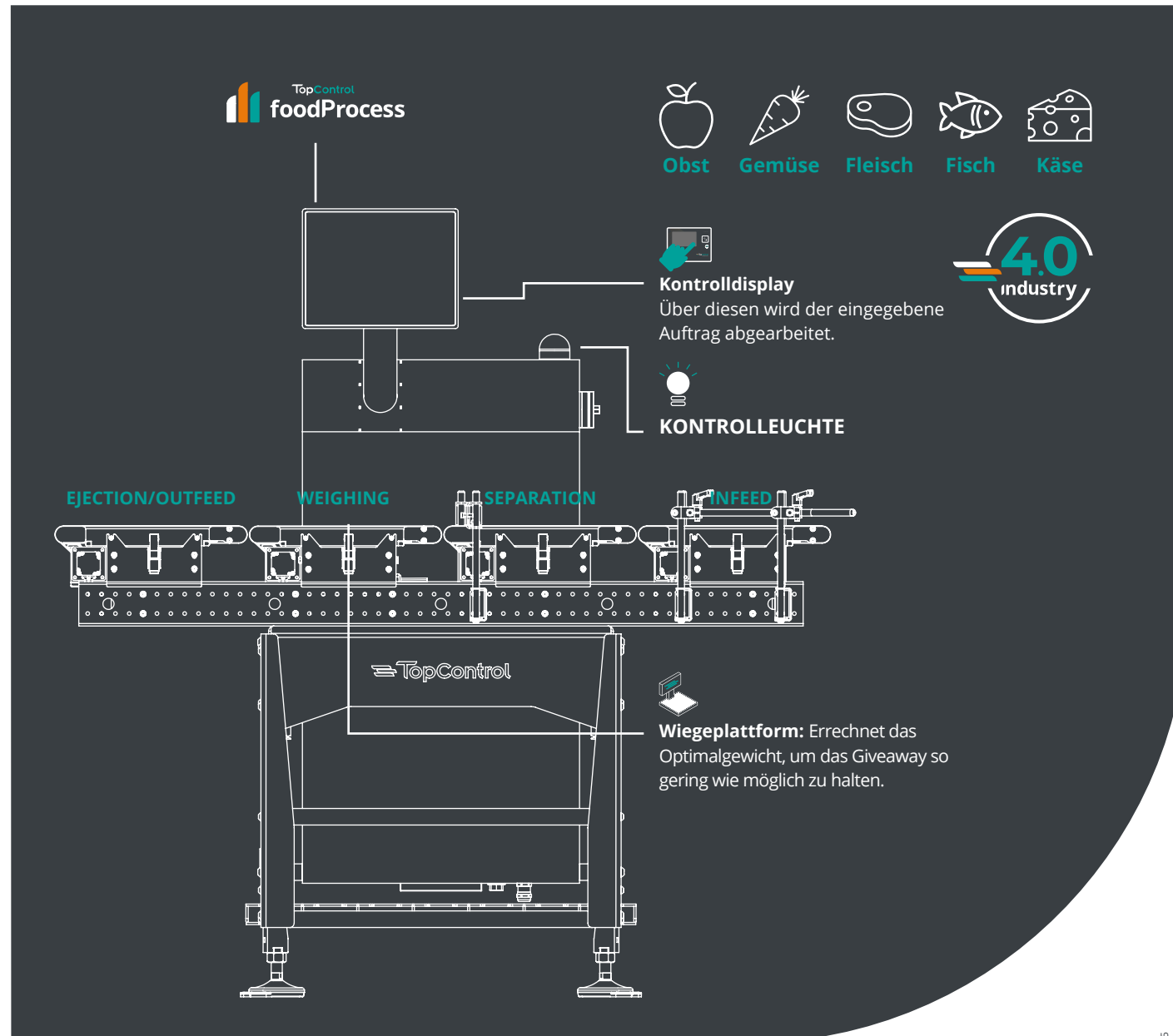
Für alle, die Obst und Gemüse effizient verpacken, zählt jede Sekunde. Mit der IWS 200, einem nicht eichfähigen Checkweigher von TopControl, wird der Eingangsscheck der Einzelgewichte revolutioniert. Direkt am Linieneingang der IPS Small installiert, übernimmt die IWS 200 die schnelle und präzise Gewichtskontrolle – vollautomatisch und ohne manuelles Handling jeder Packung.

Die Bedienung ist dabei kinderleicht: Stand-alone oder integriert über foodProcess, passt sich die IWS 200 flexibel an Ihre Prozesse an.

Nur Packungen mit Unter- oder Übergewicht werden aussortiert und von Mitarbeitenden korrigiert. Das spart wertvolle Zeit und optimiert den Personalaufwand.

