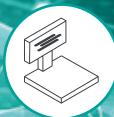




Prozessoptimierende Lösungen für die Lebensmittelindustrie

2026-27

intelligent
weighing
solutions



intelligent
packaging
solutions



intelligent
closing
solutions



intelligent
labelling
solutions



smart
software
solutions



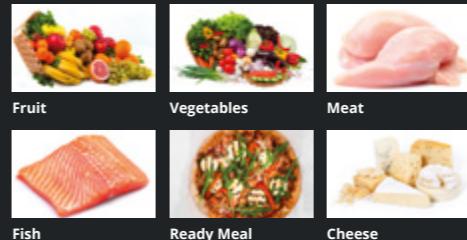
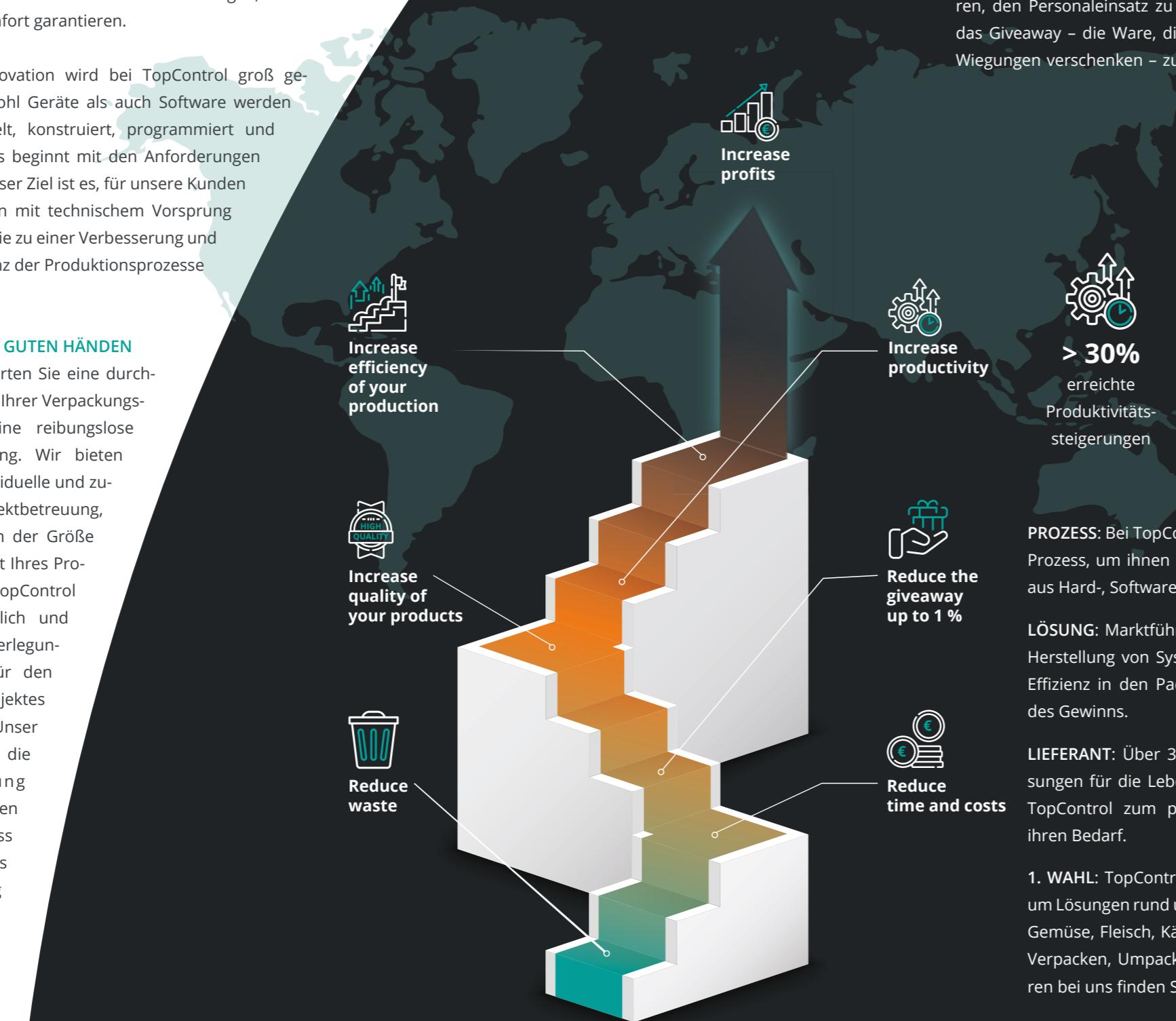
Ihre Vorteile mit TopControl Lösungen

TopControl ist einer der weltweit führenden Anbieter von innovativen Automatisierungs- und Prozessoptimierungslösungen in der Lebensmittelindustrie. Wir planen, entwickeln und realisieren maßgeschneiderte Lösungen für die Produktions- und Logistiksteuerung, insbesondere im Bereich Obst und Gemüse. Das Produktpotfolio reicht von intelligenten Systemwaagen über Etikettierlösungen bis hin zu kompletten, anspruchsvollen Verpackungslinien inklusive Softwarelösungen, die höchsten Bedienungskomfort garantieren.

Technische Innovation wird bei TopControl groß geschrieben. Sowohl Geräte als auch Software werden intern entwickelt, konstruiert, programmiert und produziert. Alles beginnt mit den Anforderungen des Kunden. Unser Ziel ist es, für unsere Kunden innovative Ideen mit technischem Vorsprung zu entwickeln, die zu einer Verbesserung und höheren Effizienz der Produktionsprozesse führen.

IHR PROJEKT IN GUTEN HÄNDEN

Als Kunde erwarten Sie eine durchdachte Planung Ihrer Verpackungsanlage und eine reibungslose Projektabwicklung. Wir bieten Ihnen eine individuelle und zuverlässige Projektbetreuung, unabhängig von der Größe und Komplexität Ihres Projektes. Denn TopControl denkt ganzheitlich und stellt alle Überlegungen an, die für den Erfolg Ihres Projektes wichtig sind. Unser Blick geht über die Standardlösung hinaus. So stellen wir sicher, dass Ihr Projekt als Gesamtlösung effizient abgewickelt werden kann.

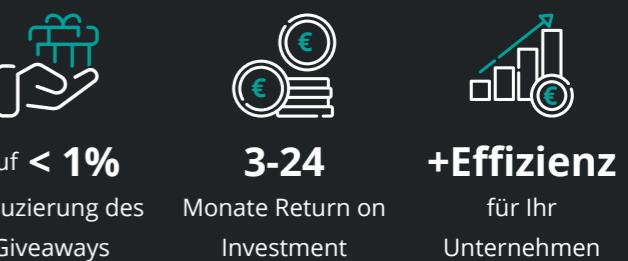


Unsere Lösungen

Unsere Lösungen für mehr Produktivität und Effizienz bei den Prozessabläufen in Ihrem Betrieb. Bis Ihre Lebensmittel den Konsumenten erreichen, sind viele Arbeitsschritte notwendig. Zuerst wird geerntet, sortiert und gewogen, teilweise wird Ware eingelagert. Für den Verkauf müssen die Produkte etikettiert und verpackt werden. Um bei all diesen Schritten Zeit zu sparen, den Personaleinsatz zu optimieren und vor allem das Giveaway – die Ware, die Sie aufgrund ungenauer Wiegen verschenken – zu reduzieren, haben wir in-

novative Hard- und Softwarelösungen für die Lebensmittelindustrie entwickelt. Wir wissen, dass kein Betrieb dem anderen hinsichtlich seiner Anforderungen gleicht, weshalb wir unsere ganzheitlichen Lösungen individuell an Ihr Unternehmen anpassen und somit all Ihre Bedürfnisse erfüllen. Zu unseren Kunden zählen Großbetriebe, KMUs, aber auch Klein- und Familienunternehmen, denen wir mit unserer hochmodernen Technik unter die Arme greifen, indem wir die Produktivität steigern und Kosten senken.

