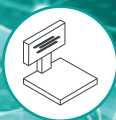


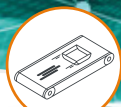
Prozessoptimierende Lösungen für die Lebensmittelindustrie

2026-27

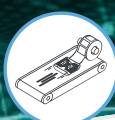
intelligent
weighing
solutions



intelligent
packaging
solutions



intelligent
closing
solutions



intelligent
labelling
solutions



smart
software
solutions



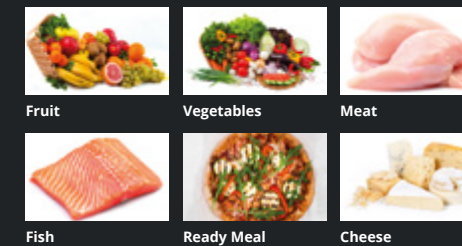
Ihre Vorteile mit TopControl Lösungen

TopControl ist einer der weltweit führenden Anbieter von innovativen Automatisierungs- und Prozessoptimierungslösungen in der Lebensmittelindustrie. Wir planen, entwickeln und realisieren maßgeschneiderte Lösungen für die Produktions- und Logistiksteuerung, insbesondere im Bereich Obst und Gemüse. Das Produktportfolio reicht von intelligenten Systemwaagen über Etikettierlösungen bis hin zu kompletten, anspruchsvollen Verpackungslinien inklusive Softwarelösungen, die höchsten Bedienungskomfort garantieren.

Technische Innovation wird bei TopControl groß geschrieben. Sowohl Geräte als auch Software werden intern entwickelt, konstruiert, programmiert und produziert. Alles beginnt mit den Anforderungen des Kunden. Unser Ziel ist es, für unsere Kunden innovative Ideen mit technischem Vorsprung zu entwickeln, die zu einer Verbesserung und höheren Effizienz der Produktionsprozesse führen.

IHR PROJEKT IN GUTEN HÄNDEN

Als Kunde erwarten Sie eine durchdachte Planung Ihrer Verpackungsanlage und eine reibungslose Projektabwicklung. Wir bieten Ihnen eine individuelle und zuverlässige Projektbetreuung, unabhängig von der Größe und Komplexität Ihres Projektes. Denn TopControl denkt ganzheitlich und stellt alle Überlegungen an, die für den Erfolg Ihres Projektes wichtig sind. Unser Blick geht über die Standardlösung hinaus. So stellen wir sicher, dass Ihr Projekt als Gesamtlösung effizient abgewickelt werden kann.

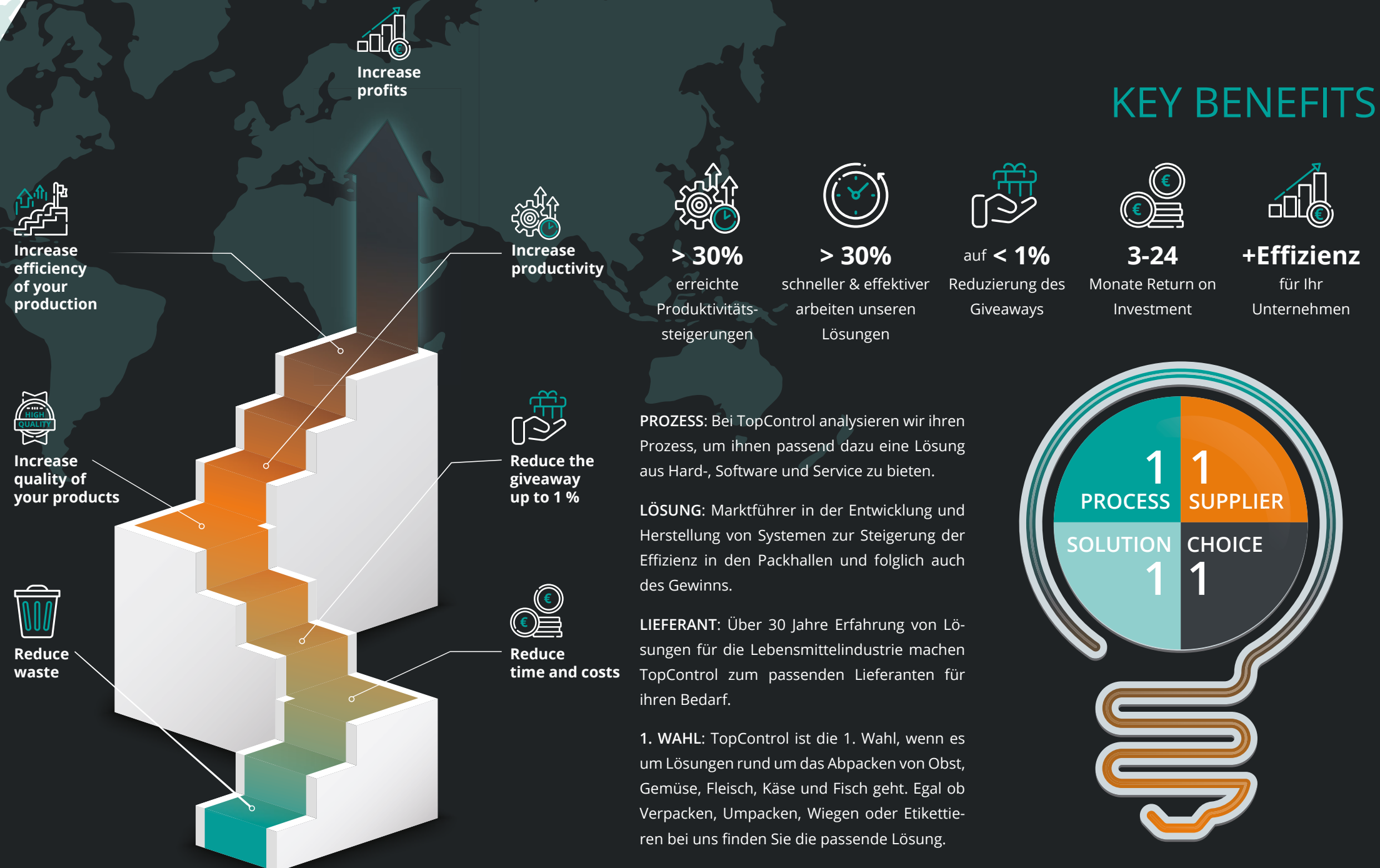


Unsere Lösungen

Unsere Lösungen für mehr Produktivität und Effizienz bei den Prozessabläufen in Ihrem Betrieb. Bis Ihre Lebensmittel den Konsumenten erreichen, sind viele Arbeitsschritte notwendig. Zuerst wird geerntet, sortiert und gewogen, teilweise wird Ware eingelagert. Für den Verkauf müssen die Produkte etikettiert und verpackt werden. Um bei all diesen Schritten Zeit zu sparen, den Personaleinsatz zu optimieren und vor allem das Giveaway – die Ware, die Sie aufgrund ungenauer Wiegungen verschenken – zu reduzieren, haben wir in-

novative Hard- und Softwarelösungen für die Lebensmittelindustrie entwickelt. Wir wissen, dass kein Betrieb dem anderen hinsichtlich seiner Anforderungen gleicht, weshalb wir unsere ganzheitlichen Lösungen individuell an Ihr Unternehmen anpassen und somit all Ihre Bedürfnisse erfüllen. Zu unseren Kunden zählen Großbetriebe, KMUs, aber auch Klein- und Familienunternehmen, denen wir mit unserer hochmodernen Technik unter die Arme greifen, indem wir die Produktivität steigern und Kosten senken.

KEY BENEFITS



FELDWAAGE IWS 1500

WIEGEN DIREKT IM FELD.

PRÄZISE. INTUITIV. EFFIZIENT.

Die neueste TopControl-Innovation optimiert den Verpackungsprozess genau dort, wo das Produkt entsteht: **DIREKT IM FELD**. Reife Produkte werden unmittelbar gewogen und verpackt – **PRÄZISE, SCHNELL UND OHNE UMWEG** über ein Packhaus. Jede Schale und jede Kiste wird exakt an dem Ort gewogen, an dem sie befüllt wird. Das spart Zeit, reduziert den Arbeitsaufwand erheblich und macht eine Investition in ein Packhaus in Millionenhöhe überflüssig.