Die IWS 200 punktet durch:

- Kompakte, hygienegerechte Bauweise aus Edelstahl, ideal für den Einsatz in der Frischelogistik.
- Integration in foodProcess für lückenlose Rückverfolgbarkeit und automatische Chargenprotokollierung
- Stand-alone-Betrieb möglich
- Zuverlässige Erfassung jedes Einzelgewichts: Alle Packungen, die über die IWS 200 laufen, werden dokumentiert – so erhalten Sie ein exaktes Eingangsgewicht der gesamten Charge
- Schnelle Gewichtskontrolle wo keine gesetzliche Eichpflicht gefragt ist z. B. bei der internen Qualitätssicherung und der Optimierung nachgeschalteter Verpackungsprozesse.



HIGHLIGHTS



Erfassung aller Einzelgewichte über foodProcess



Profit-maximierung



ROI innerhalb 3-12 Monate



Maximale Produktivität durch automatische Trennung der Gut und fehlgewichtige Packungen



Optimierung des Giveaways



Dynamische Gewichtsgrenzregelung



Abpacken nach WELMEC 6.4 / e-weighing für vorverpackte Ware



Intuitives Touchdisplay mit integrierter LED Anzeige



Erfassung von Chargengewichten über foodProcess



Geschwindigkeit bis zu 120 Pack./Min.



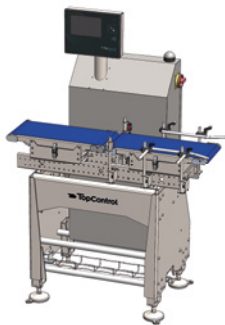
Komplette Steuerung und Aufzeichnung über die TopControl Software

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

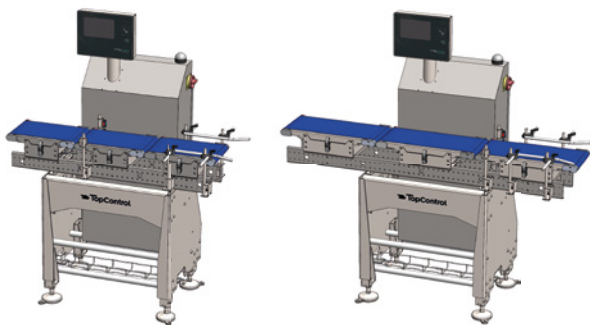
Wägedaten	Wägebereich: 3.000 g Tragkraft/Teilung: 3 kg/1 g Mindestlast: 50-150 g
Leistungsdaten	max. Durchsatz: 120 Packungen pro Min.
Laufrichtung	rechts/links und links/rechts
Transportband	Bandbreiten: 200 mm Bandlängen: 350 mm / 500 mm Bandtypen: Infeed - Separation/Synchronisation - Weighing - Ejection/Outfeed Bandfarbe: blau
Betriebsart	Durchlauf - Gewichtskontrolle - Registrierung

Schutzart - Gerätebau	IP65 - kompakte modulare Bauform aus Edelstahl
Schnittstelle	Ethernet
Farb LCD Touchdisplay	Farb LCD Touchdisplay 7 Zoll
Umgebungsbedingungen	Betriebstemperatur: +5 °C bis +40 °C Luftfeuchtigkeit: 20-90 % nicht kondensierend
Energieversorgung	Spannungsversorgung 100-240 V, 50-60 Hz Leistungsaufnahme 500-750 VA Druckluftversorgung 6 bar bei Auswurf
Bediensprachen	DE - IT - EN - ES - FR
(!) Nicht eichfähige Waagen für den internen Gebrauch	

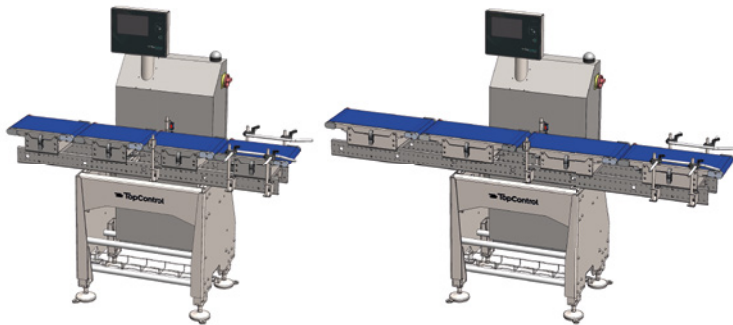
Ausführung	2 Band	3 Band			4 Band	
Infeed Band		I-350			I-350	I-500
Separation / Synchronisation Band	S-500	S-350	S-350	S-500	S-350	S-500
Weighing	W-500	W-350	W-350	W-500	W-350	W-500
Ejection / Outfeed			O-500	O-500	O-500	O-500
Blasdüse			x	x	x	x
Pneumatikauswerfer				x		x
Pusher			x	x	x	x
Schalenverteiler		x	x	x	x	x
Auslaufrollenbahn frontal			x	x	x	x
Auslaufrollenbahn seitlich (coming soon)			x	x	x	x