KEY BENEFITS



PROZESS: Bei TopControl analysieren wir Ihren Prozess, um Ihnen passend dazu eine Lösung aus Hard-, Software und Service zu bieten.

LÖSUNG: Marktführer in der Entwicklung und Herstellung von Systemen zur Steigerung der Effizienz in den Packhallen und folglich auch des Gewinns.

LIEFERANT: Über 30 Jahre Erfahrung von Lösungen für die Lebensmittelindustrie machen TopControl zum passenden Lieferanten für ihren Bedarf.

1. WAHL: TopControl ist die 1. Wahl, wenn es um Lösungen rund um das Abpacken von Obst, Gemüse, Fleisch, Käse und Fisch geht. Egal ob Verpacken, Umpacken, Wiegen oder Etikettieren bei uns finden Sie die passende Lösung.





HIGHLIGHTS

FELDWAAGE IWS 1500

WIEGEN DIREKT IM FELD.

PRÄZISE. INTUITIV. EFFIZIENT.

Die neueste TopControl-Innovation optimiert den Verpackungsprozess genau dort, wo das Produkt entsteht: **DIREKT IM FELD**. Reife Produkte werden unmittelbar gewogen und verpackt – **PRÄZISE, SCHNELL UND OHNE UMWEG** über ein Packhaus. Jede Schale und jede Kiste wird exakt an dem Ort gewogen, an dem sie gefüllt wird. Das spart Zeit, reduziert den Arbeitsaufwand erheblich und macht eine Investition in ein Packhaus in Millionenhöhe überflüssig.

Die Feldwaage ist **LEICHT, TRAGBAR UND BESONDERS ROBUST**. Sie wurde speziell für die anspruchsvollen Bedingungen während der Ernte entwickelt und lässt sich nahtlos in die intelligente Verpackungsumgebung foodProcess integrieren. Die intuitive Farb-Gewichtsanzeige in Kombination mit der leistungsstarken Software vereinfacht den gesamten Verpackungsprozess spürbar.

Überfüllungen werden nahezu vollständig vermieden, der **ERTRAG KANN UM BIS ZU 20 % GESTEIGERT WERDEN** und alle Qualitäts- sowie Gewichtsvorgaben des Lebensmitteleinzelhandels werden zuverlässig eingehalten – ohne zusätzliche Arbeitsschritte.

Dank der effizienten Energieversorgung ist die Feldwaage bis zu **30 STUNDEN OHNE NACHLADEN** einsatzbereit, bevor die Powerbank wieder geladen werden muss.



