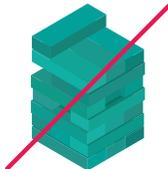


TopControl
storageMove
Lagerverwaltungssystem der Zukunft



kein Transponder zur Lokalisierung notwendig



keine baulichen Veränderungen notwendig



keine Barcodeetiketten & Scannen notwendig

Logistikleitsystem für Lagerhandlung

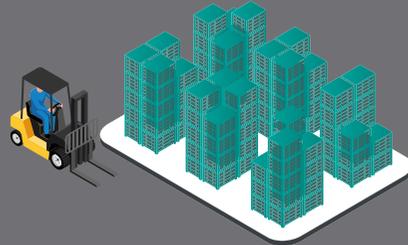
Komplette 2D oder 3D Visualisierung des Lagers in Echtzeit

Vollautomatisierte Produktivitätsanalyse und Statistiken



CONTAINER

Warenverwaltung unterschiedlicher Transporteinheiten : Großkisten, Paletten oder andere Verpackungen



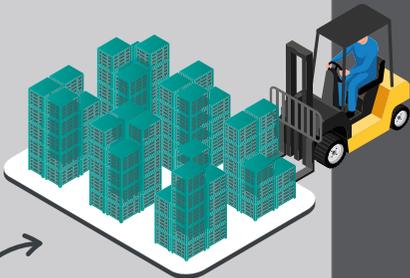
TopControl storageMove BLOCKLAGER

EMBALLAGENLAGER

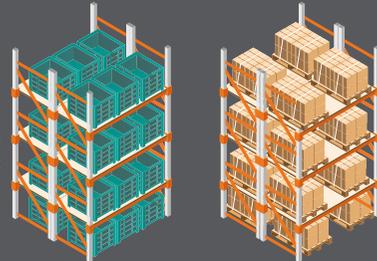


ROHWAREN

unsortierte Kisten verpackte Ware CA und TK Zellen



DRIVE-IN REGALLAGER GRAVITATIONSLAGER VERSCHIEBEREGALLAGER



TopControl storageMove

ZENTRAL VERWALTET

- Lager- & Materialflussmanager
- Stapler werden Missionen zugeteilt
- Optimiert und koordiniert mit der Produktionslinie



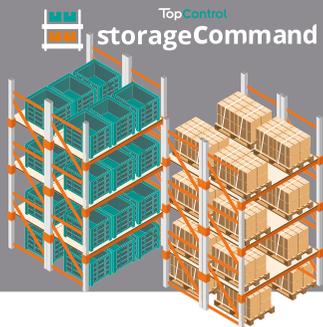
ANLIEFERUNG

Wareneingangserfassung



HOCHREGALLAGER

TopControl storageCommand



VERSANDLAGER

Verladelösung Picking



Kommissionieren mit Zettel und Stift? Wareneingang an einem festen Platz?

DAS IST GESCHICHTE!

Mit storageMove bekommen sie ein professionelles Gesamtbild Ihrer Lagersituation in Echtzeit.

Das Lager wird mit storageMove **TRANSPARENT FAST GLÄSERN.**

INTUITIV ERFASSBAR wo sich welche Transporteinheit befindet, welches Warenalter sie hat und welche sich für die aktuelle „Mission“ eignet.

LAGERORTE, LAGERPLÄTZE, LAGERBEWEGUNGEN werden automatisch erfasst und mögliche Fehlerquellen sind ausgeschlossen.



KEIN BAULICHER EINGRIFF notwendig
Sensorik und Ausstattung für Stapler notwendig
Kein Verschleiß - keine Wartung



Verschiedene **LAGERSTRUKTUREN** werden unterstützt:

- Blocklager
- Drive-In Regallager
- Gravitationslager
- Verschieberegallager
- CA Zellen
- Kühlzellen auch mit Temperaturen bis zu -20°C



Verschiedene **TRANSPORTEINHEITEN**.