Die Feldwaage ist **LEICHT, TRAGBAR UND BESONDERS ROBUST**. Sie wurde speziell für die anspruchsvollen Bedingungen während der Ernte entwickelt und lässt sich nahtlos in die intelligente Verpackungsumgebung foodProcess integrieren. Die intuitive Farb-Gewichtsanzeige in Kombination mit der leistungsstarken Software vereinfacht den gesamten Verpackungsprozess spürbar.

Überfüllungen werden nahezu vollständig vermieden, der **ERTRAG KANN UM BIS ZU 20 % GESTEIGERT WERDEN** und alle Qualitäts- sowie Gewichtsvorgaben des Lebensmitteleinzelhandels werden zuverlässig eingehalten – ohne zusätzliche Arbeitsschritte.

Dank der effizienten Energieversorgung ist die Feldwaage bis zu **30 STUNDEN OHNE NACHLADEN** einsatzbereit, bevor die Powerbank wieder geladen werden muss.



NEW

HIGHLIGHTS



Bis zu 40% höhere Produktivität durch intuitive Farbcodierung



Bis zu 90% weniger Überfüllung



Effiziente Arbeitszeiterfassung durch integrierten Transponderleser



Bis zu 30% weniger Arbeiterkosten



ROI innerhalb 3-12 Monate



Abpacken nach WELMEC 6.4/e für vorverpackte Ware



Intuitives Touchdisplay mit integrierter Farb-Gewichtsanzeige



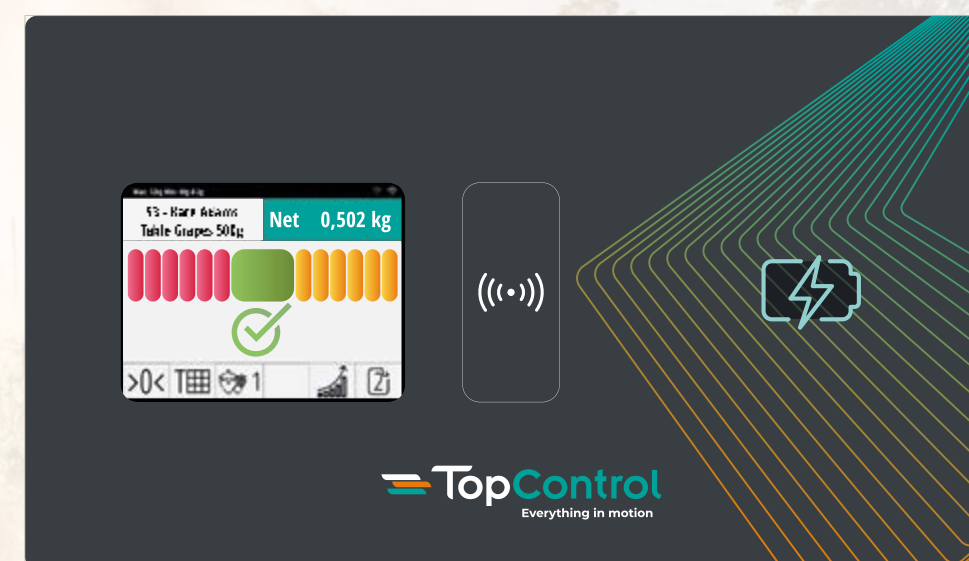
Wiegung pro Artikel definierbar



vollständige Transparenz durch Steuerung & Aufzeichnung über foodProcess



Bis zu 30% mehr Profit pro Saison



WEIGHING &

PACKING ZONE

DATA UPLOAD
every pack
is tracked

foodProcess



smart
software solutions

foodProcess

AUFTRAGSABWICKLUNG RÜCKVERFOLGBARKEIT

AUFZEICHNUNG & AUSWERTUNG
PRODUKTIONSÜBERWACHUNG
PROZESSKONFIGURATION
STAMMDATENVERWALTUNG
BENUTZERVERWALTUNG

foodProcess ist eine innovative Softwarelösung, die Sie bei Ihrem Verpackungsprozess unterstützt. In Kombination mit unseren präzisen Wägelösungen wird es Ihnen ein Leichtes sein, Ihr Giveaway relevant zu reduzieren, die Personalkosten unter Kontrolle zu halten und die Produktivität merklich zu steigern.

HIGHLIGHTS



Vollständige Datenaufzeichnung der Ernte- und/oder Produktionsprozesse



Intelligente Produktivitätssteigerung



Ressourcenoptimierung & Kostenreduzierung



Ernteerfassung direkt auf dem Feld und/oder in der Produktionshalle



Gewichts-, Zeit- und Aktivitätenerfassung



Datenerfassung von Performance, Gewichtsinformationen & Produktionszeiten



Profitsteigerung



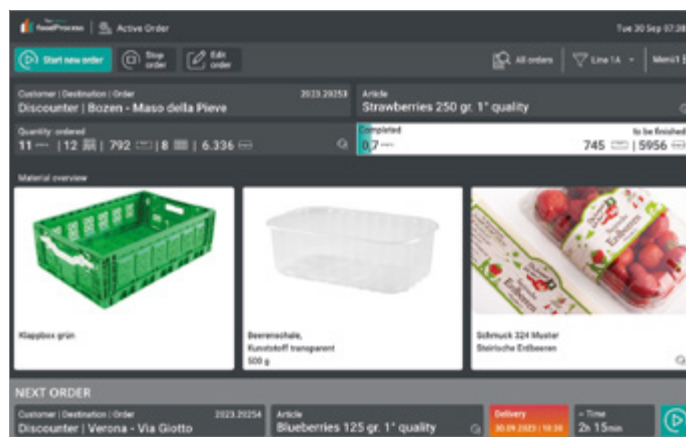
Maximale Reduzierung von verschenkter Ware