NEW



Bis zu 40% höhere Produktivität durch intuitive Farbcodierung



Bis zu 90% weniger Überfüllung



Effiziente Arbeitszeiterfassung durch integrierten Transponderleser



Bis zu 30% weniger Arbeiterkosten



ROI innerhalb 3-12 Monate



Abpacken nach WELMEC 6.4/e für vorverpackte Ware



Intuitives Touchdisplay mit integrierter Farb-Gewichtsanzeige



Wiegung pro Artikel definierbar



vollständige Transparenz durch Steuerung & Aufzeichnung über foodProcess



Bis zu 30% mehr Profit pro Saison



TopControl
Everything in motion





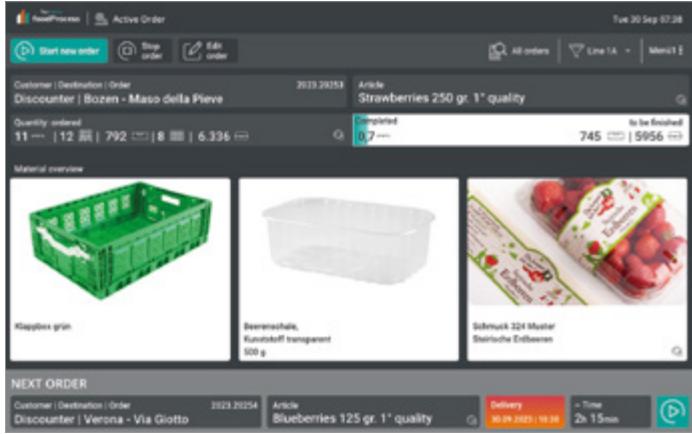
smart
software solutions

 foodProcess

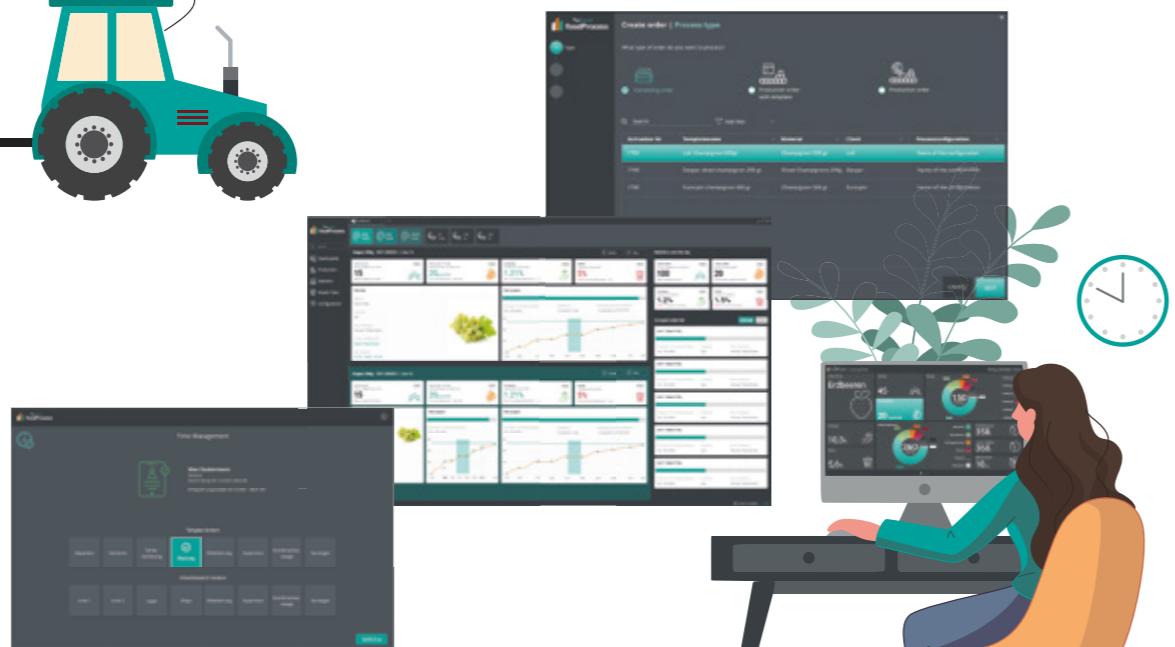
AUFRAGSABWICKLUNG RÜCKVERFOLGBARKEIT

AUZEICHNUNG & AUSWERTUNG
PRODUKTIONSSÜBERWACHUNG
PROZESSKONFIGURATION
STAMMDATENVERWALTUNG
BENUTZERVERWALTUNG

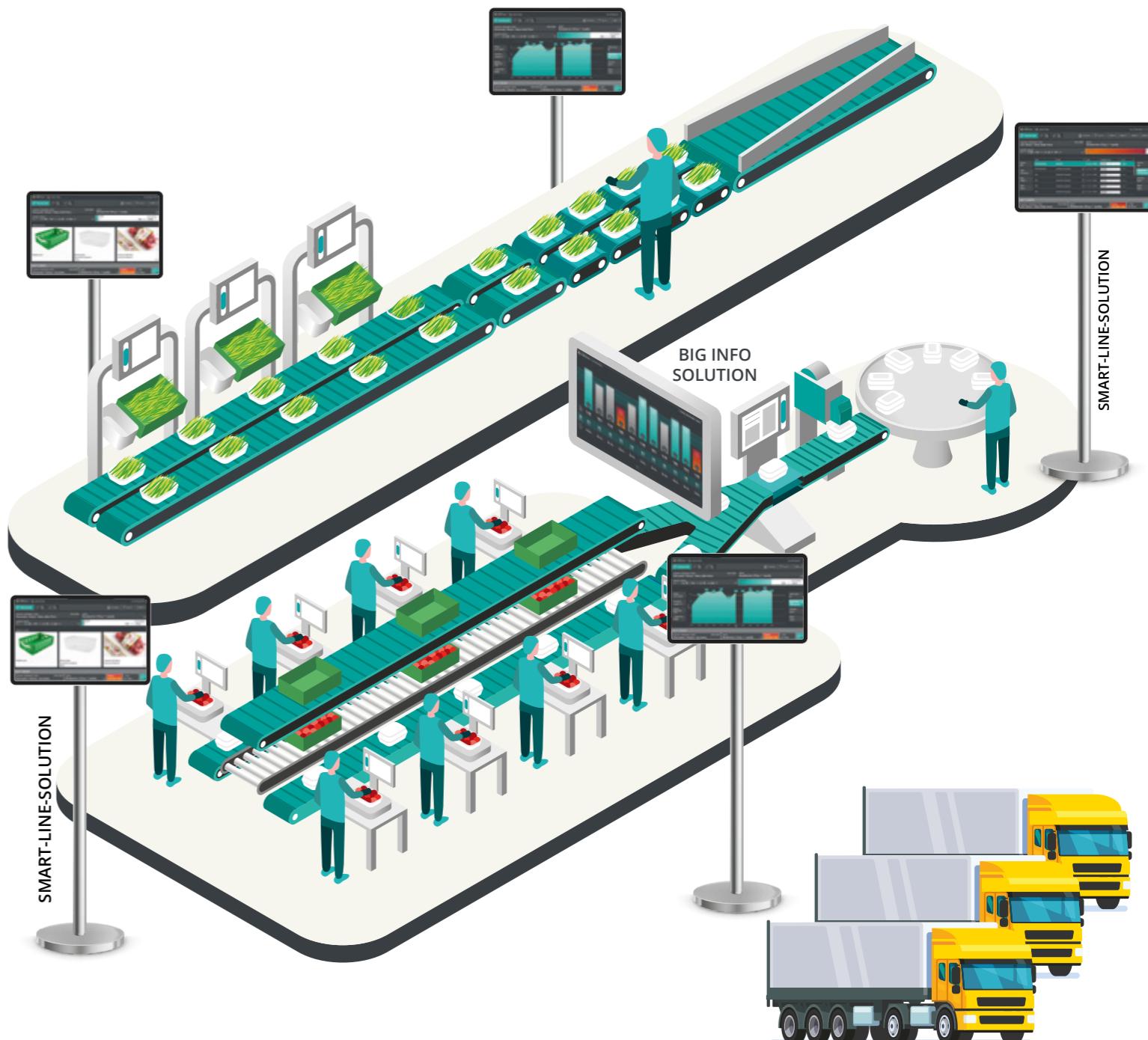
foodProcess ist eine innovative Softwarelösung, die Sie bei Ihrem Verpackungsprozess unterstützt. In Kombination mit unseren präzisen Wägelösungen wird es Ihnen ein Leichtes sein, Ihr Giveaway relevant zu reduzieren, die Personalkosten unter Kontrolle zu halten und die Produktivität merklich zu steigern.



SMARTE, ÜBERSICHTLICHE LINIENSTEUERUNG



HIGHLIGHTS





EFFIZIENZ DURCH SMARTE DATENINTEGRATION

Die IWS 2000 ist nahtlos mit foodProcess vernetzt. Im Büro können Sie Echtzeitdaten über den gesamten Produktionsprozess abrufen und die Maschinen ihrer Linien für den Auftrag automatisch einstellen. Gleichzeitig wird der

Produktionsprozess durch den intelligenten Algorithmus in den smarten Wiegeterminals der mitdenkt und lernt effizient und automatisch gesteuert. Grenzen werden angepasst, um die beste Kombination aus Genauigkeit und Schnelligkeit zu gewährleisten.



intelligent weighing solutions

Die Wägelösungen von TopControl optimieren den Verpackungsprozess für die Lebensmittelindustrie. Wir liefern die passende Lösung für Ihr Produkt, damit Sie schneller und effizienter arbeiten können. Sie werden Ihren Gewinn in weniger als einem Jahr beträchtlich steigern. Sie sparen an Personal, an verschenkten Produkten und steigern Ihre Produktivität. In Kombination mit unseren smarten Softwarelösungen können Sie diese Kennzahlen in Echtzeit analysieren und auswerten.



IWS 2000
Systemwaage



Ready Meal



Gemüse



Obst



Fleisch



Käse

VORTEILE DER IWS LÖSUNGEN AUF EINEN BLICK

- **HÖCHSTE PRÄZISION** bei der Gewichtskontrolle
- **EFFIZIENZSTEIGERUNG** durch smarte Datenintegration
- Reduzierung von **MATERIALVERLUSTEN** und **KOSTEN**
- Nachhaltige Produktion durch **PROZESSOPTIMIERUNG**
- **EINFACHE BEDIENUNG** & intuitive Benutzeroberfläche



Die LED Gewichtsanzeige zeigt sprachneutral und leicht verständlich das Gewicht in der Verpackung an: Rot = „zu wenig“, Gelb-Orange = „zu viel“ und Grün = „Zielgewicht erreicht“.