- Großkisten
- Paletten
- Mischcontainer
- andere Verpackungen



Erweiterte **WARENEINGANGSERFASSUNG**:

- Unsortierte Ware
- Sortierte Ware
- Produzierte Ware
- Verpackungen

INDUSTRIE-PC
zur Visualisierung
& Navigation

SEILZUGSENSOR
zur Höhenbestimmung
ULTRASCHALLSENSOREN
als Beladesensor

LASERSENSOREN
zur Lokalisierung
des Staplers



WARENERFASSUNG

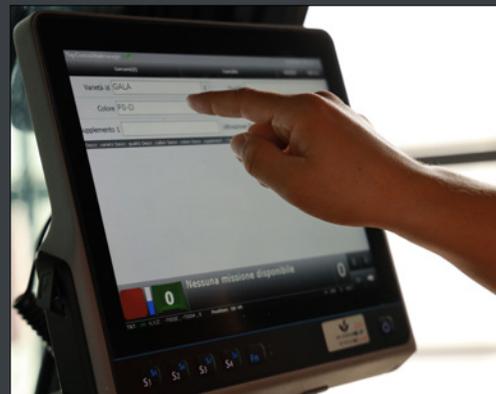
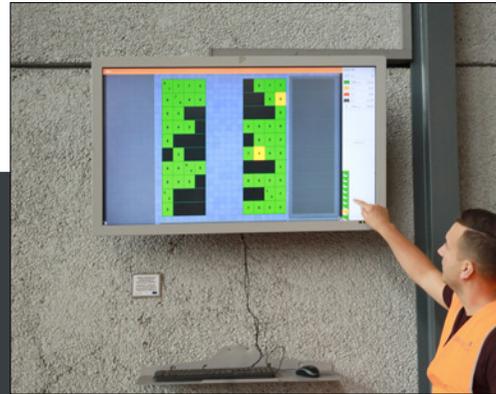
storageMove übernimmt die Wareneingangserfassung, Umlagerung und Warenausgang. Über Missionen, die an die Stapler geschickt werden, werden die Transporte der Einheiten ausgelöst. Die gesamte Intralogistik lässt sich fehlerfrei und effizient gestalten, indem sämtliche Warenbewegungen und Bestände lückenlos miteinander verbunden sind. Die automatisierte, missionsgebundene Steuerung der Staplerflotte trägt wesentlich zur Steigerung der Produktivität durch **OPTIMIERUNG DER RESSOURCEN** bei.

AUTOMATISCHE ERKENNUNG DER TRANSPORTEINHEIT

storageMove erkennt automatisch, welche Transporteinheit gerade bewegt wird. Es wird grafisch intuitiv angezeigt, welche Kiste für die aktuelle Mission verwendet werden soll und wohin sie gebracht werden soll. Die innovative **SOFTWARELÖSUNG** garantiert, im Zusammenspiel mit der **AM STAPLER VERBAUTEN SENSORIK**, die Aufzeichnung aller logistischen Abläufe und ermöglicht eine Echtzeitvisualisierung des Lagers.

UMLAGERUNG

Sobald Waren im Lager an einen neuen Lagerort oder -platz verlegt werden, wird diese Warenbewegung in storageMove als Umlagerung erfasst. Eine mögliche Umlagerung ist der Transport von Material zur Produktionslinie. Bei der Entnahme des Materials wird dort der Materialbestand reduziert und automatisch auf die Produktionslinie gebucht. Somit ermöglicht storageMove eine präzise Übersicht und Nachverfolgung von Bestandsveränderungen an einzelnen Lagerplätzen.