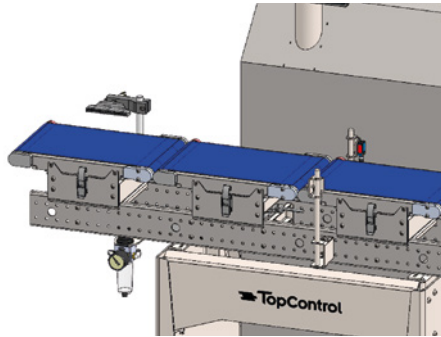
2-Band 350 Bandlänge
oder 500 Bandlänge



3-Band: 350 Bandlänge oder 500 Bandlänge



4-Band: 350 Bandlänge oder 500 Bandlänge

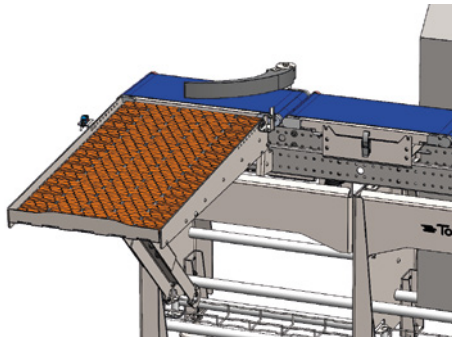


Blasdüse*

Auswurfssystem mittels Luftdruck auf der Blasdüse. Fehlgewichtige Packungen werden automatisch ausgeworfen.

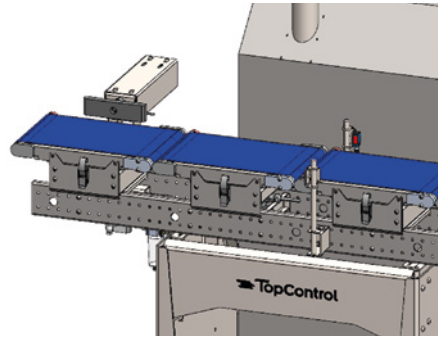
Produkte werden durch einen kräftigen Luftstoß seitlich ausgeschleußt.

Dies ist ideal für kleine, leichte verpackte Produkte bei hoher Geschwindigkeit.



Frontale Auslaufrollenbahn*

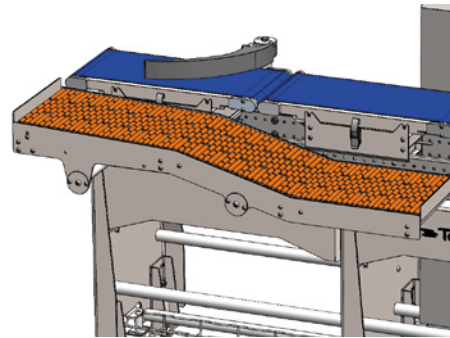
Diese Auslaufrollenbahn ist mit den Auswurfssystemen Blasdüse, Pusher oder Pneumaticarm kombinierbar. Diese Lösung benötigt frontal mehr Platz, macht das Ausschleusen allerdings sicherer.



Pusher*

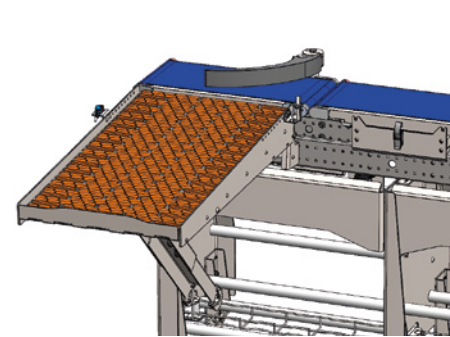
Die gebräuchlichste Art von Ausschleuser ist der Flipper.

Schalen werden durch den Ausschleuserarm seitlich ausgeleitet.



Seitliche Rollenbahn*

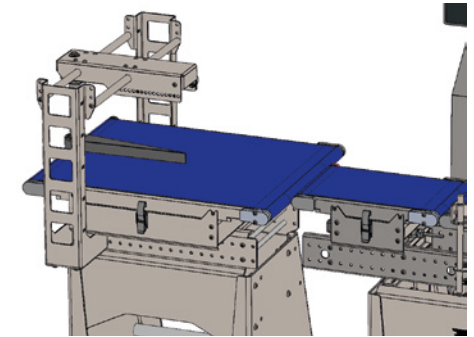
Diese Auslaufrollenbahn ist mit den Auswurfssystemen Blasdüse, Pusher oder Pneumaticarm kombinierbar. Diese Lösung benötigt weniger Platz.



Pneumatikarm*

Produkte werden seitlich von der Linie gedrückt, indem ein Arm, der an einem Luftzylinder befestigt ist, betätigt wird.

Dies eignet sich zum Ausschleusen von Produkten in Kleinverpackungen.



