



intelligent
labelling
solutions

Ultraschnell:
bis zu **300 Pck/min**



GLM-B-x

Vollautomatischer Hochleistungsetikettierer

Qualität, Präzision und Effizienz



Positionsgenaue Auszeichnung für eine optimale Produktpräsentation



Hohe Leistung, die mit der Verpackungslinie Schritt hält



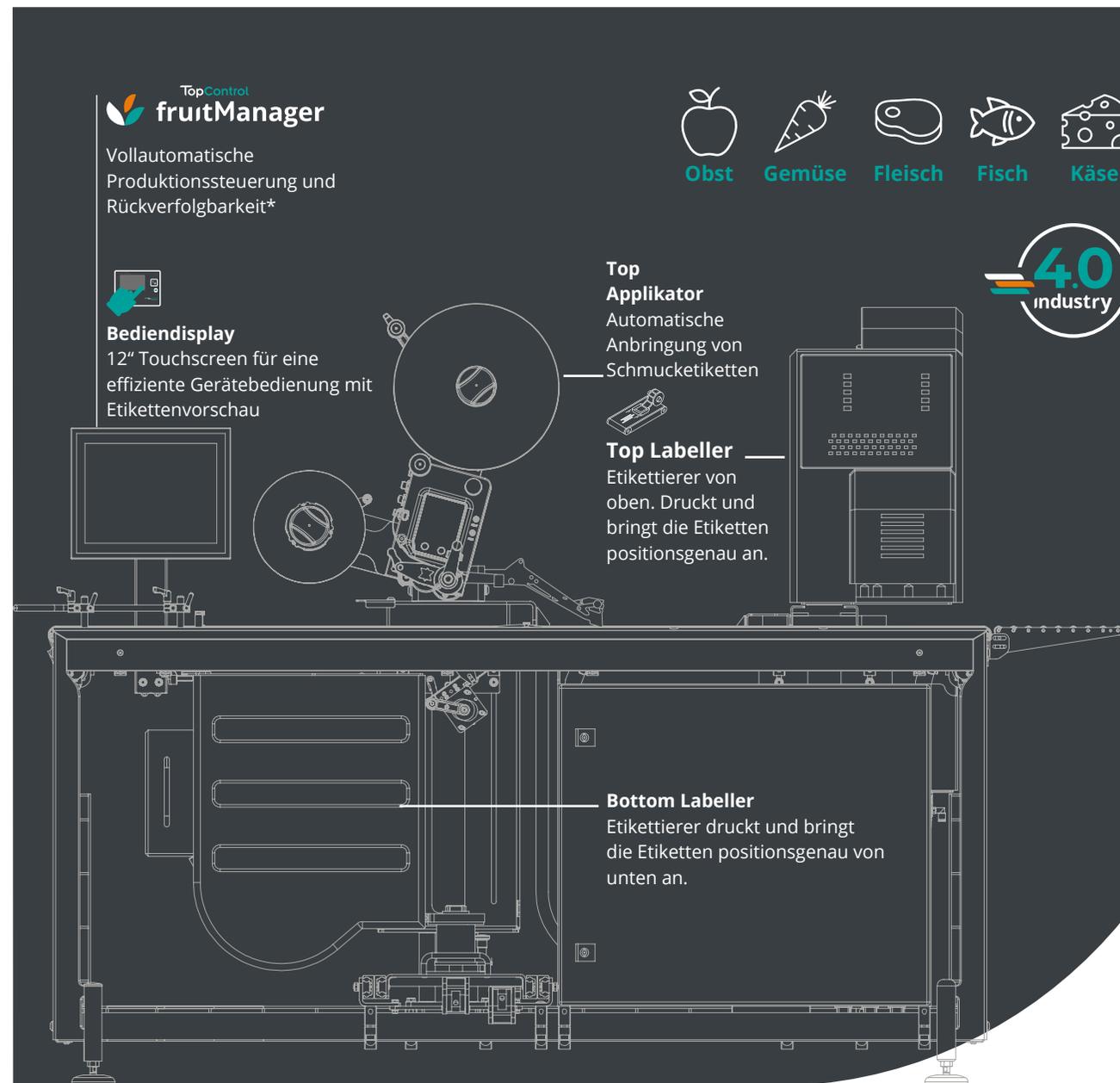
Wirtschaftlich, zuverlässig und langlebig