HIGHLIGHTS



Komplette 2D oder 3D Visualisierung des Lagers in Echtzeit



Ressourcenoptimierung der Kistenlogistik



Auf Kundenanforderungen abgestimmt



Optimierung des Auftragsmanagements



Unterstützung des FIFO (First In First Out) Prinzips



Vollautomatisierte Produktivitätsanalyse und Statistiken



Produktivitätssteigerung



Maximale Bestandsgenauigkeit: fehlerfrei und lückenlos



Transparente Darstellung der Lagerorte/Lagerplätze & Lagerbewegungen



Automatische Lagerplatzzuweisung



Ausschöpfung Ihrer Lagerkapazitäten



Effiziente und professionelle Logistikprozesse



Unterstützung verschiedenster Transporteinheiten



Unterstützung unterschiedlichster Lagertypen



Transparenz über Warenalter



Rückverfolgbarkeit

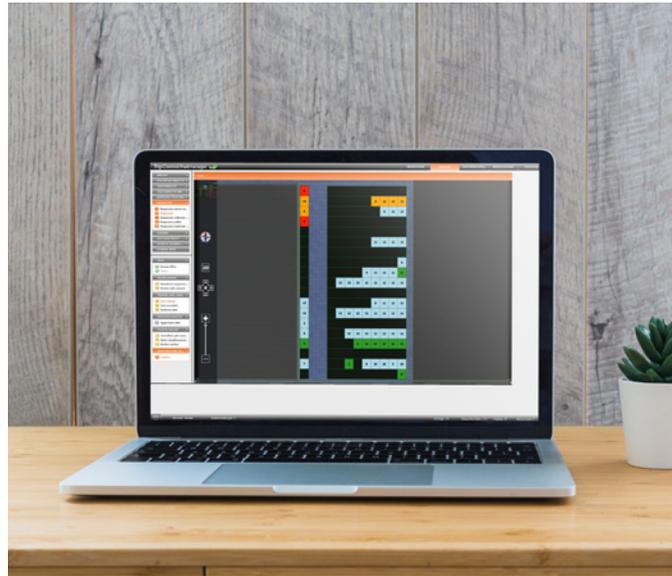


GRAFISCHE DARSTELLUNG

Das System bietet eine Bestandsführung mit exakter Positionierung jeder Transporteinheit, sowie eine automatisierte und missionsgesteuerte Kontrolle der Stapler.

Storage Move trägt zur Steigerung der Produktivität & Optimierung der Ressourcen bei.

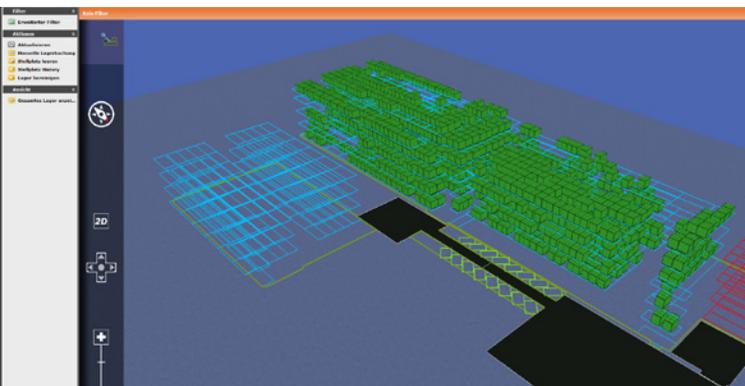
Die vollständige Echtzeit-Lagerübersicht der vorsortierten Ware in 2D oder 3D wird leicht verständlich über die Software angezeigt.