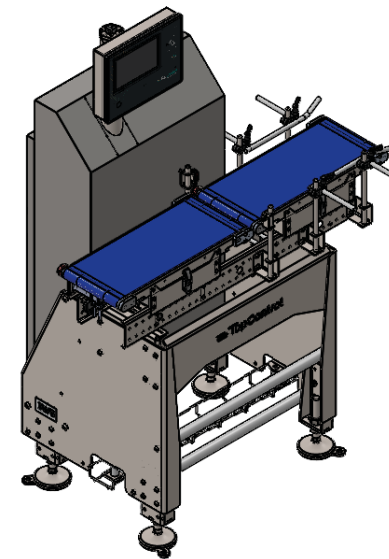
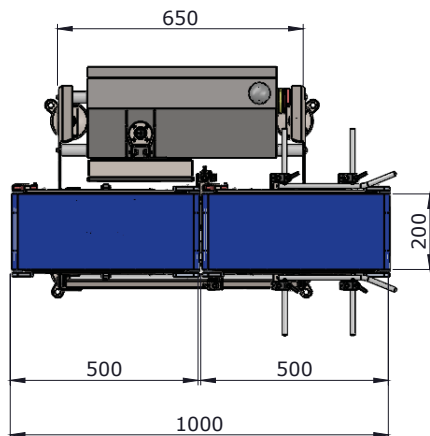
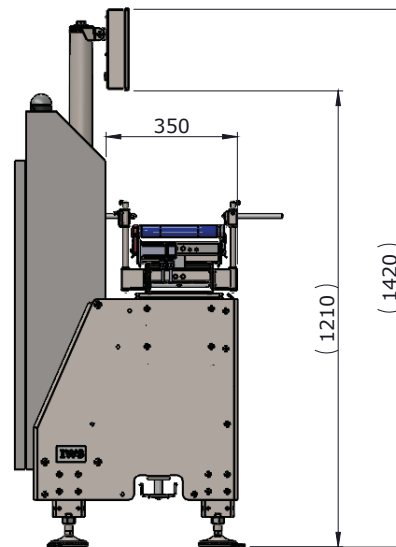
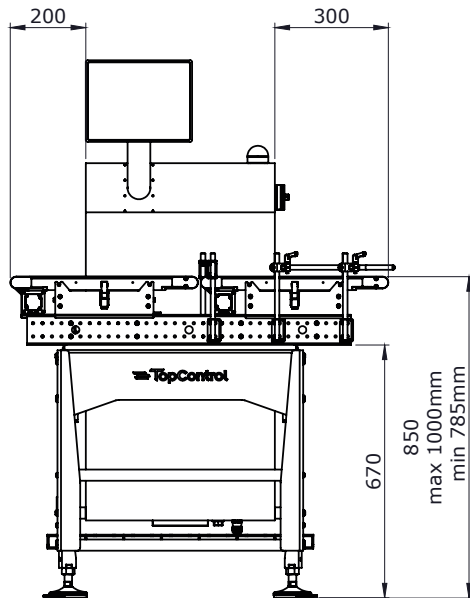
Schalenverteiler*

Der Schalenverteiler sortiert die gewogenen Schalen je nach Ergebnis auf zwei verschiedene Förderbänder: Schalen mit Abweichungen gelangen auf das Korrekturband, während korrekt gewichtete Packungen direkt zur nächsten Station weitertransportiert werden. Auf diese Weise müssen nur noch die Fehlgewichte nachbearbeitet werden, während die einwandfreien Produkte ohne Verzögerung im Prozess fortschreiten.

Alle Auswurfssysteme und Rollenbahnen sind optional

Die Auswurfssysteme für fehlgewichtige Packungen sind auf Wunsch lieferbar.

Technische Zeichnungen



Optimiert für in Schalen verpacktes Gemüse, Obst, sowie Käse, Fleisch und Fisch.

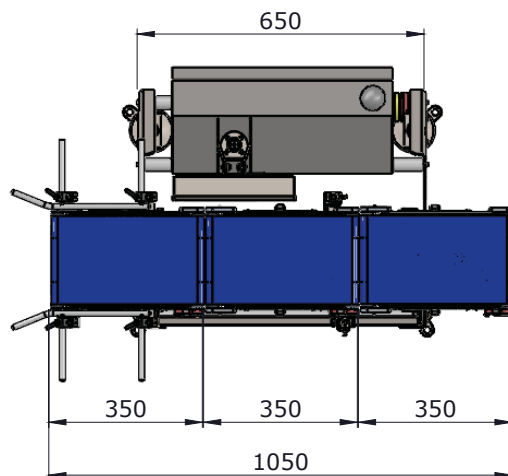
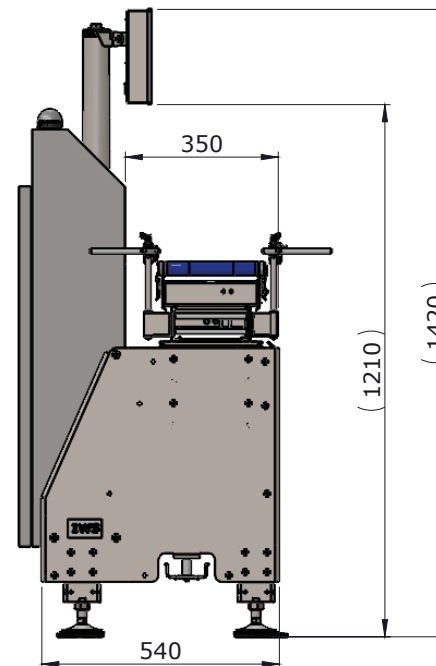
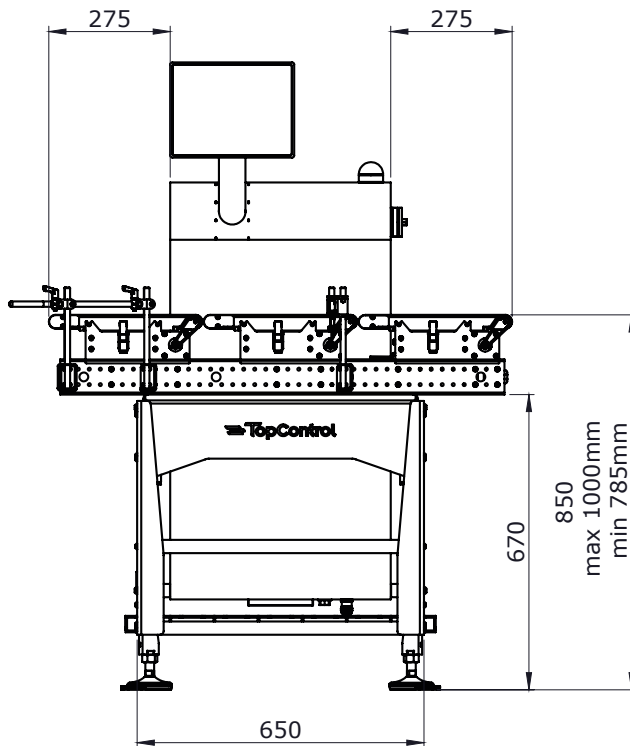