Effizienzsteigerung

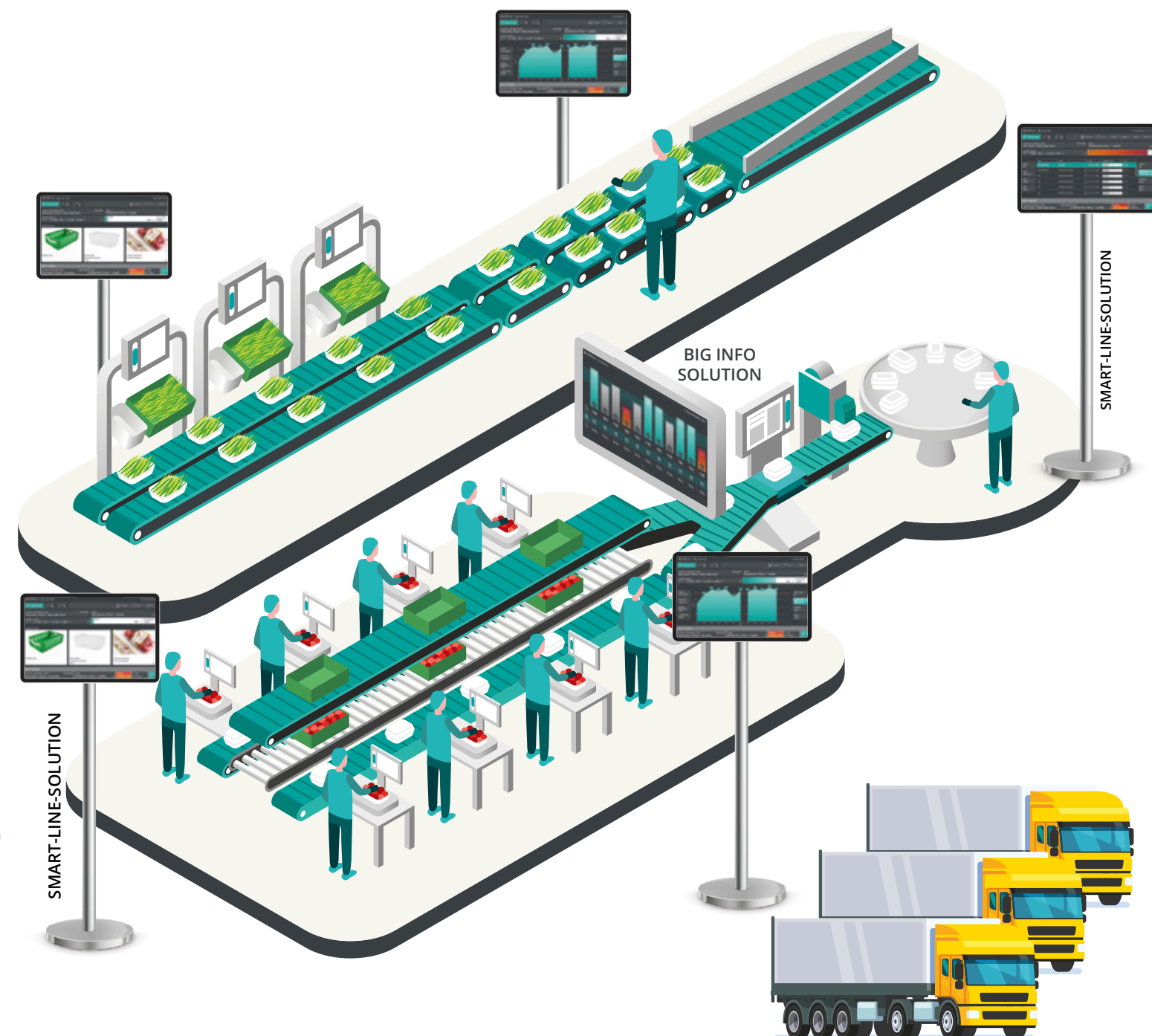
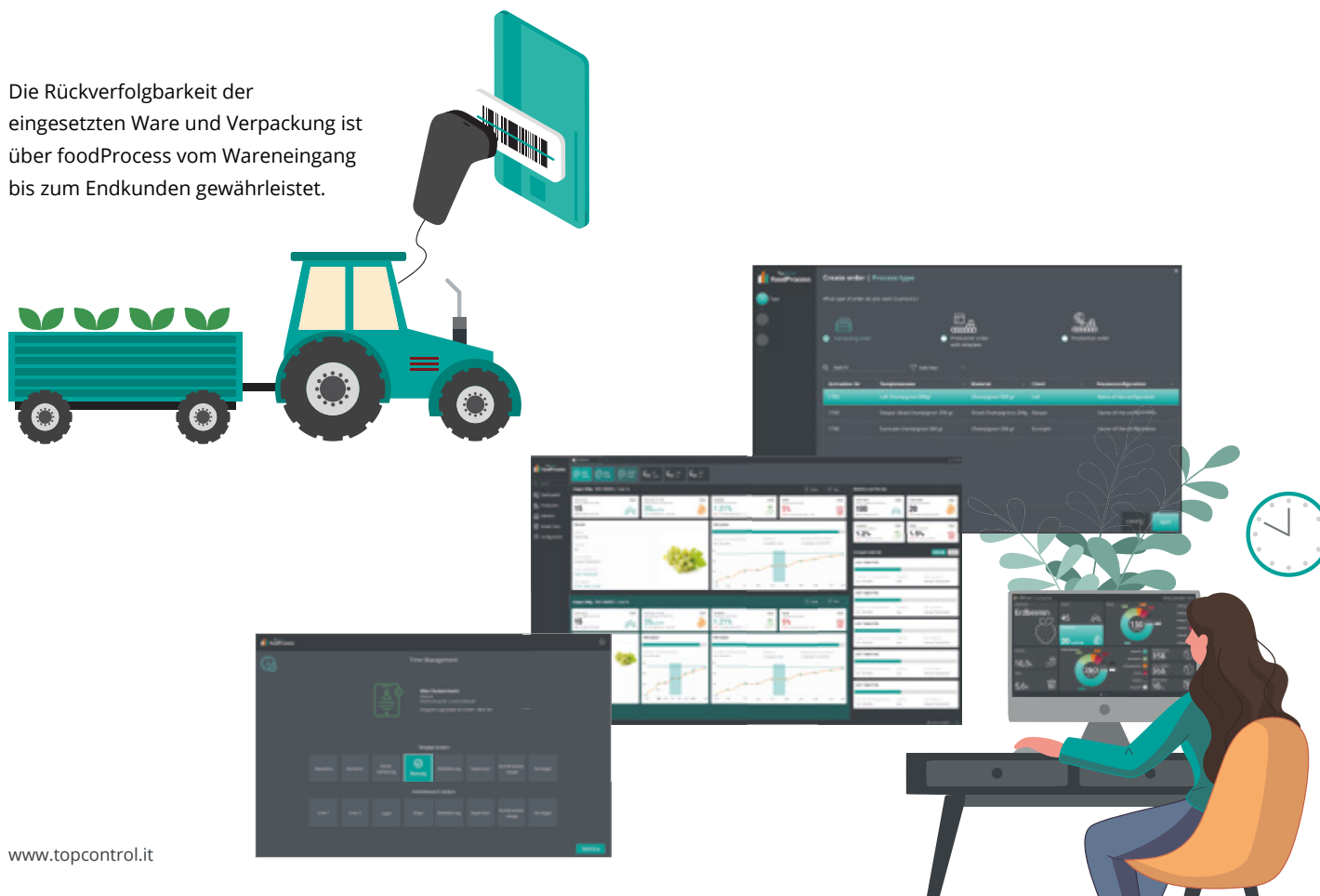


Qualitätssteigerung



SMARTE, ÜBERSICHTLICHE LINIENSTEUERUNG

Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Ware und Verpackung ist über foodProcess vom Wareneingang bis zum Endkunden gewährleistet.

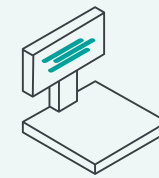




EFFIZIENZ DURCH SMARTE DATENINTEGRATION

Die IWS 2000 ist nahtlos mit foodProcess vernetzt. Im Büro können sie Echtzeitdaten über den gesamten Produktionsprozess abrufen und die Maschinen ihrer Linien für den Auftrag automatisch einstellen. Gleichzeitig wird der

Produktionsprozess durch den intelligenten Algorithmus in den smarten Wiegeterminals der mitdenkt und mit lernt effizient und automatisch gesteuert. Grenzen werden angepasst, um die beste Kombination aus Genauigkeit und Schnelligkeit zu gewährleisten.



intelligent weighing solutions

Die Wägelösungen von TopControl optimieren den Verpackungsprozess für die Lebensmittelindustrie. Wir liefern die passende Lösung für Ihr Produkt, damit Sie schneller und effizienter arbeiten können. Sie werden Ihren Gewinn in weniger als einem Jahr beträchtlich steigern. Sie sparen an Personal, an verschenkten Produkten und steigern ihre Produktivität. In Kombination mit unseren smarten Softwarelösungen können Sie diese Kennzahlen in Echtzeit analysieren und auswerten.



IWS 2000
Systemwaage

VORTEILE DER IWS LÖSUNGEN AUF EINEN BLICK

- **HÖCHSTE PRÄZISION** bei der Gewichtskontrolle
- **EFFIZIENZSTEIGERUNG** durch smarte Datenintegration
- Reduzierung von **MATERIALVERLUSTEN** und **KOSTEN**
- Nachhaltige Produktion durch **PROZESSOPTIMIERUNG**
- **EINFACHE BEDIENUNG** & intuitive Benutzeroberfläche



Die LED Gewichtsanzeige zeigt sprachneutral und leicht verständlich das Gewicht in der Verpackung an: Rot = „zu wenig“, Gelb-Orange = „zu viel“ und Grün = „Zielgewicht erreicht“.