GLM-B-x Automatischer Hochleistungstikettierer

Mit unserer vollautomatischen Etikettierlösung GLM-B-S optimieren Sie Ihren Verpackungsprozess. Der Etikettierer sorgt für die positionsgenaue Etikettierung, sodass Ihre Produkte noch perfekt präsentiert werden. Zudem profitieren Sie von der hohen Leistung des GLM-B-S, der mit der Verpackungslinie mithalten kann. Dank des einzigartigen Baukastensystems ist der GLM-B-S in verschiedenen, kompakten und flexiblen Geräte-Varianten erhältlich. Durch den Einsatz unterschiedlicher Etikettierer und Applikatoren liefert der GLM-B-S das beste Etikettierergebnis für Ihre Anforderungen. Er kann an bestehende Produktionslinien eingebunden werden.

Den GLM-B-x Etikettierer gibt es in verschiedensten High-Speed Varianten von 80 Packungen/ Min bis hin zu 300.



*optional mit fruitManager



HIGHLIGHTS



Positionsgenaue Auszeichnung für eine optimale Produktpräsentation



Hohe Leistung, die mit der Verpackungslinie Schritt hält



Wirtschaftlich, zuverlässig und langlebig



Qualität, Präzision und Effizienz



Einfache und intuitive Bedienung



Hygienekonforme Bauweise



Wartungsfreies Etikettier-System



Einfaches Wechseln von Etikettenrollen



Modulare Bauform



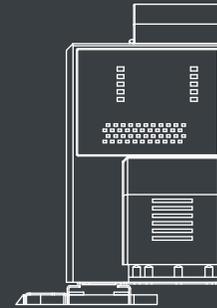
Remote Service

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Auszeichnungsleistung	80-300 Packungen/Minute (abhängig von Gerätevariante, Packungseigenschaften und Etikettengröße)
Etikettiertechnik	Blaskopfetikettierer, Saugbandapplikator und Etikettenspender
Etikettengröße bei Blaskopfetikettierer	min. 30 x 30 mm bis max. 100 x 100 mm - (L/B)
Etikettengröße bei Saugbandapplikator	min. 40 x 40 mm bis max. 200 x 120 mm - (L/B)
Etikettengröße bei Etikettenspender	182 x 410 mm (BxL)
Etikettenrolle	Außendurchmesser 300 mm, Kerndurchmesser 76 mm
Drucktechnik	Thermodirekt oder optional Thermotransfer
Thermotransferband optional	Kerndurchmesser 25,4 mm, Außendurchmesser 81 mm
Druckauflösung	8 dot/mm
Druckgeschwindigkeit	max. 250 mm/s

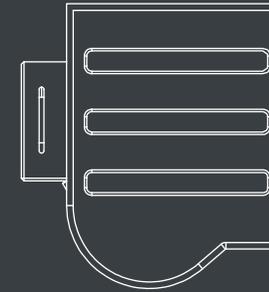
Druckbreite	104 mm
Etikettendurchlass	120 mm
Packungsgröße (B/L/H)	min. 40 x 40 H>1 mm, max. 300 x 300 x 250 mm min. bei Saugbandapplikator 40 x 80 x 40 mm
Laufrichtung	rechts/links oder links/rechts
Bedieneinheit	12 Zoll LCD-Display mit Touchscreen-Funktion
Schnittstellen	RS 485, RS 232, RS 422, Ethernet
Betriebstemperatur	10-40° C
Luftfeuchtigkeit	20 - 90 %
Netzspannung	230 V AC/50 Hz
Leistung	max. 1500W
Speicher	2 GB Compact Flash Karte
Geräteaufbau	kompakte und modulare Bauform aus Edelstahl

Varianten GLM-B-x	TE = Top Labeller	BE = Bottom Labeller	TA = Top Applikator
GLM-B-S 80 1TE	1		
GLM-B-S 80 1TA			1
GLM-B-S-100 1BE		1	
GLM-B-S-100 1TE 1BE	1	1	
GLM-B-S-100 1TA 1BE		1	1
GLM-B-S-100 1TE 1BE 1TA	1	1	1
GLM-B-S-200 1TE 2BE 1TA	1	2	1
GLM-B-S-200 2BE 1TA		2	1
GLM-B-S-200 1TE 2BE	1	2	
GLM-B-S-200 2TE 2BE	2	2	
GLM-B-S-300 2TE 3BE	2	3	
GLM-B-S-300 3BE 2TA		3	2



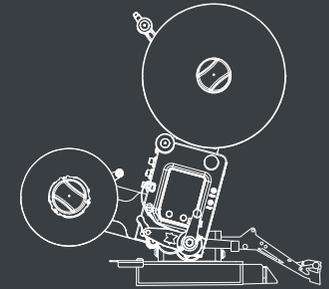
TE - Top Labeller

Der Top Labeller druckt und appliziert die Etiketten von oben auf den Verpackungen.