Obst



Gemüse

Technische Zeichnungen



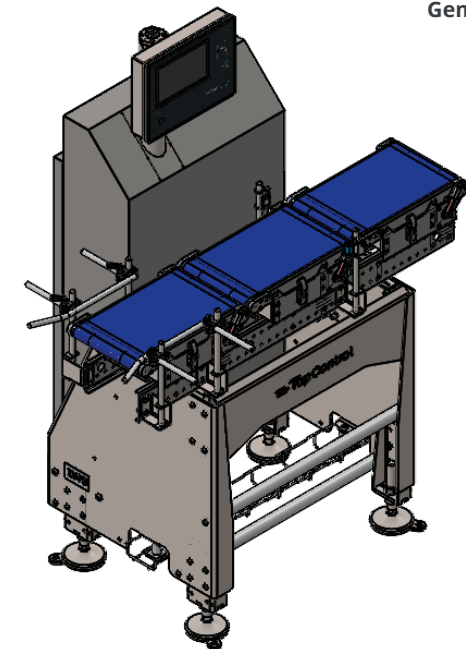
Optimiert für in Schalen verpacktes Gemüse, Obst, sowie Käse, Fleisch und Fisch.



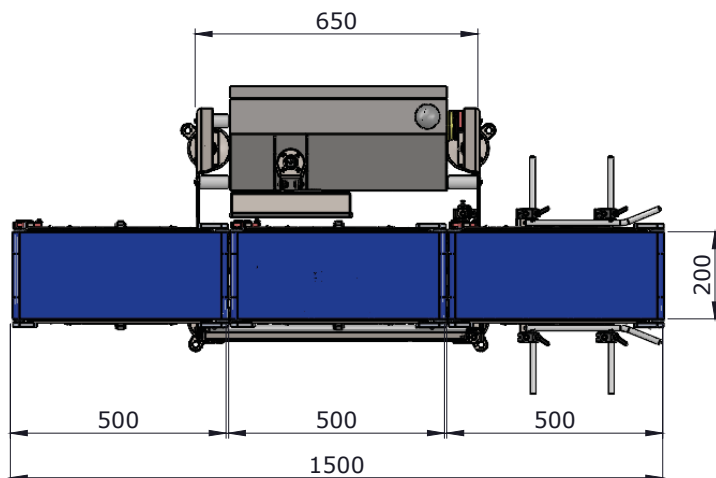
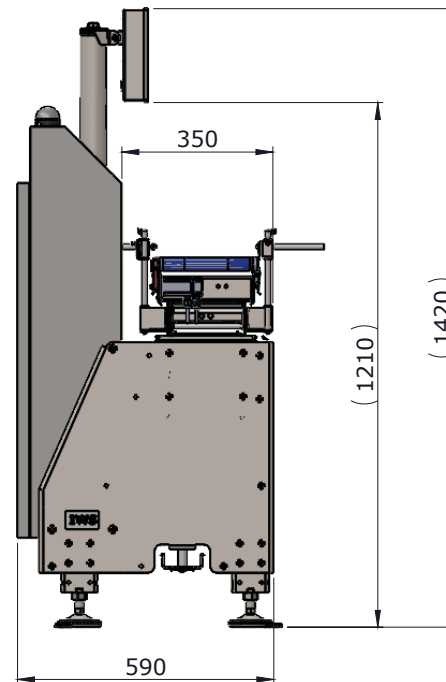
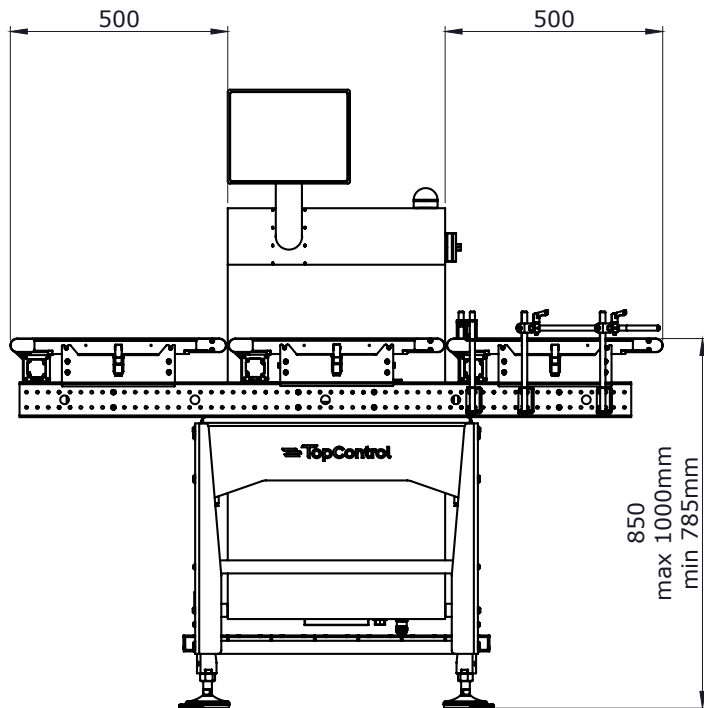
Obst