IWS 2500
Intelligent Weighing Station mit integrierter Systemwaage:
die mobile, robuste Lösung für Präzision und Vielseitigkeit



RSC 9200
Entnahmewaage



IWS 3000
Intelligenter Wägetisch mit integrierter Systemwaage und vielen
smartlen Features



Gemüse



Obst



Fleisch



Käse

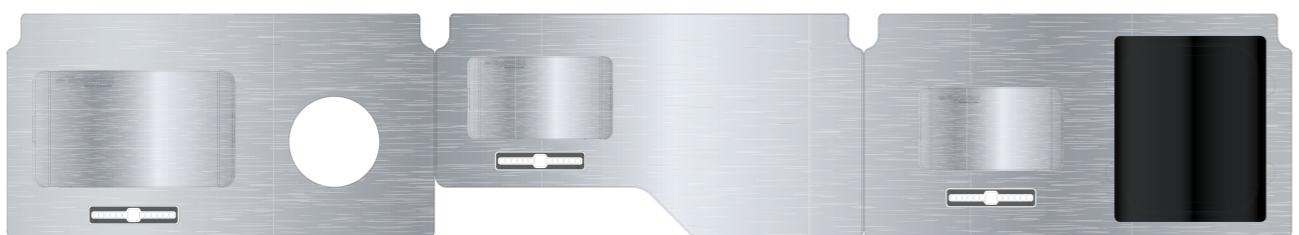




Abpacklinien von TopControl sind präzise, hochmoderne und an Ihre Bedürfnisse angepasst. Von der Planung bis zur Installation wird Ihr auf Sie zugeschnittenes Projekt von unserem Team umgesetzt. Alles aus einer Hand - somit entfallen zahlreiche Komponentenschnittstellen als potentielle Fehlerquellen. Sie erhalten die perfekte Kombination aus individueller Entwicklung und Erfahrungswerten aus zahlreichen Installationen.