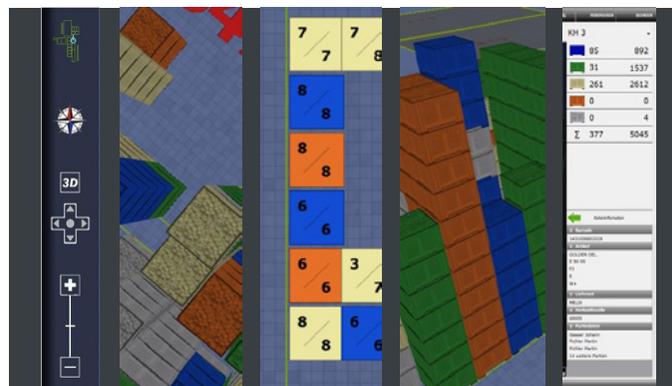
2D DARSTELLUNG DES LAGERS



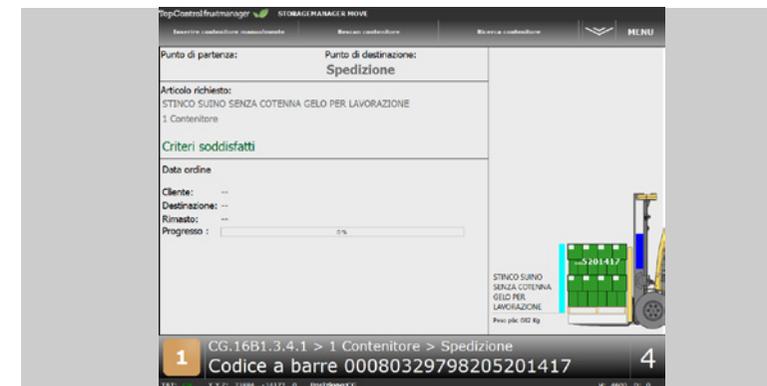
3D DARSTELLUNG DES LAGERS



BERECHNUNG UND VISUALISIERUNG DES WARENALTERS



BERECHNUNG UND VISUALISIERUNG DES WARENALTERS



ANSICHT STAMPLERPC MIT KISTEN

Die Transporte werden über eine flexible und anpassbare Missionslogik gesteuert.

Missionen sind **TRANSPORTAUFTRÄGE** mit definiertem **START-** und **ZIELPUNKT**. Jede Mission enthält die **PRODUKTINFORMATIONEN**.

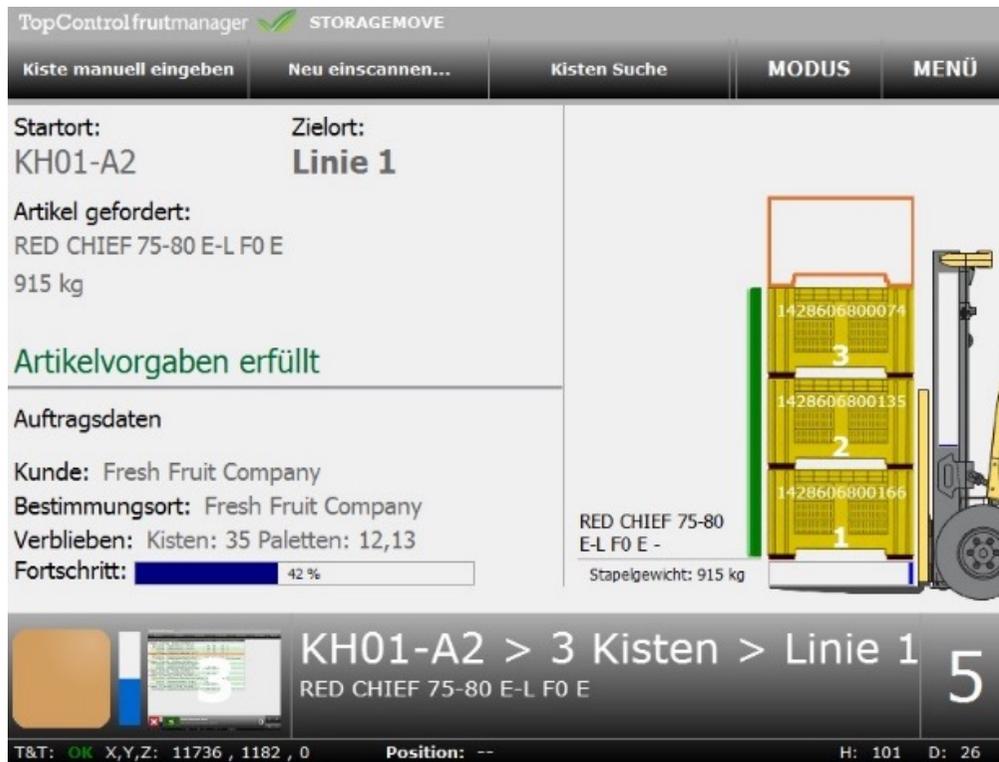
STATUS EINER MISSION: Nicht aktiv, aktiv oder abgeschlossen