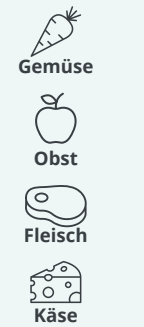
IWS 2500
Intelligent Weighing Station
mit integrierter Systemwaage:
die mobile, robuste Lösung für Präzision und Vielseitigkeit



RSC 9200
Entnahmewaage



IWS 3000
Intelligenter Wägetisch mit integrierter Systemwaage und vielen smarten Features



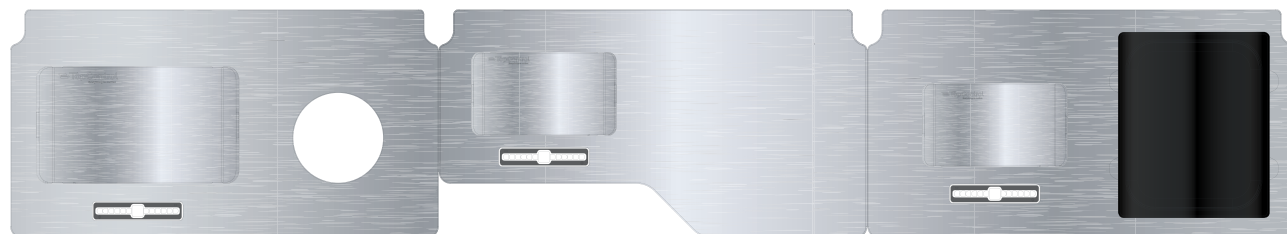
Abpacklinien von TopControl sind präzise, hochmodern und an Ihre Bedürfnisse angepasst. Von der Planung bis zur Installation wird Ihr auf Sie zugeschnittenes Projekt von unserem Team umgesetzt. Alles aus einer Hand - somit entfallen zahlreiche Komponentenschnittstellen als potenzielle Fehlerquellen. Sie erhalten die perfekte Kombination aus individueller Entwicklung und Erfahrungswerten aus zahlreichen Installationen.

bis zu 4 EBENEN smarte WÄGETISCHE MODULARER Aufbau

FÖRDERBÄNDER für Schalen oder Kisten
ROLLENBAHNEN manuell oder motorisiert
45°-90°-180° KURVEN
KISTENWEICHE
AUSLAUFRUTSCHEN



ERGONOMISCHE TISCHE FÜR EFFIZIENTES ARBEITEN AN DER PACKLINIE



Unsere ergonomischen Tische sind speziell entwickelt, um die Arbeit der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an der Packlinie zu erleichtern. Sie bieten höchsten Komfort und Flexibilität und tragen wesentlich zur Effizienz und Ergonomie des Arbeitsalltags bei.

Sie haben die Möglichkeit, aus verschiedenen Konfigurationen zu wählen:

- Individuell anpassbare Wiegeplattformen: Wählen Sie die Größe, die perfekt zu Ihren Anforderungen passt.
- Flexible Ablageflächen: Optimal für eine strukturierte und übersichtliche Arbeitsweise.
- GKN-Behälteroptionen: Vielseitig einsetzbar und auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.



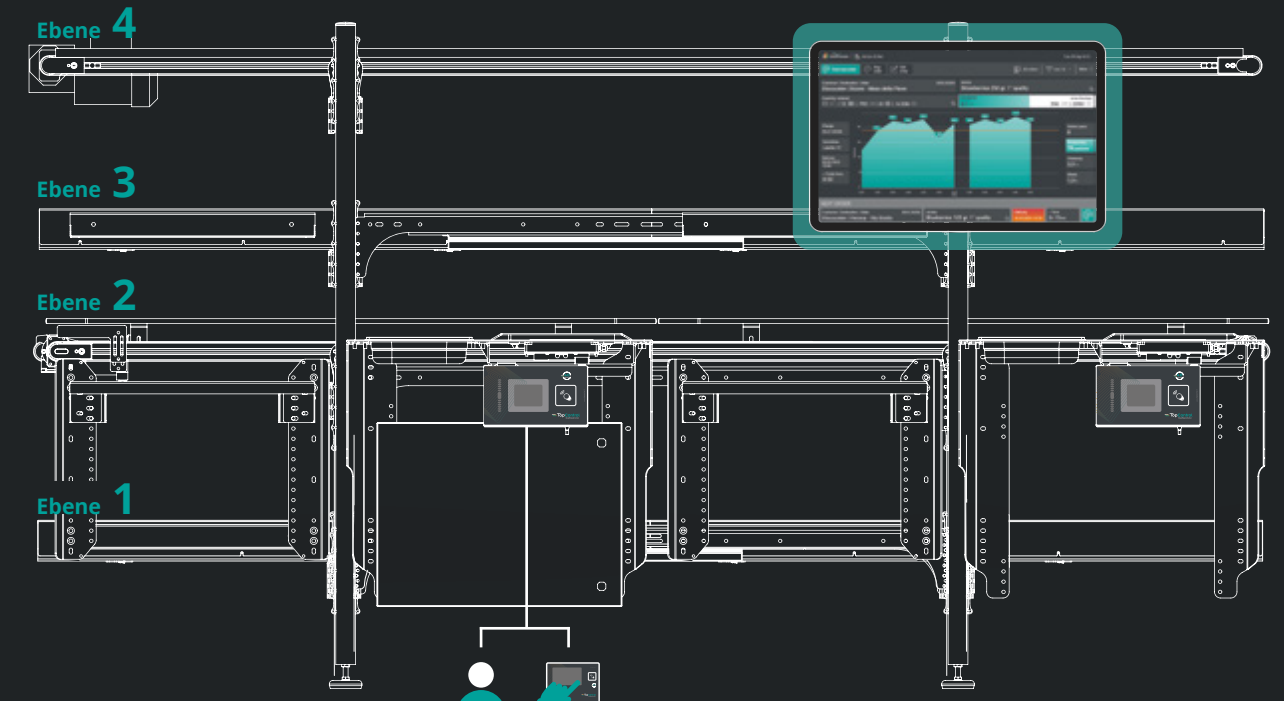
Modularer Aufbau mit bis zu 4 Ebenen an Förderbänder oder Rollenbahnen für Schalen oder Kisten.



Smarte Wägetische: ergonomisch optimiert mit integrierter Waage, Beleuchtung und intuitiver LED Anzeige.



foodProcess
Auftrags- und Liniensteuerung
intelligent und intuitiv über das neue 12" Display - alles im Blick.



User Anmeldung: Über einen RFID Chip meldet sich der Arbeiter am Terminal an.

Kontrolldisplay
Über diesen wird der eingegebene Auftrag abgearbeitet.

Anwendungsbeispiele IPS



ZIEL: Packlinie für Beeren in Schalen, um diese auf Gewicht und Qualität zu kontrollieren

SCHRITTE: Aufgabe der Schalen auf die Rundlinie 2. Ebene

- Gewichts- und Qualitätskontrolle der in Schalen abgepackten Beeren auf den 8 Arbeitsplätzen mit integrierten Waagen und Beleuchtung
- Weitertransport durch das Förderband auf Ebene 1



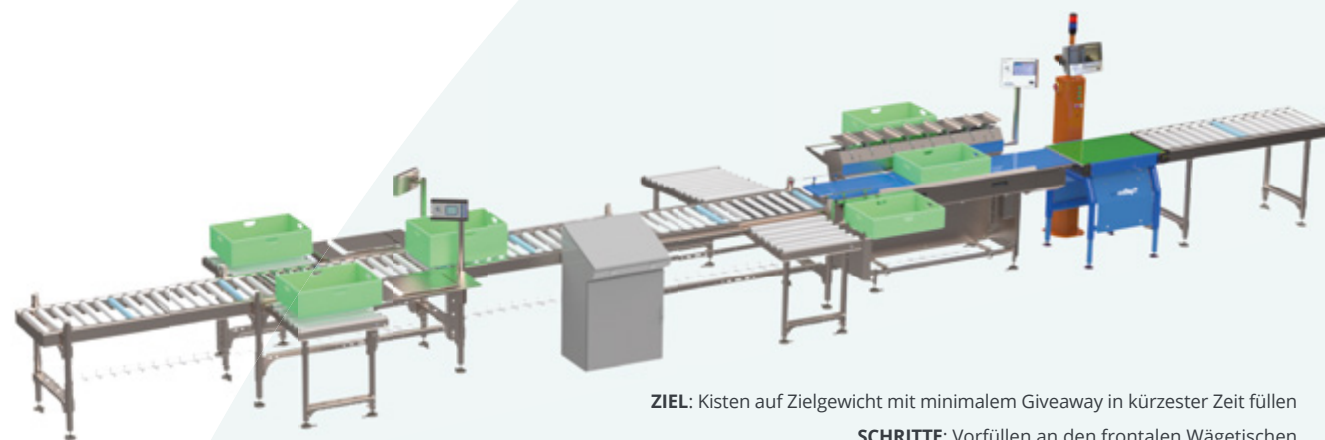
ZIEL: Produktivität bei auf dem Feld vorgefüllten Schalen optimieren