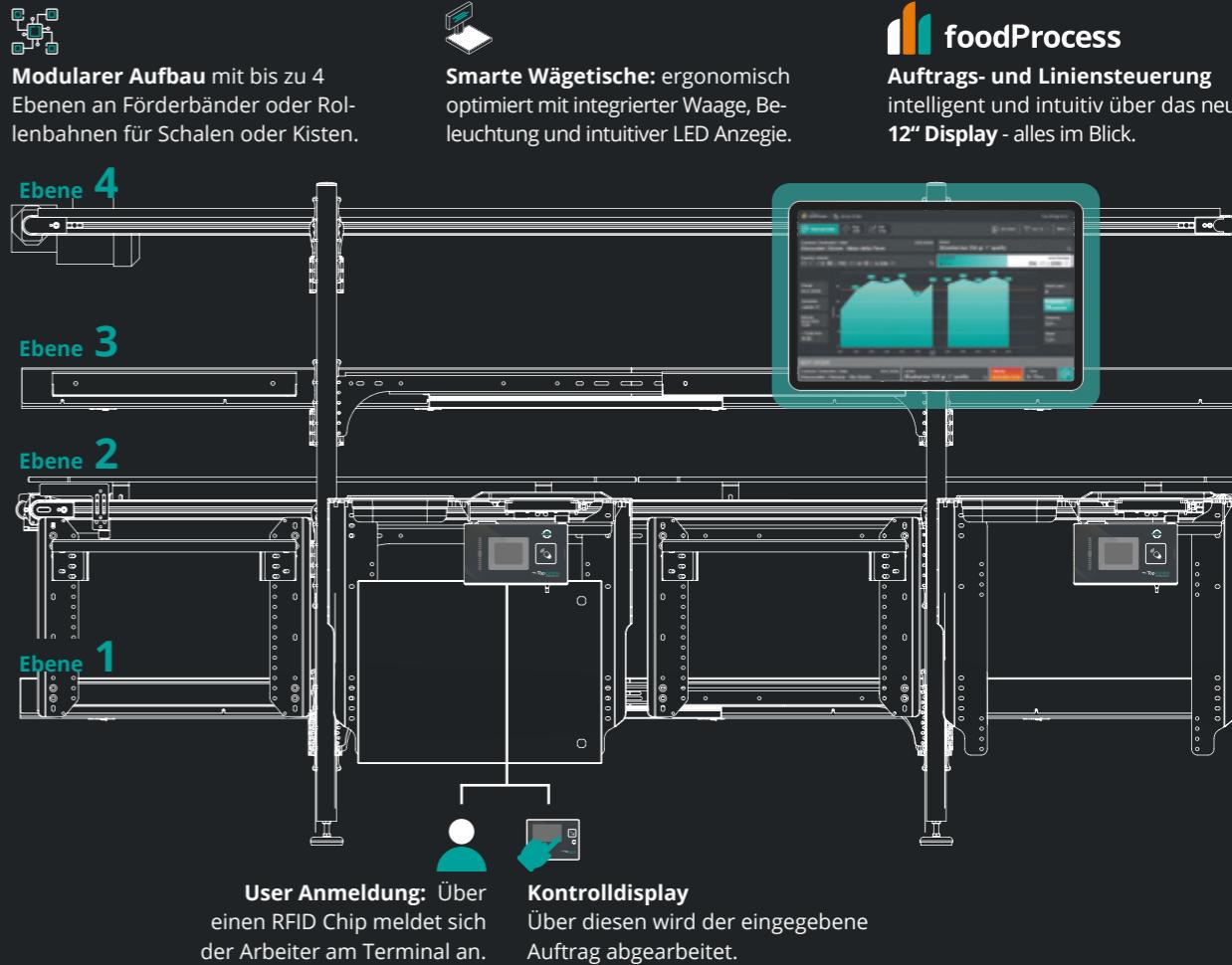
ERGONOMISCHE TISCHE FÜR EFFIZIENTES ARBEITEN AN DER PACKLINIE



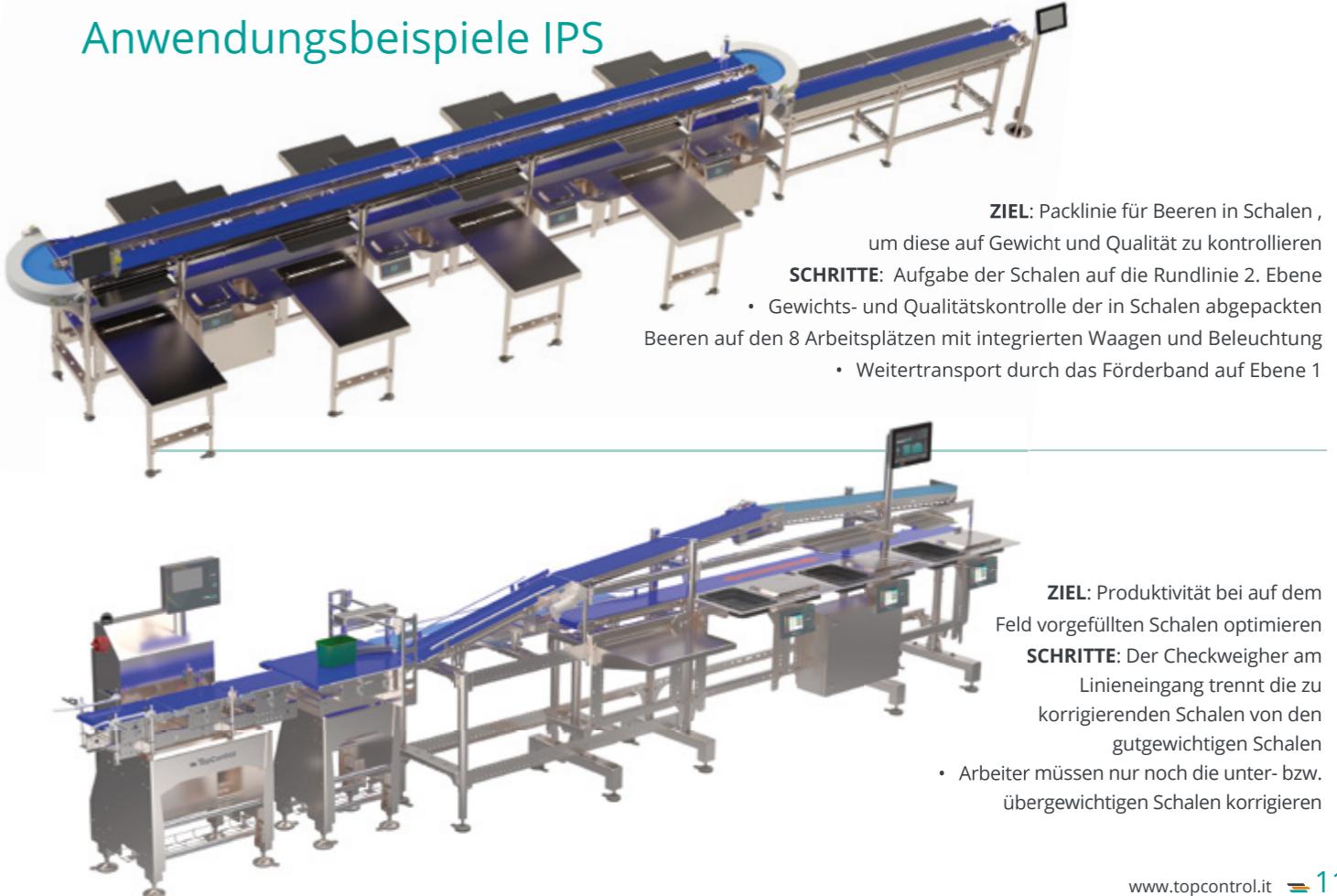
Unsere ergonomischen Tische sind speziell entwickelt, um die Arbeit der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an der Packlinie zu erleichtern. Sie bieten höchsten Komfort und Flexibilität und tragen wesentlich zur Effizienz und Ergonomie des Arbeitsalltags bei.

Sie haben die Möglichkeit, aus verschiedenen Konfigurationen zu wählen:

**bis zu 4 EBENEN
smarte WÄGETISCHE
MODULARER Aufbau**
FÖRDERBÄNDER für Schalen oder Kisten
ROLLENBAHNEN manuell oder motorisiert
45°-90°-180° KURVEN
KISTENWEICHE
AUSLAUFRUTSCHEN



Anwendungsbeispiele IPS





Kombinationswaagen





intelligent
weighing solutions

Automatische Mehrbandwaagen



MHP 5200
Mehrbandwaage

Checkweigher / Kontrollwaagen

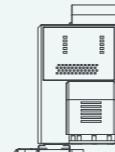


ST A500B - 25 pack/min - Klasse Y - CWT 500 - 25 pack/min
Automatische Kontrollwaage für Transportverpackungen eichfähig



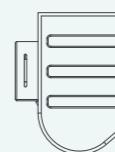
** je nach Packungsgröße und Geschwindigkeit der vorherigen Station.

Die Etikettierlösungen von TopControl bieten die passenden Etikettierer für Ihre Abpacklinie. Die Hochleistungsetikettierer sind präzise, schnell, produktschonend



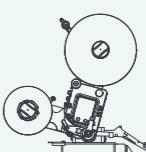
TE - Top Labeler

Der Top Labeler druckt und appliziert die Etiketten von oben auf die Verpackungen.



BE - Bottom Labeler

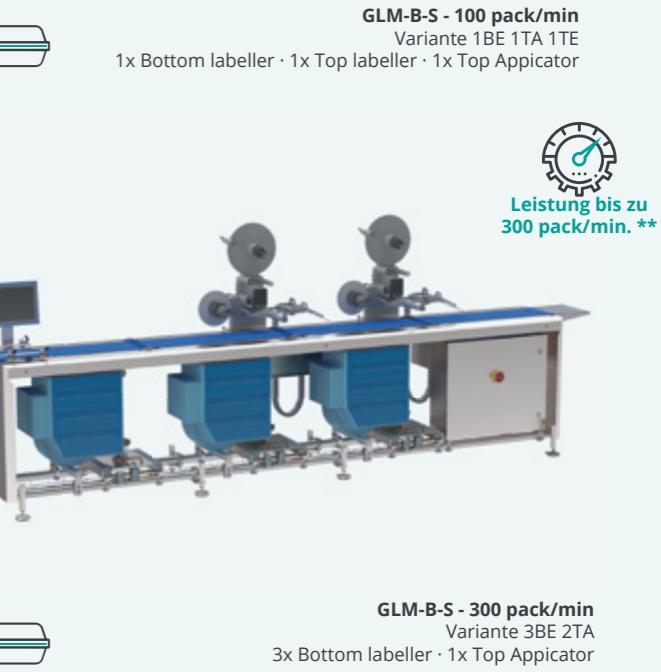
Die Bodenetikettiermaschine druckt und appliziert die Etiketten von unten auf die Verpackung.



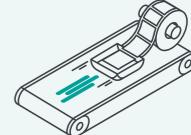
TA - Top Applicator

Der Etikettsender versieht die Verpackung mit vorgedruckten Schmucketiketten.

Hochleistungsetikettierer für Kleinverpackungen



intelligent
labelling solutions



Kartonetikettierer



NEW

ILS 2100
Etikettierer für Karton- & Transportverpackungen



NEW

ILS 3100
Etikettierer für Karton- & Transportverpackungen



SPT 500
Manueller Preisauszeichnungsstation



GLPmaxx - GLPi
Standalone-Drucker, Summendrucker, Preisauszeichner



Preisauszeichner

Palettenetikettierer



COMING SOON

ILS 2800
Etikettierer für Paletten



GLM-Emaxx
Automatischer Preisauszeichner



GLM-I G5
Preisauszeichnungs-Vollautomat



smart
software solutions



storageMove

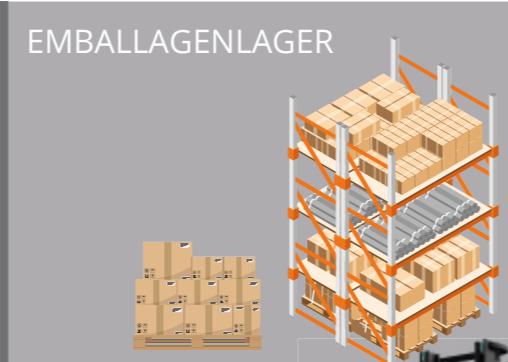
LAGERVERWALTUNGSSYSTEM DER ZUKUNFT

Mit storageMove bekommen sie ein professionelles Gesamtbild Ihrer Lagersituation in Echtzeit. Das Lager wird mit storageMove **TRANSPARENT FAST GLÄSERN**.