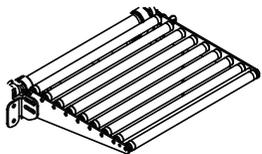
BE - Bottom Labeller

Der Bottom Labeller druckt und appliziert die Etiketten von unten auf den Verpackungen.



TA - Top Applicator

Der Etikettenspender etikettiert die Verpackungen mit vorgedruckten Schmucketiketten.



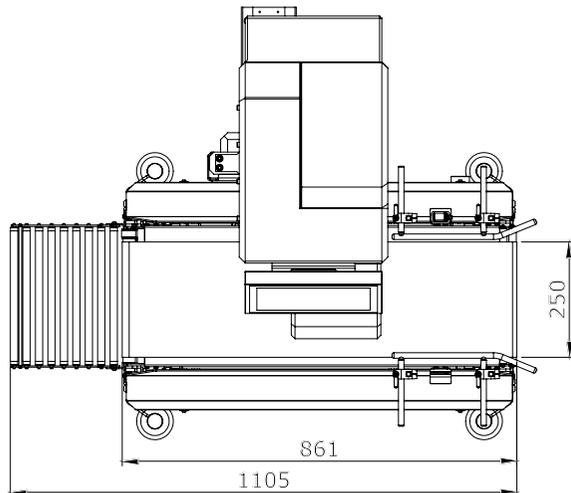
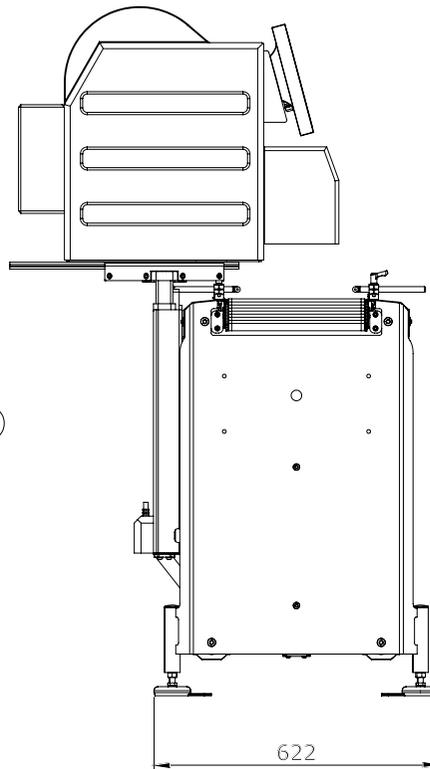
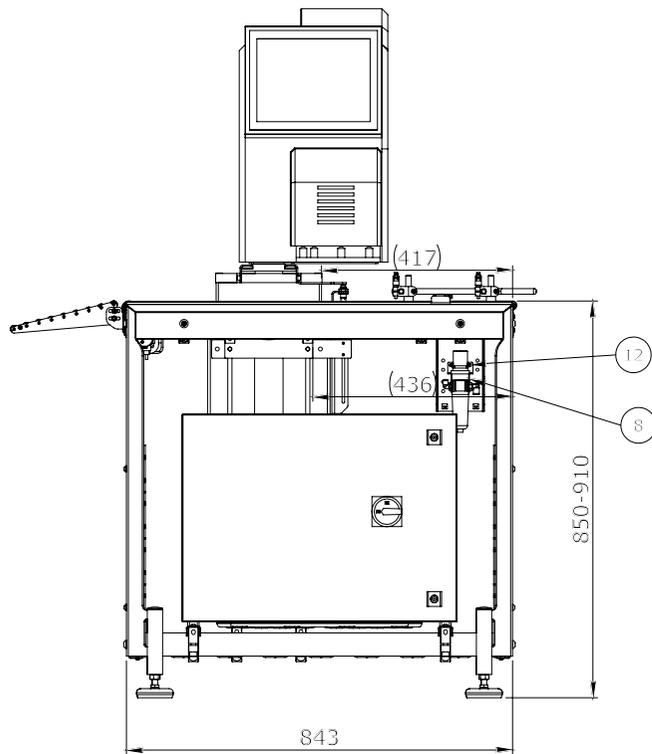
Auslaufrollenbahn

Die optionale Auslaufrollenbahn kann an die GLM-B-S montiert werden um eventuelle Höhenunterschiede zwischen Etikettierer und der nächsten Station auszugleichen.