SCHRITTE: Der Checkwiegher am Linieneingang trennt die zu korrigierenden Schalen von den gutgewichtigen Schalen

- Arbeiter müssen nur noch die unter- bzw. übergewichtigen Schalen korrigieren

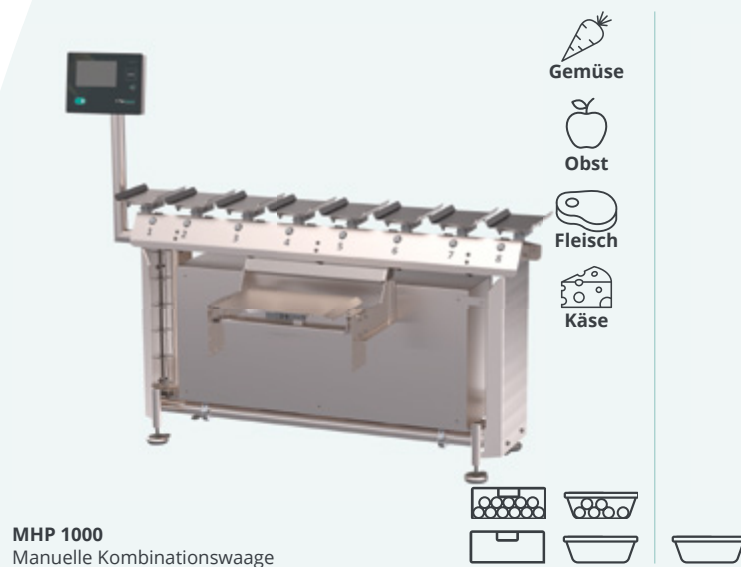


- ZIEL:** Verpacken von Ware in Schalen; Steigerung der Produktivität
- SCHRITTE:** schnelles Ver- und Umpacken Ware an den seitlichen Wägetischen
- Automatischer An- und Abtransport der vollen bzw. leeren Kisten zu den Arbeitsplätzen.



- ZIEL:** Kisten auf Zielgewicht mit minimalem Giveaway in kürzester Zeit füllen
- SCHRITTE:** Vorfüllen an den frontalen Wägetischen
- Kombinationswaage MHP 2100 errechnet fehlende Produktkombination
 - Checkweigher kontrolliert das Endgewicht der Kisten.

Kombinationswaagen



Automatische Mehrbandwaagen

MHP 5200
Mehrbandwaage



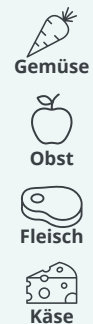
Checkweiger / Kontrollwaagen



ST A500B - 25 pack/min - Klasse Y - CWT 500 - 25 pack/min
Automatische Kontrollwaage für Transportverpackungen
eichfähig



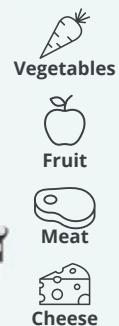
IWS 200 - 120 pack/min
Dynamischer Checkweiger für Kleinverpackungen
nicht eichfähig



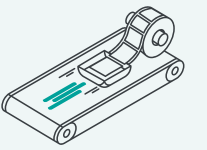
ST EPW310 - 30 pack/min - Klasse Y
Automatische Kontrollwaage für Taschen - eichfähig



CWD/CWE maxx - 250 pack/min - Klasse X & Y
Dynamischer Checkweiger für Kleinverpackungen -
eichfähig

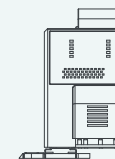


BIZERBA



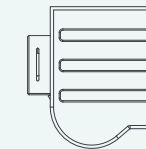
Die Etikettierlösungen von TopControl bieten die passenden Etikettierer für Ihre Abpacklinie. Die Hochleistungsetikettierer sind präzise, schnell, produktschonend

und auf jeden Fall ein Volltreffer. Alle Lösungen können in bestehende Produktionslinien eingebunden oder als eigenständige Geräte verwendet werden.



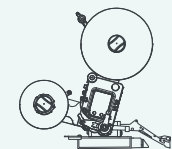
TE - Top Labeller

Der Top Labeller druckt und appliziert die Etiketten von oben auf die Verpackungen.



BE - Bottom Labeller

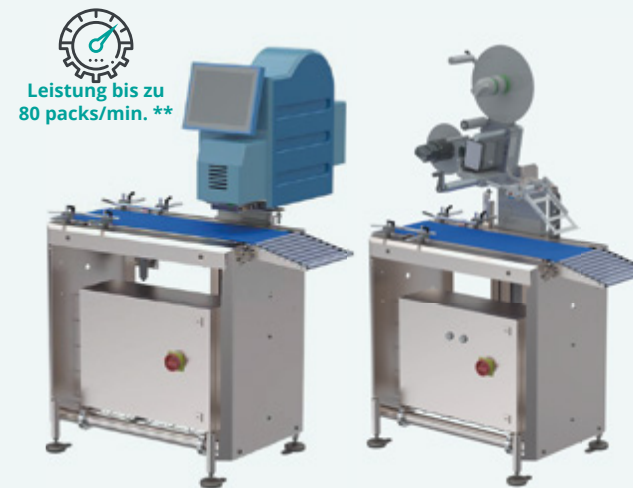
Die Bodenetikettiermaschine druckt und appliziert die Etiketten von unten auf die Verpackung.



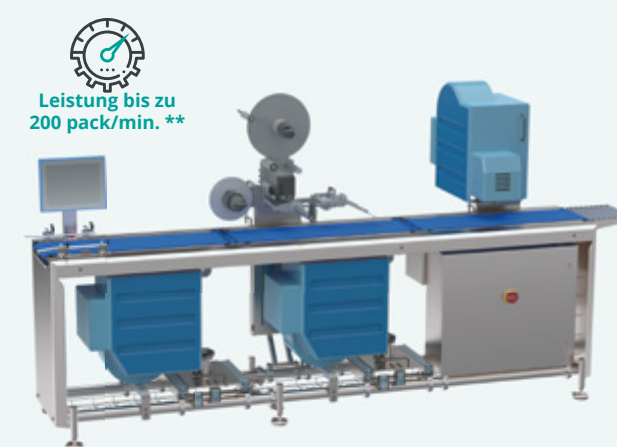
TA - Top Applicator

Der Etikettenspender versieht die Verpackung mit vorgedruckten Schmucketiketten.

Hochleistungsetikettierer für Kleinverpackungen



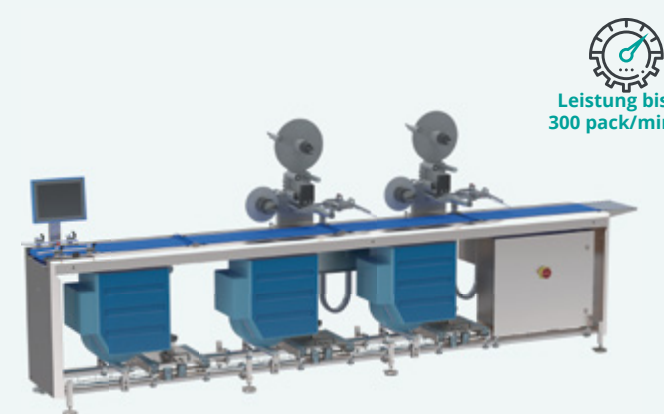
GLM-B-S - 80 pack/min
Variante 1TE
1x Top labeller



GLM-B-S - 200 pack/min
Variante 2BE 1TA 1TE
2x Bottom labeller · 1x Top labeller · 1x Top Applicator



GLM-B-S - 100 pack/min
Variante 1BE 1TA 1TE
1x Bottom labeller · 1x Top labeller · 1x Top Applicator



GLM-B-S - 300 pack/min
Variante 3BE 2TA
3x Bottom labeller · 1x Top Applicator

** Je nach Packungsgröße und Geschwindigkeit der vorherigen Station.

Kartonetikettierer



ILS 2100
Etikettierer für Karton- & Transportverpackungen



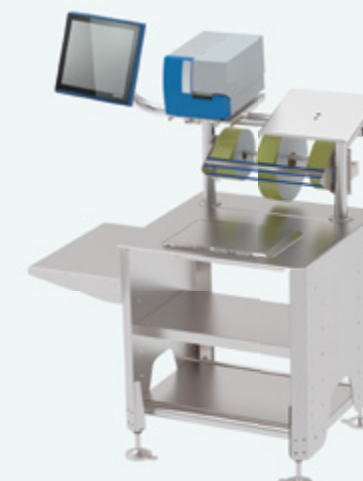
ILS 3100
Etikettierer für Karton- & Transportverpackungen