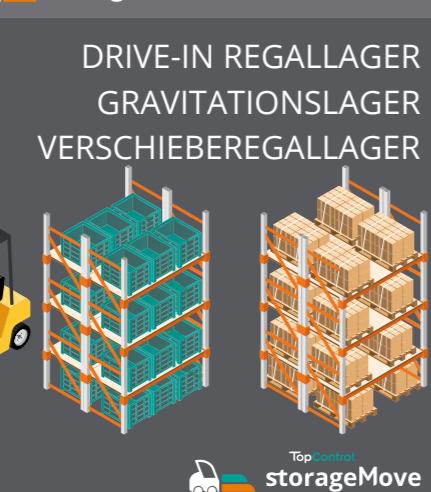
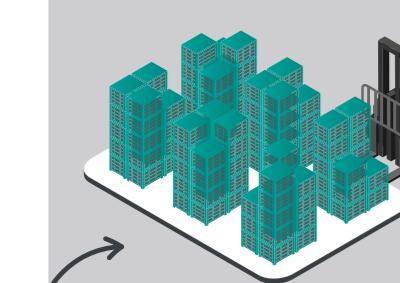
INTUITIV ERFASSBAR wo sich welche Transporteinheit befindet, welches Warenalter sie hat und welche sich für die aktuelle „Mission“ eignet.

LAGERORTE, LAGERPLÄTZE, LAGERBEWEGUNGEN werden automatisch erfasst und mögliche Fehlerquellen sind ausgeschlossen.

CONTAINER
Warenverwaltung unterschiedlicher Transporteinheiten : Großkisten, Paletten oder andere Verpackungen



ROHWAREN
unsortierte Kisten verpackte Ware CA und TK Zellen



ZENTRAL VERWALTED

- Lager- & Materialflussmanager
- Stapler werden Missionen zugeteilt
- Optimiert und koordiniert mit der Produktionslinie



VERSANDLAGER
Verladelösung Picking



ANLIEFERUNG
Wareneingangserfassung



LAGERVERWALTUNG RÜCKVERFOLGBARKEIT

AUFWEICHNUNG & AUSWERTUNG
LAGERÜBERWACHUNG
MISSIONSKONTROLLE
PRODUKTALTERÜBERWACHUNG
VERSCH. LAGERTYPEN



Komplette 2D oder
3D Visualisierung des
Lagers in Echtzeit



Unterstützung des
FIFO (First In First
Out) Prinzips



Transparente Darstel-
lung der Lagerorte/
Lagerplätze & Lager-
bewegungen



Ressourcenoptimie-
rung der
Kistenlogistik



Vollautomatisierte
Produktivitätsanalyse
und Statistiken



Automatische Lager-
platzzuweisung



Unterstützung ver-
schiedenster Trans-
porteinheiten



Optimierung des
Auftragsmanage-
ments



Ausschöpfung Ihrer
Lagerkapazitäten



Maximale Bestands-
genauigkeit: fehler-
frei und lückenlos



Rückverfolgbarkeit



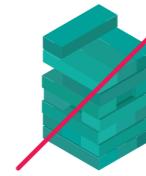
Transparenz über
Warenalter



keine Barcodeetiketten &
Scannen notwendig

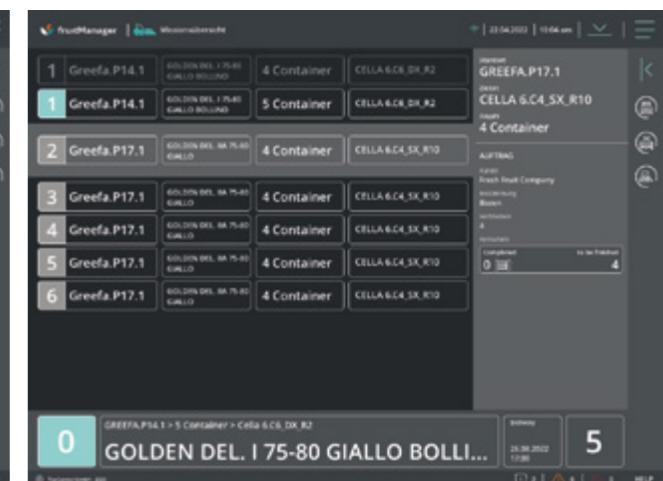
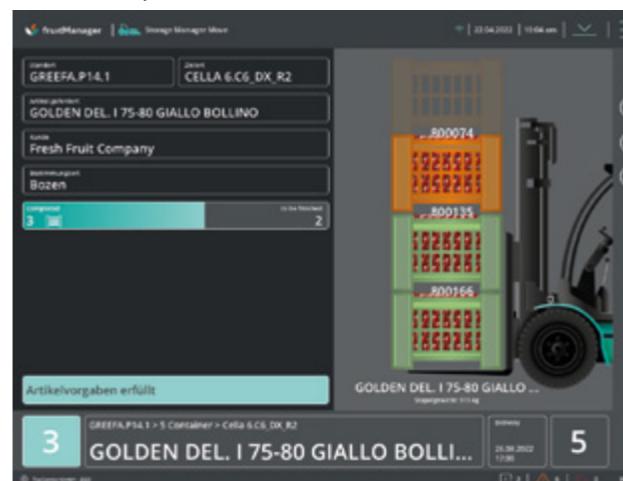


kein Transponder zur Lo-
kalisierung notwendig



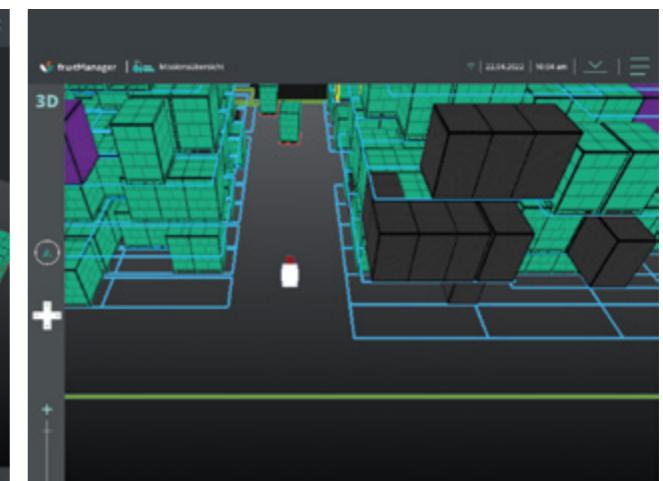
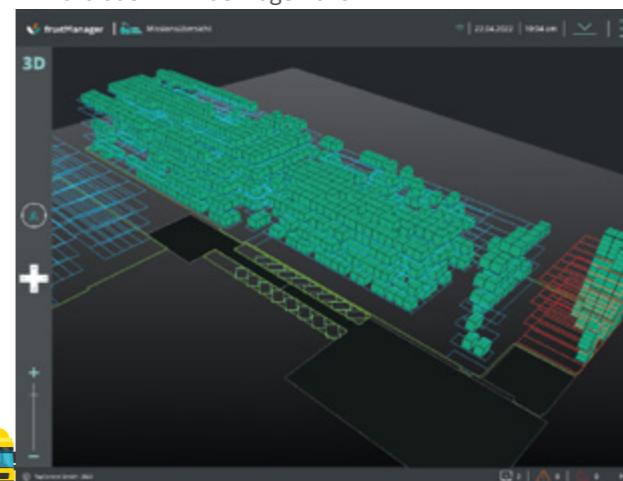
keine baulichen Verände-
rungen notwendig

ANSICHTEN



Am Gabelstapler

Im Büro oder TV in der Lagerhalle





smart
software solutions

fruitManager

PRODUKTIONSSTEUERUNG DER ZUKUNFT

Die Softwarelösung in Kombination mit den Top-Control-Lösungen (Wiege-, Etikettier- und Verpackungslösungen) garantiert eine **MAXIMALE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG**.