Gemüse



Technische Zeichnungen



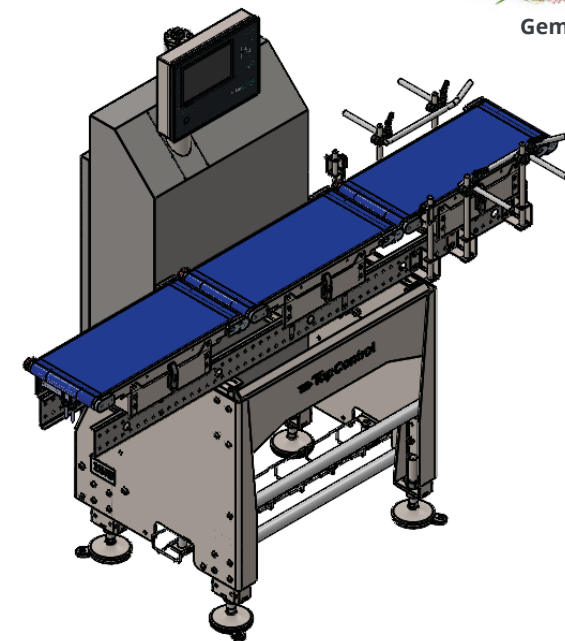
Optimiert für in Schalen verpacktes Gemüse, Obst, sowie Käse, Fleisch und Fisch.



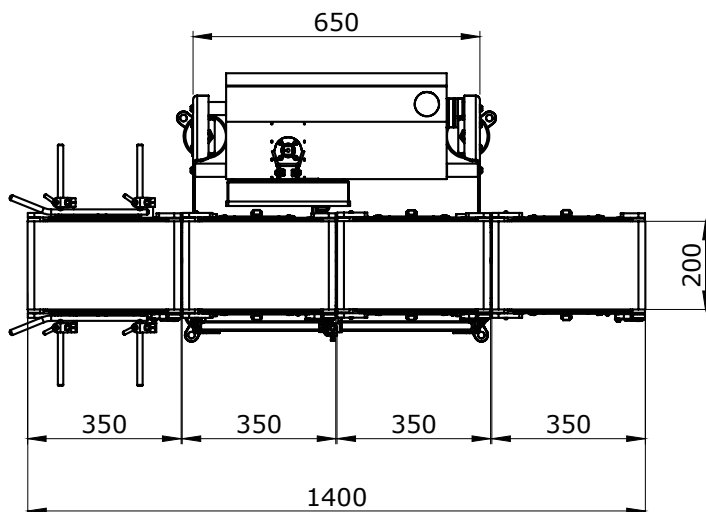
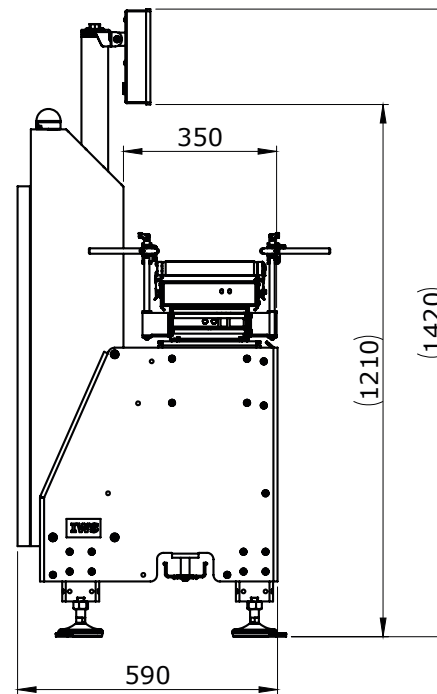
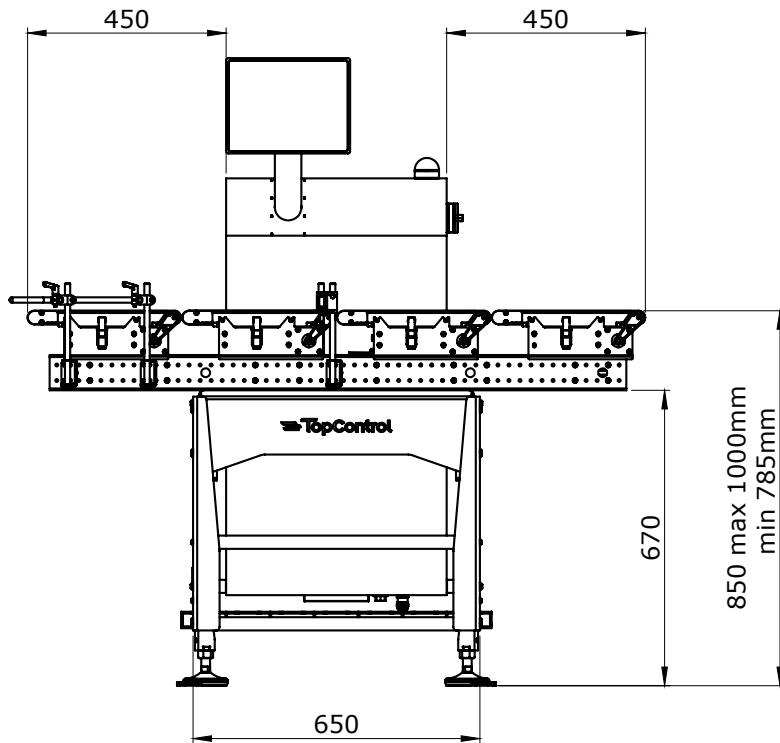
Obst