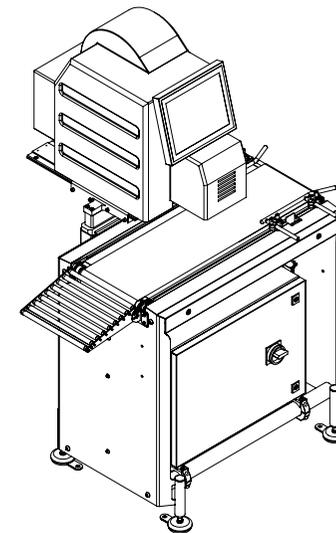
Sie ist in folgenden Varianten erhältlich:

300x 240mm oder 600x 240 mm

Technische Zeichnungen



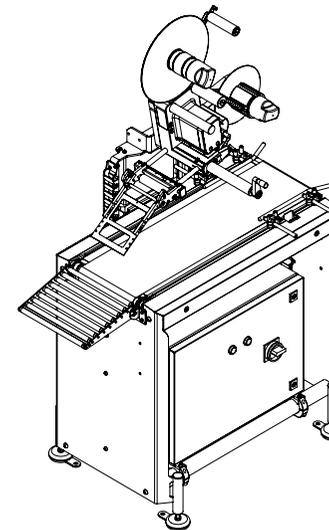
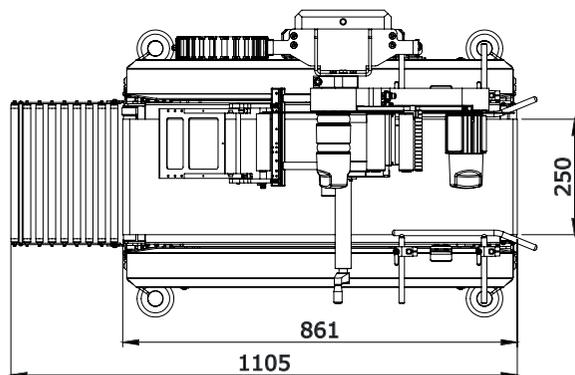
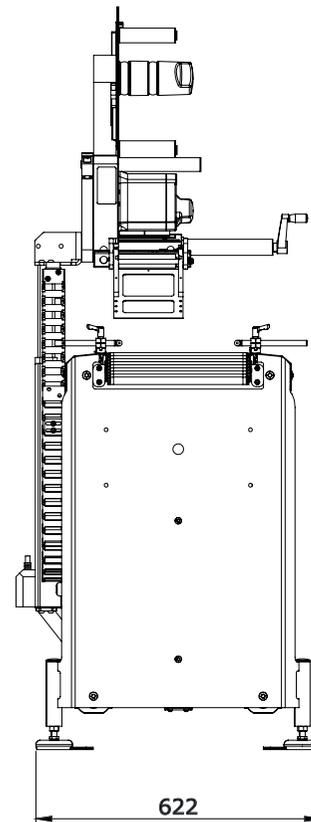
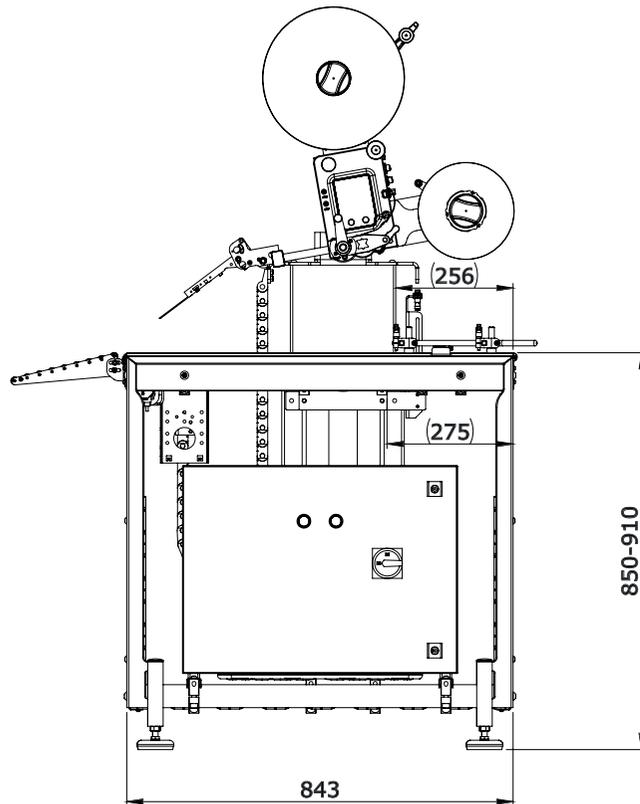
Leistung bis zu
80 pack/Min. **