NEW

Palettenetikettierer



ILS 2800
Etikettierer für Paletten



SPT 500
Manueller Preisauszeichnungsstation

Gemüse
Obst
Fleisch
Käse



BIZERBA



GLPmaxx - GLPi
Standalone-Drucker, Summendrucker, Preisauszeichner

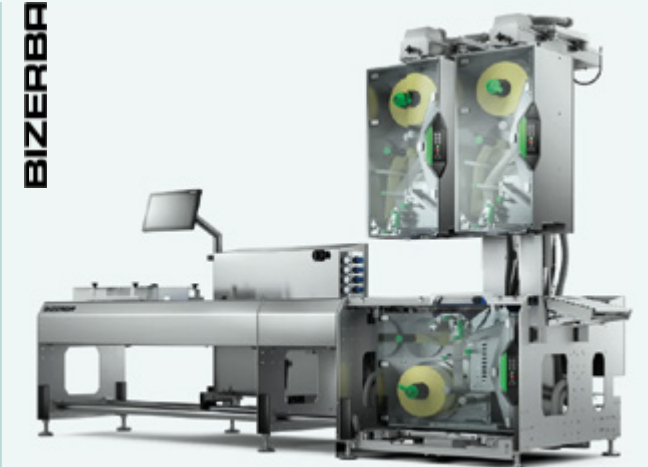


GLM-Emaxx
Automatischer Preisauszeichner

Gemüse
Obst
Fleisch
Käse



BIZERBA



GLM-I G5
Preisauszeichnungs-Vollautomat



smart
software solutions



storageMove

LAGERVERWALTUNG RÜCKVERFOLGBARKEIT

AUFZEICHNUNG & AUSWERTUNG
LAGERÜBERWACHUNG
MISSIONSKONTROLLE
PRODUKTALTERÜBERWACHUNG
VERSCH. LAGERTYPEN

LAGERVERWALTUNGSSYSTEM DER ZUKUNFT

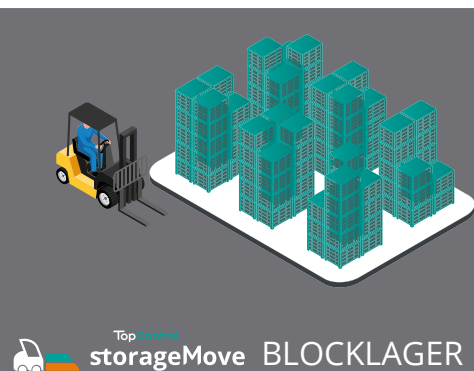
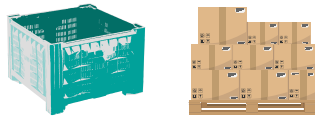
Mit storageMove bekommen sie ein professionelles Gesamtbild Ihrer Lagersituation in Echtzeit. Das Lager wird mit storageMove **TRANSPARENT FAST GLÄSERN**.

INTUITIV ERFASSBAR wo sich welche Transporteinheit befindet, welches Warenalter sie hat und welche sich für die aktuelle „Mission“ eignet.

LAGERORTE, LAGERPLÄTZE, LAGERBEWEGUNGEN werden automatisch erfasst und mögliche Fehlerquellen sind ausgeschlossen.

CONTAINER

Warenverwaltung unterschiedlicher Transporteinheiten :
Großkisten, Paletten oder andere Verpackungen

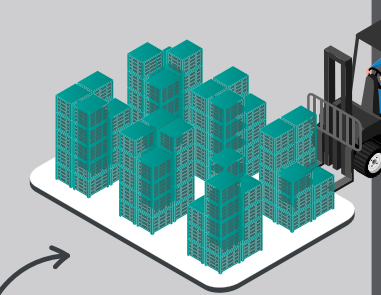


EMBALLAGENLAGER

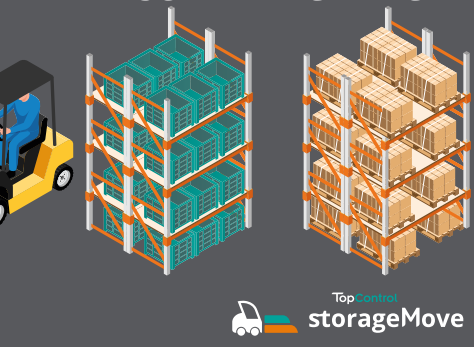


ROHWAREN

unsortierte Kisten
verpackte Ware
CA und TK Zellen



DRIVE-IN REGALLAGER GRAVITATIONSLAGER VERSCHIEBEREGALLAGER



ZENTRAL VERWALTET

- Lager- & Materialflussmanager
- Stapler werden Missionen zugeteilt
- Optimierte und koordiniert mit der Produktionslinie



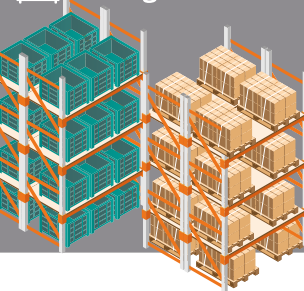
ANLIEFERUNG

Wareneingangserfassung



HOCHREGALLAGER

TopControl
storageCommand



VERSANDLAGER

VerladeLösung
Picking



Komplette 2D oder 3D Visualisierung des Lagers in Echtzeit



Ressourcenoptimierung der Kistenlogistik



Optimierung des Auftragsmanagements



Unterstützung des FIFO (First In First Out) Prinzips



Vollautomatisierte Produktivitätsanalyse und Statistiken



Ausschöpfung Ihrer Lagerkapazitäten



Maximale Bestands-
genauigkeit: fehler-
frei und lückenlos



Rückverfolgbarkeit



Transparente Darstellung der Lagerorte/
Lagerplätze & Lagerbewegungen



Automatische Lagerplatzzuweisung



Unterstützung verschiedenster Transporteinheiten



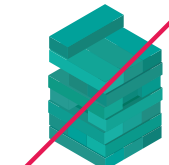
Unterstützung unterschiedlichster Lagertypen