Gemüse



Technische Zeichnungen



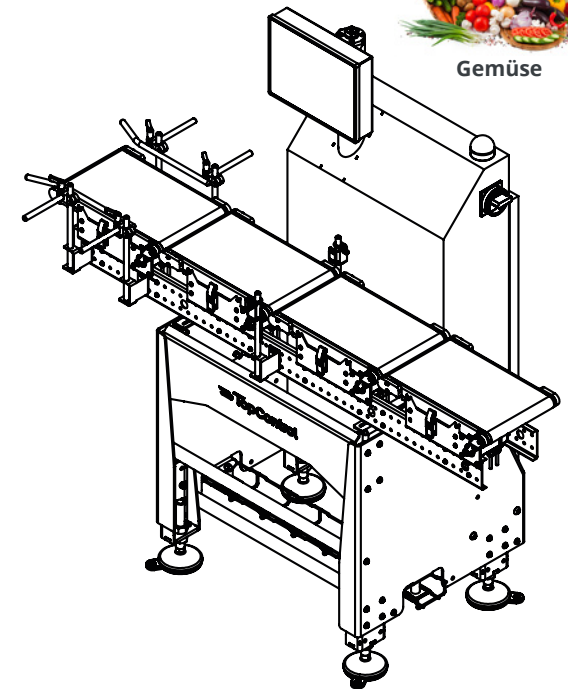
Optimiert für in Schalen verpacktes Gemüse, Obst, sowie Käse, Fleisch und Fisch.