ARTEN DER MISSIONEN:

- Sortiermission
- Transport zur Produktionslinie
- Großkistenvkauf bzw. Dirketverkauf
- Zellenverschiebung

DIE VORTEILE:

- Mission erfüllt = Ware am Ziel abgestellt
- Differenzmission wird vom system automatisch erstellt
- Artikelvorgaben werden bei Aufnahmen der Ware vom system kontrolliert



TopControl fruitmanager **STORAGEMOVE**

Kiste manuell eingeben | Neu einscannen... | Kisten Suche | MODUS | MENÜ

Startort: KH01-A2 | Zielort: Linie 1

Artikel gefordert: RED CHIEF 75-80 E-L F0 E
915 kg

Artikelvorgaben erfüllt

Auftragsdaten
Kunde: Fresh Fruit Company
Bestimmungsort: Fresh Fruit Company
Verblieben: Kisten: 35 Paletten: 12,13
Fortschritt: 42 %

RED CHIEF 75-80 E-L F0 E -
Stapelgewicht: 915 kg

KH01-A2 > 3 Kisten > Linie 1
RED CHIEF 75-80 E-L F0 E

T&T: OK X,Y,Z: 11736 , 1182 , 0 | Position: -- | H: 101 | D: 26



TopControl fruitmanager

Löschen | Mission deaktivieren | MODUS | MENÜ

0	Z01-C01	GALA IMPERIAL 65-70 I [...] 10-70% QS	3 Kisten 900kg	Linie 2
1	GREEFA-Stapel 1	GALA IMPERIAL 60-65 I 10-100% QS	3 Kisten 900kg	Z01-C11
2	Z01-C10	GALA IMPERIAL 65-70 I [...] 70-100%	3 Kisten 894kg	Linie 3
3	Z01-C01	GALA IMPERIAL 65-70 I [...] 10-70% QS	3 Kisten 900kg	Linie 2

Start GREEFA-Stapel 1
Ziel Z01-C11
Artikel Gefordert GALA IMPERIAL 60-65 I 10-100% QS
Anzahl Kisten 3 Kisten 900 kg

GREEFA-Stapel 1 > 3 Kisten > Z01-C11
GALA IMPERIAL 60-65 I 10-100% QS

T&T: Nicht Verbunden



SSC 9200
Egalisierwaage



RSC 9200
Entnahmewaage



IWS 3000
Verpackungstisch
doppelt



MHP 1000
Kombinationswaage



MHP 1200
Kombinationswaage



MHP 1300
Kombinationswaage



MHP 2000
Kombinationswaage



MHP 2100
Kombinationswaage



MHP 3000
Kombinationswaage



MHP 5200
Mehrbandwaage



CWT 1000
Kontrollwaage für
Kleinverpackungen



CWT 500
Automatische Kontrollwaage
für Transportverpackungen



ST A500B
Kontrollwaage für
Kisten



ST EPW 310B
Dynamische Waage
für Taschen

intelligent
weighing
solutions



intelligent
labelling
solutions



GLM-B-S
Hochleistungs-
etikettierer



ILS 3000
Etikettierer für
Transportverpackungen



GLT maxx 9000
Etikettierer für
Transportverpackungen



GPH maxx 7-8-9000
Etikettierer für
Paletten



ILS 3800
Etikettierer für
Paletten

intelligent
closing
solutions



ICS 1000
Automatische
Kartonklebmaschine

intelligent
packaging
solutions



IPS: 4 Ebenen mit Förderlinien und frontalen
Wägetischen & Kombinationswaage MHP 3000



IPS: 2 Ebenen mit Förderlinien und frontalen
Wägetischen, automatische Kontrollwaage und
Etikettiermaschine



IPS: 2 Ebenen mit Förderlinien und frontalen
Wägetischen und automatische Kontrollwaage.

smart
software
solutions