*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgerehenden Station.

GLM-B-S 80 ITA 1x Top Applicator

Technische Zeichnungen



Leistung bis zu
200 pack/Min. **

*höhenverstellbar

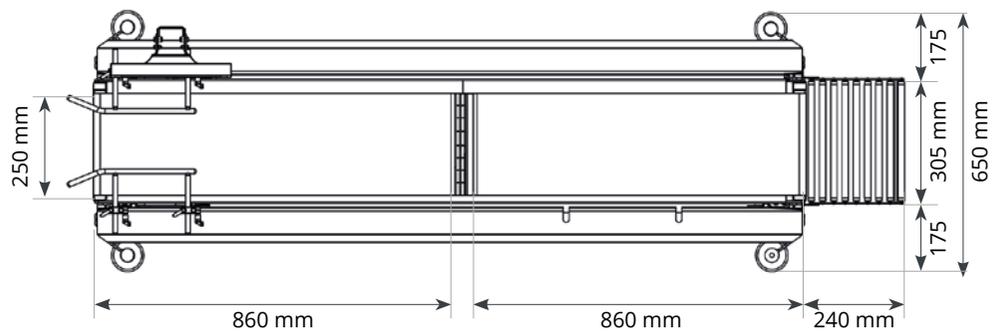
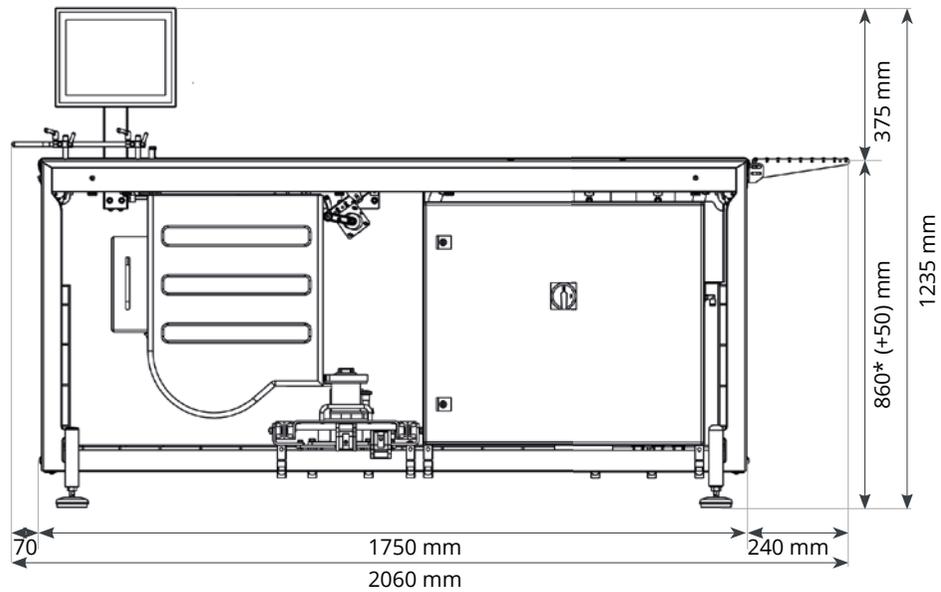
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgelagerter Station.