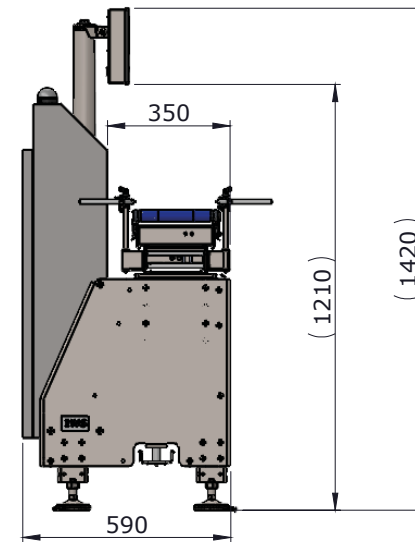
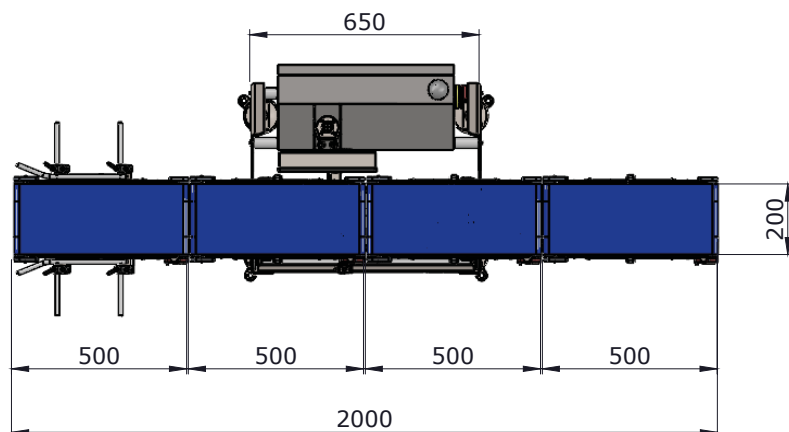
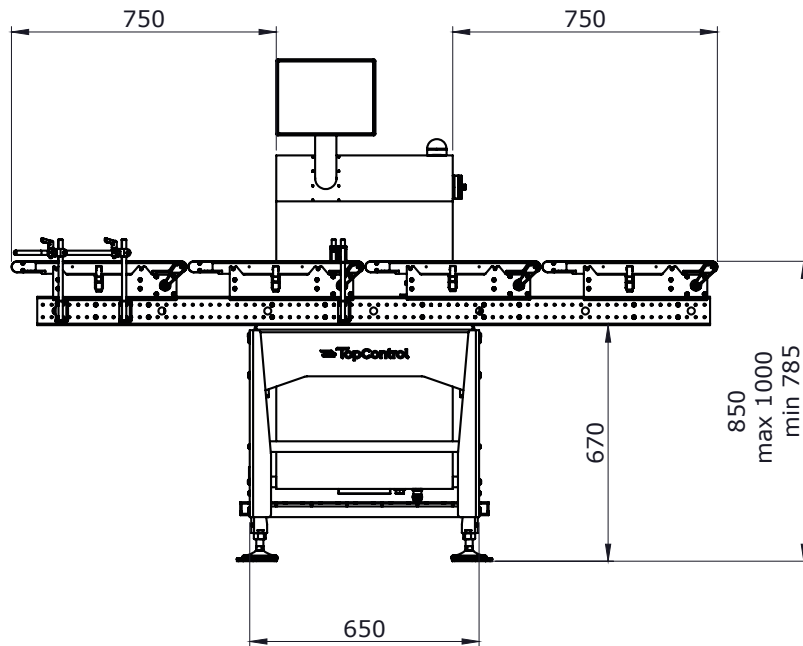
Obst



Gemüse



Technische Zeichnungen



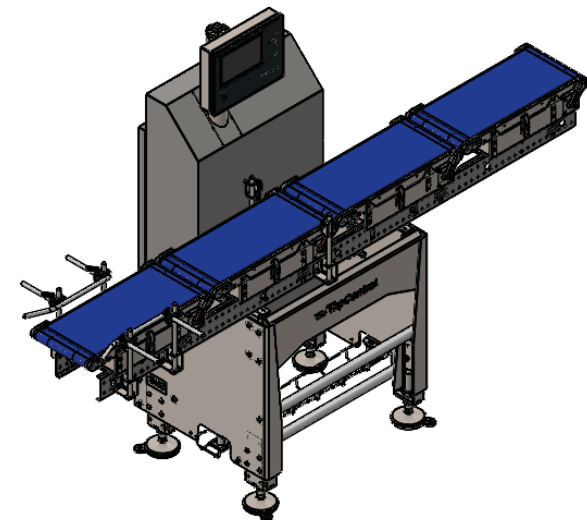
Optimiert für in Schalen verpacktes Gemüse, Obst, sowie Käse, Fleisch und Fisch.



Obst



Gemüse





IWS 2000
Levelling scale



IWS 2500
Weighing station



RSC 9200
Removal scale



IWS 3000
Smart weighing table



MHP 1000
Combination scale



MHP 1100
Combination scale



MHP 1200
Combination scale



MHP 1300
Combination scale



MHP 2000
Combination scale



MHP 3100
Combination scale



MHP 5200
Automatic multibelt
scale



ST A500B
Automatic checkweigher
for transport packaging



ST EPW310
Dynamic scale for
bags



IWS 200
Checkweigher

intelligent
weighing
solutions



intelligent
labelling
solutions



GLM-B-S 80/100/200/300
High-performance
labeller



ILS 2100
Labeller for transport
packaging



ILS 3100
Labeller for transport
packaging

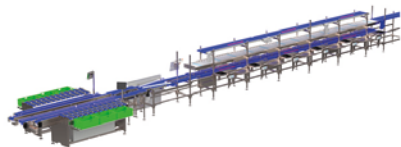


ILS 2900
Pallet labeller

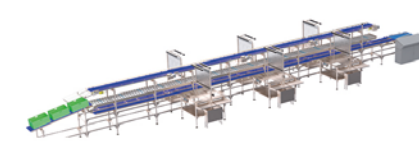


IWS 1500
Feldwaage

intelligent
packing
solutions



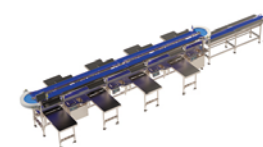
IPS: Line with 4 levels and front weighing tables
and MHP 3000 semi-automatic combination scale



IPS: Line with 4 levels and lateral weighing tables



IPS small: Line with 2 levels and front weighing
tables and automatic checkweigher



IPS small
Rundlauflinie

smart
software
solutions