Auf Knopfdruck erstellt die Software benutzerdefinierte Berichte, die Auskunft über das Gewicht des Giveaways, Personalleistungen, Linienleistungen, Umsatzprognosen und vieles mehr geben.

Alle Daten werden in Echtzeit auf einem lokalen Server gespeichert und können jederzeit über das intuitive Liniendisplay abgerufen werden. Die Aufzeichnung von Leistungsdaten ermöglicht ein optimales **RESSOURCENMANAGEMENT** und eine **ERHEBLICHE KOSTENREDUZIERUNG**.

AUFRAGSABWICKLUNG RÜCKVERFOLGBARKEIT

AUZEICHNUNG & AUSWERTUNG
PRODUKTIONSSÜBERWACHUNG
PROZESSKONFIGURATION
STAMMDATENVERWALTUNG
BENUTZERVERWALTUNG



Lückenlose Rückverfolgbarkeit über den gesamten Produktionsprozess nach EU178/2006



Geringe Rüstzeiten bei Auftragswechsel (ca. 30 s)



Schnittstellen mit Sortieranlage und angeschlossenen Maschinen in der Packlinie



Vollständige Lagerübersicht der vorsortierten Ware mit erhöhter Transparenz



Prozessoptimierung & kürzere Durchlaufzeiten



Effiziente Personalzeiterfassung mit integriertem RFID-Leser



Kommunikation zwischen ERP-System und dem untergeordneten fruitManager.



Produktivitätsanalysen und detaillierte Auswertungen



Optimierter Verpackungsprozess mit erhöhter Anlageneffizienz

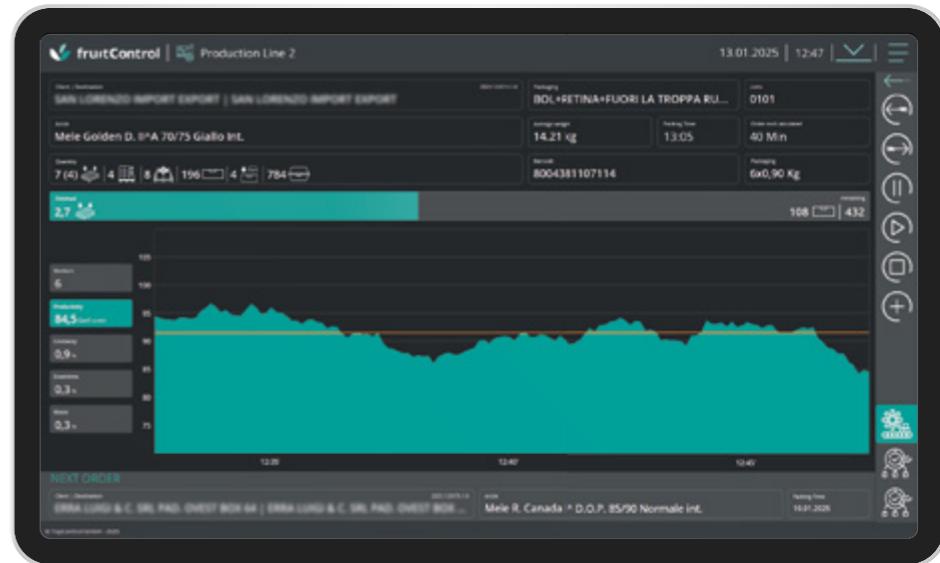
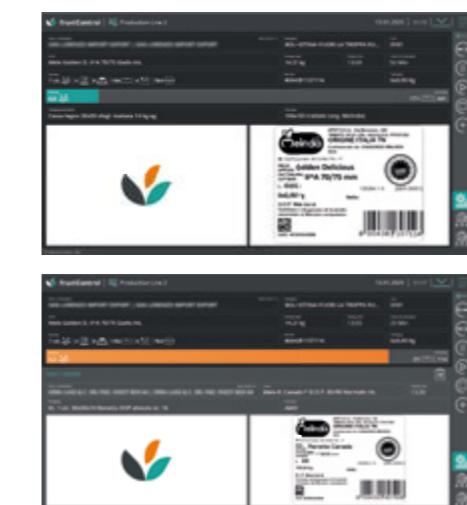
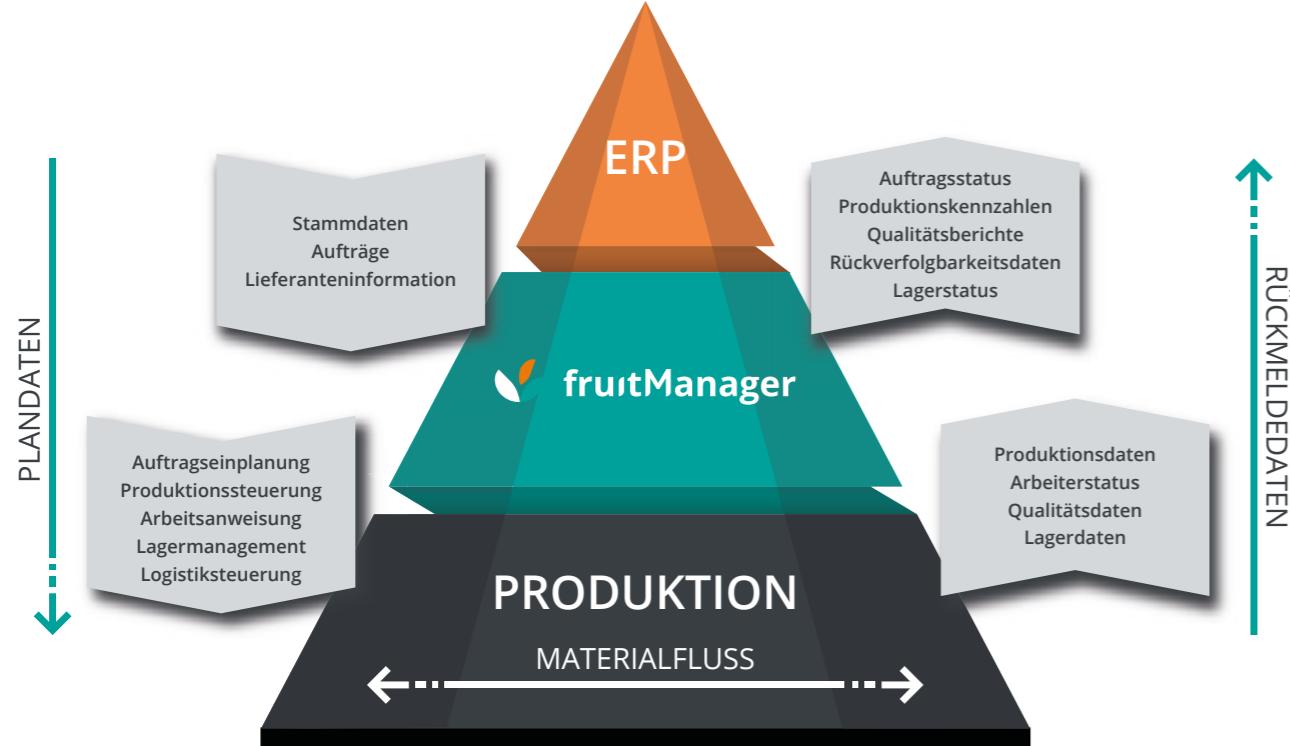
HIGHLIGHTS