GLM-B-S-100 1BE 1x Bottom Labeller

Technische Zeichnungen



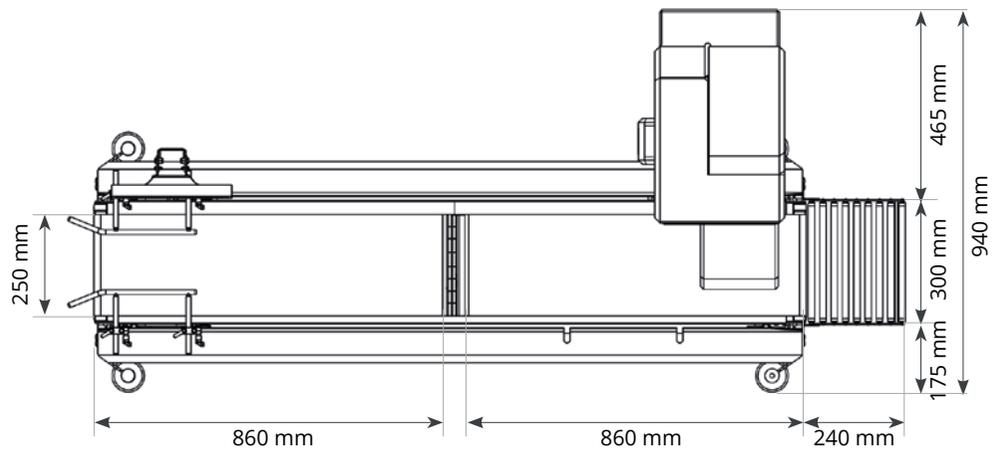
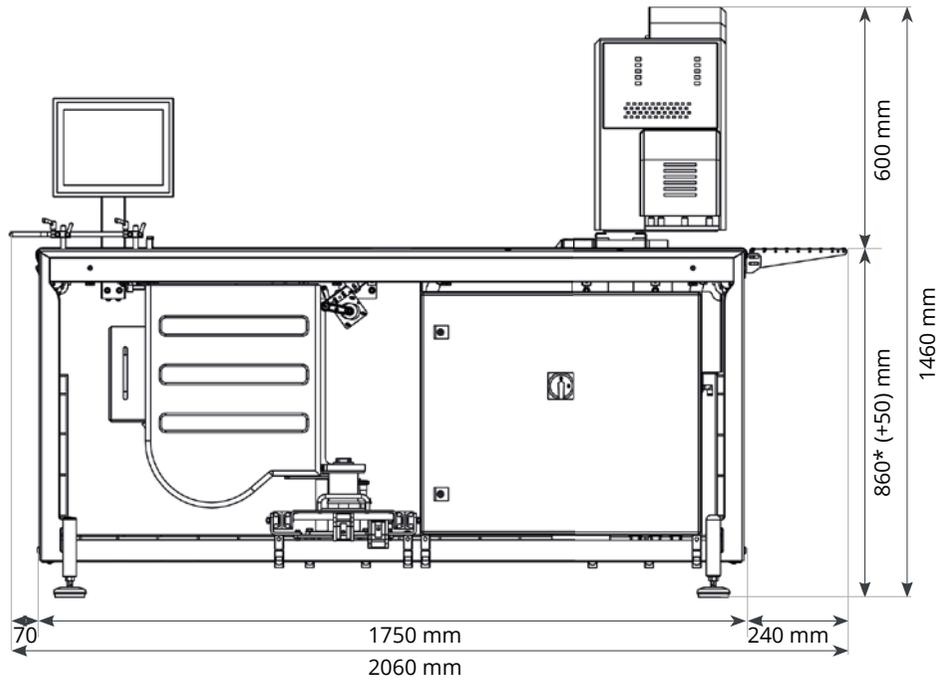
Leistung bis zu
100 pack/Min. **



*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgerehenden Station.