Transparenz über Warenalter



kein Transponder zur Lokalisierung notwendig

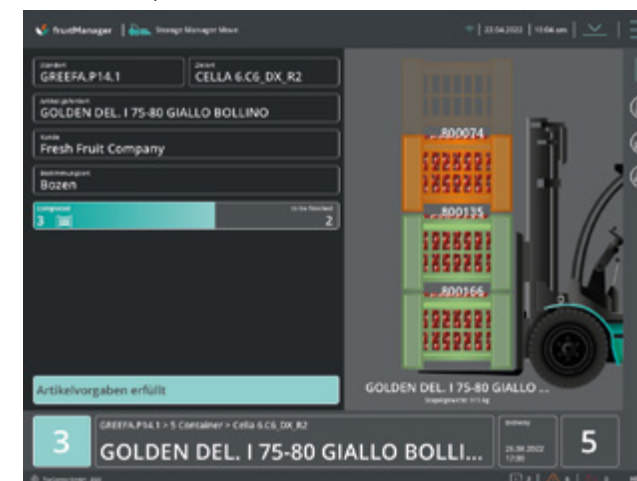


keine baulichen Veränderungen notwendig

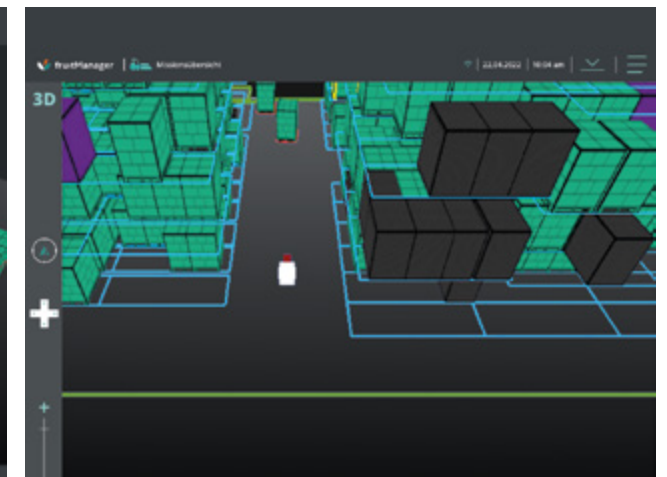
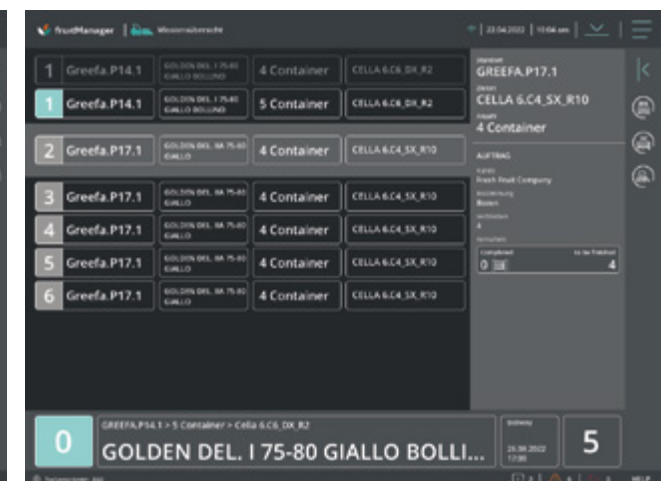
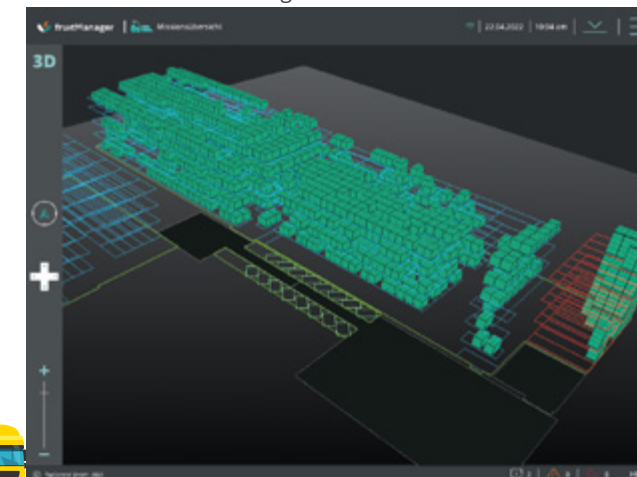


keine Barcodeetiketten & Scannen notwendig

Am Gabelstapler



Im Büro oder TV in der Lagerhalle



ANSICHTEN



smart
software solutions

fruitManager

AUFTRAGSABWICKLUNG RÜCKVERFOLGBARKEIT

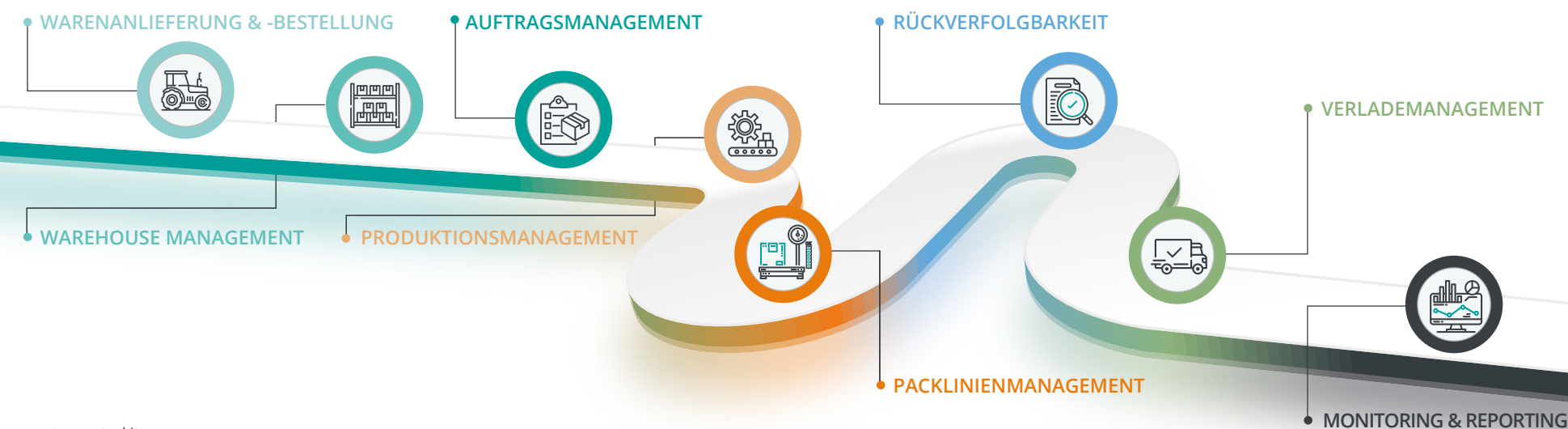
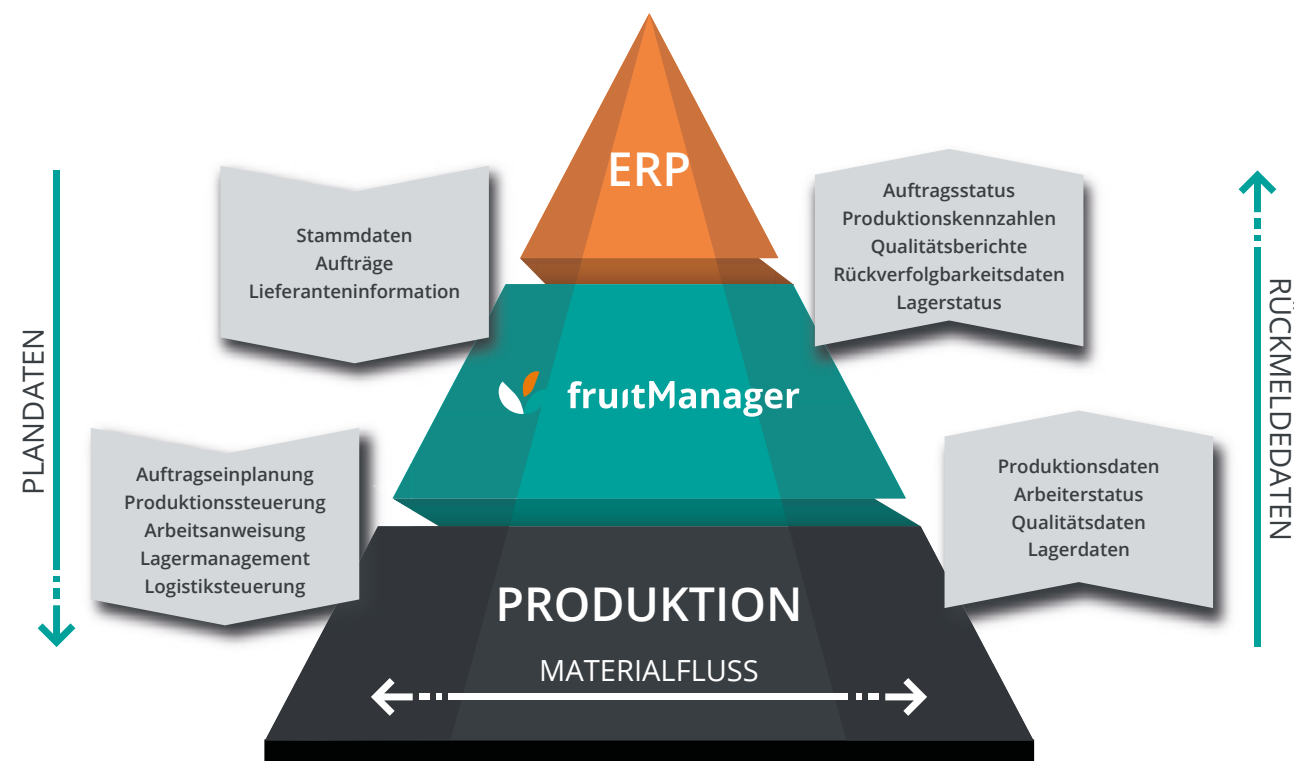
AUFZEICHNUNG & AUSWERTUNG
PRODUKTIONSÜBERWACHUNG
PROZESSKONFIGURATION
STAMMDATENVERWALTUNG
BENUTZERVERWALTUNG

PRODUKTIONSSTEUERUNG DER ZUKUNFT

Die Softwarelösung in Kombination mit den Top-Control-Lösungen (Wiege-, Etikettier- und Verpackungslösungen) garantiert eine **MAXIMALE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG**.