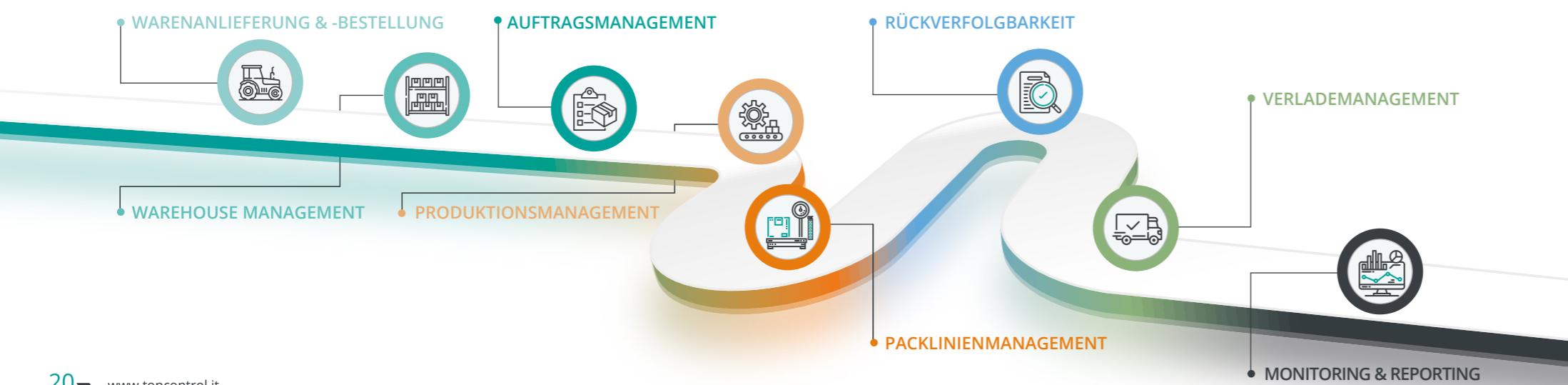
Maximale Reduzierung des Giveaways



Verkaufsvorschau & höhere Reaktionsfähigkeit



TopControl Company DE_2026-27



21

Erfolgsgeschichten, die inspirieren

Die Erfahrungen unserer Kunden sprechen für sich. Vom ersten Einsatz bis zum täglichen Betrieb zeigen unsere Lösungen, welchen Unterschied effiziente Prozesse, intelligente Software und zuverlässige Maschinen machen können. Die folgenden Stimmen geben einen Einblick in die Praxis – direkt aus Betrieben, die mit TopControl ihre Produktivität gesteigert, Qualität gesichert und Arbeitsabläufe nachhaltig verbessert haben.



„Mit TopControl haben wir einen Partner gefunden, der nicht nur technologisch überzeugt, sondern auch konsequent auf individuelle Kundenanforderungen eingeht. Die Maschinen sind optimal auf unsere Prozesse abgestimmt und haben unsere Effizienz im operativen Arbeitsablauf nachhaltig gesteigert.“

— Simon Gamper, CTO Herbert Widmann GmbH



„TopControl? Genialität, die wir in einem Lieferanten gefunden haben.“

— Giorgio Grespan, Consorzio Funghi di Treviso

„Das Give-away pro Verpackungseinheit konnte deutlich gesenkt werden. Zudem ermöglicht die Erfassung umfangreicher Daten die weitere Optimierung zukünftiger Prozesse.“

— Paul Meyer, Vertrieb Mjko GmbH



„Die langjährige Zusammenarbeit mit TopControl findet auf Augenhöhe statt. Gemeinsam konnten wir unsere Verpackungskette optimieren und deutlich effizienter gestalten. Die Arbeit an den Maschinen und mit der Software ist intuitiv, wodurch wir sowohl Produktverluste als auch den Personalaufwand auf ein Minimum reduzieren konnten.“

— Steiner Wolfgang, Gemüsebau Steiner

„Seit wir die TopControl-Lösung mit intelligenten Waagen und der Software foodProcess einsetzen, sind unsere Verpackungsprozesse deutlich stabiler. Die automatische Gewichtsoptimierung spart uns täglich Zeit und vor allem Material.“

— Agricoper



„Seit dem Einsatz der Verriegelinie läuft die Verriegelung deutlich strukturierter und schneller. Wir sparen Personalkosten und vermeiden unnötige Übergewichte bei der Einwaage. Für unseren Betrieb ist das ein echter Fortschritt.“

— Marcel Blum „Obstbauer Blum“



„Wir sind seit vielen Jahren Kunde von TopControl. Die nahtlose Integration der TopControl-Software in unser Warenwirtschaftssystem ermöglicht Produktivitätssteigerungen, eine präzise Gewichtskontrolle und eine effiziente Auftragsabwicklung – alles aus einer Hand. Schritt für Schritt haben wir unsere Anlagen modernisiert und immer mehr Maschinen und Software auf TopControl umgestellt. Das System funktioniert einwandfrei und bildet die Grundlage für fundierte, datenbasierte Entscheidungen.“

— Lukas Haider, Perlinger Gemüse GmbH



„Seit der Einführung der Waagen und der Software von TopControl ist unser Verpackungsprozess für Tafeltrauben deutlich strukturierter und effizienter geworden. Wir sparen Personalkosten und vermeiden unnötiges Übergewicht bereits zu Beginn des Verpackungsprozesses. Für unseren Betrieb ist das ein echter Schritt nach vorne.“

— José Muñoz Martínez – Frutas Esther



„TopControl gibt uns die vollständige Kontrolle über das Gewicht bei der Verpackung von Tafeltrauben: höhere Geschwindigkeit, geringere Arbeitskosten und kein unnötiges Übergewicht.“

— Alberto Trigueros, Director de Producción El Ciruelo



Never give up.
Together we will reach new goals.

GLOBALE REICHWEITE UND PARTNERSCHAFTEN

Unsere Kunden sind in über 45 Ländern weltweit vertreten.

Mit 15 Sales- und Servicepartnern, die global verteilt sind,
bieten wir erstklassigen Service und Support, wo immer Sie sich befinden.

TOPCONTROL GmbH-Srl · Enzenbergweg 24a Via Enzenberg · I-39018 Terlan · Terlano (BZ)

MwSt.Nr. · P.IVA IT02546400215 · Tel. +39 0471 319 999 · marketing@topcontrol.it · www.topcontrol.it

WE WORLDWIDE: TopControl Iberia · TopControl Germany · TopControl South Africa · TopControl Austria