Auf Knopfdruck erstellt die Software benutzerdefinierte Berichte, die Auskunft über das Gewicht des Giveaways, Personalleistungen, Linienleistungen, Umsatzprognosen und vieles mehr geben.

Alle Daten werden in Echtzeit auf einem lokalen Server gespeichert und können jederzeit über das intuitive Liniendisplay abgerufen werden. Die Aufzeichnung von Leistungsdaten ermöglicht ein optimales **RESSOURCENMANAGEMENT** und eine **ERHEBLICHE KOSTENREDUZIERUNG**.



Lückenlose Rückverfolgbarkeit über den gesamten Produktionsprozess nach EU178/2006



Geringe Rüstzeiten bei Auftragswechsel (ca. 30 s)



Schnittstellen mit Sortieranlage und angeschlossenen Maschinen in der Packlinie



Vollständige Lagerübersicht der vorsortierten Ware mit erhöhter Transparenz



Prozessoptimierung & kürzere Durchlaufzeiten



Effiziente Personalzeiterfassung mit integriertem RFID-Leser



Kommunikation zwischen ERP-System und dem untergeordneten fruitManager.



Produktivitätsanalysen und detaillierte Auswertungen



Optimierter Verpackungsprozess mit erhöhter Anlageneffizienz



Qualitätsberichte & höhere Produktqualität



Gewichts-, Zeit- und Aktivitätsaufzeichnung



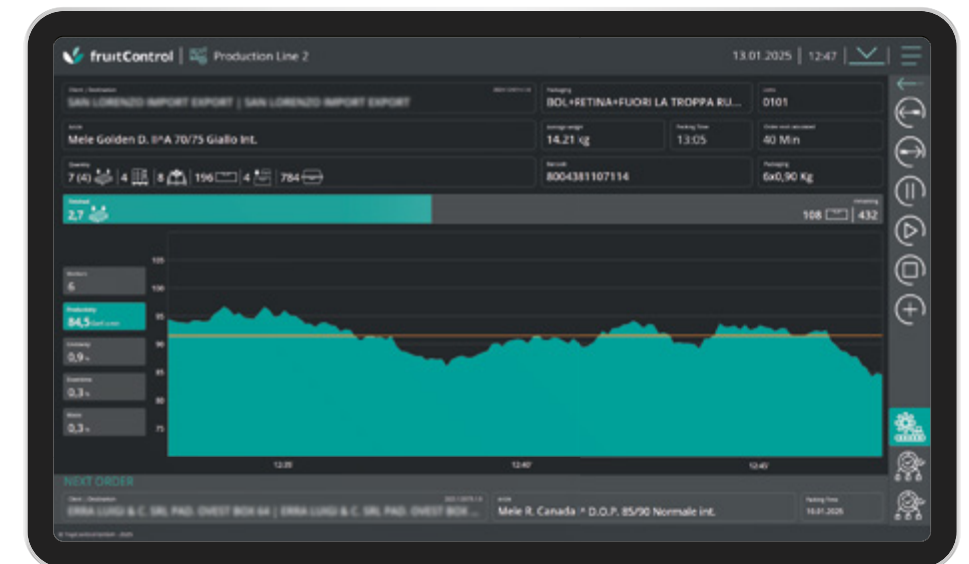
Maximale Reduzierung des Giveaways



Verkaufsvorschau & höhere Reaktionsfähigkeit

HIGHLIGHTS

LINIEN DISPLAY



Erfolgsgeschichten, die inspirieren

Die Erfahrungen unserer Kunden sprechen für sich. Vom ersten Einsatz bis zum täglichen Betrieb zeigen unsere Lösungen, welchen Unterschied effiziente Prozesse, intelligente Software und zuverlässige Maschinen machen können. Die folgenden Stimmen geben einen Einblick in die Praxis – direkt aus Betrieben, die mit TopControl ihre Produktivität gesteigert, Qualität gesichert und Arbeitsabläufe nachhaltig verbessert haben.



„Mit TopControl haben wir einen Partner gefunden, der nicht nur technologisch überzeugt, sondern auch konsequent auf individuelle Kundenanforderungen eingeht. Die Maschinen sind optimal auf unsere Prozesse abgestimmt und haben unsere Effizienz im operativen Arbeitsablauf nachhaltig gesteigert.“
— Simon Gamper, CTO Herbert Widmann GmbH



„TopControl? Genialität, die wir in einem Lieferanten gefunden haben.“
— Giorgio Grespan, Consorzio Funghi di Treviso

„Das Give-away pro Verpackungseinheit konnte deutlich gesenkt werden. Zudem ermöglicht die Erfassung umfangreicher Daten die weitere Optimierung zukünftiger Prozesse.“
— Paul Meyer, Vertrieb Mijko GmbH



„Die langjährige Zusammenarbeit mit TopControl findet auf Augenhöhe statt. Gemeinsam konnten wir unsere Verpackungskette optimieren und deutlich effizienter gestalten. Die Arbeit an den Maschinen und mit der Software ist intuitiv, wodurch wir sowohl Produktverluste als auch den Personalaufwand auf ein Minimum reduzieren konnten.“
— Steiner Wolfgang, Gemüsebau Steiner



„Seit wir die TopControl-Lösung mit intelligenten Waagen und der Software foodProcess einsetzen, sind unsere Verpackungsprozesse deutlich stabiler. Die automatische Gewichtsoptimierung spart uns täglich Zeit und vor allem Material.“
— Agricoper



„Seit dem Einsatz der Verwiegelinie läuft die Verwiegung deutlich strukturierter und schneller. Wir sparen Personalkosten und vermeiden unnötige Übergewichte bei der Einwaage. Für unseren Betrieb ist das ein echter Fortschritt.“
— Marcel Blum „Obstbauer Blum“

„Wir sind seit vielen Jahren Kunde von TopControl. Die nahtlose Integration der TopControl-Software in unser Warenwirtschaftssystem ermöglicht Produktivitätssteigerungen, eine präzise Gewichtskontrolle und eine effiziente Auftragsabwicklung – alles aus einer Hand. Schritt für Schritt haben wir unsere Anlagen modernisiert und immer mehr Maschinen und Software auf TopControl umgestellt. Das System funktioniert einwandfrei und bildet die Grundlage für fundierte, datenbasierte Entscheidungen.“
— Lukas Haider, Perlinger Gemüse GmbH



„Seit der Einführung der Waagen und der Software von TopControl ist unser Verpackungsprozess für Tafeltrauben deutlich strukturierter und effizienter geworden. Wir sparen Personalkosten und vermeiden unnötiges Übergewicht bereits zu Beginn des Verpackungsprozesses. Für unseren Betrieb ist das ein echter Schritt nach vorne.“
— José Muñoz Martínez – Frutas Esther

„TopControl gibt uns die vollständige Kontrolle über das Gewicht bei der Verpackung von Tafeltrauben: höhere Geschwindigkeit, geringere Arbeitskosten und kein unnötiges Übergewicht.“
— Alberto Trigueros, Director de Producción El Ciruelo



TopControl
GERMANY

TopControl
HQ ITALY

TopControl
IBERIA

TopControl
SOUTH AFRICA

Never give up.
Together we will reach new goals.

GLOBALE REICHWEITE UND PARTNERSCHAFTEN

Unsere Kunden sind in über 45 Ländern weltweit vertreten.

Mit 15 Sales- und Servicepartnern, die global verteilt sind,
bieten wir erstklassigen Service und Support, wo immer Sie sich befinden.

TOPCONTROL GmbH-Srl · Enzenbergweg 24a Via Enzenberg · I-39018 Terlan · Terlano (BZ)

MwSt.Nr. · P.IVA IT02546400215 · Tel. +39 0471 319 999 · marketing@topcontrol.it · www.topcontrol.it

WE WORLDWIDE: TopControl Iberia · TopControl Germany · TopControl South Africa · TopControl Austria