GLM-B-S-100 ITE 1BE 1x Top Labeller + 1x Bottom Labeller

Technische Zeichnungen

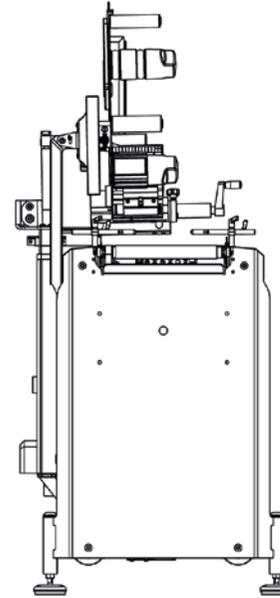
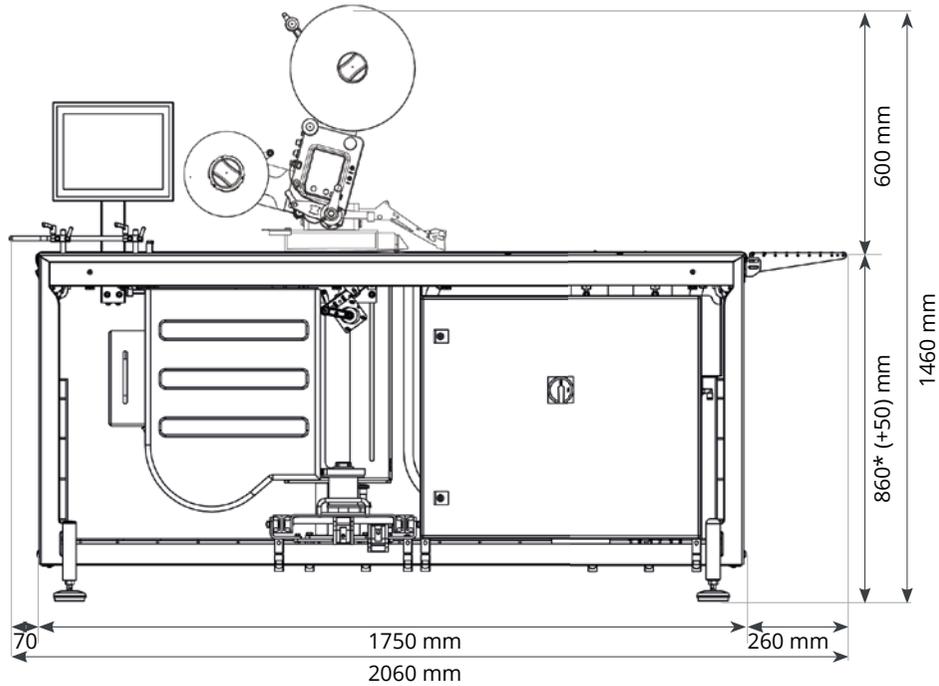


Leistung bis zu
100 pack/Min. **

*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgelagerten Station.

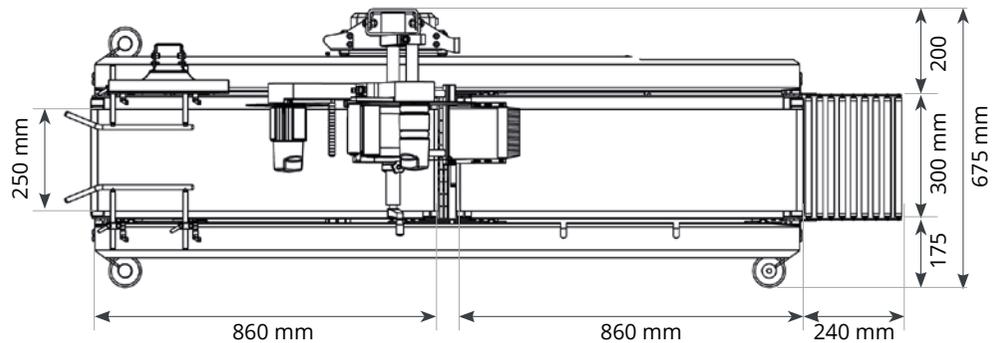
GLM-B-S-100 1BE ITA 1x Bottom Labeller + 1x Top Applicator

Technische Zeichnungen



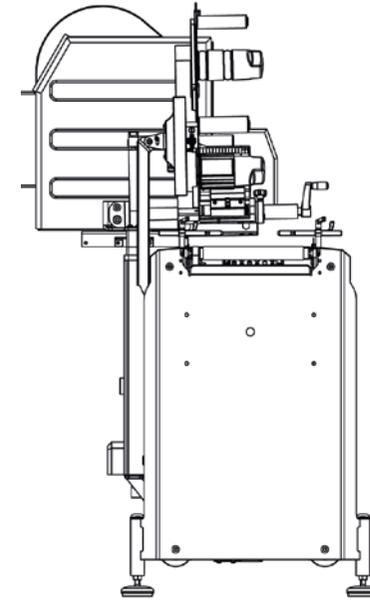
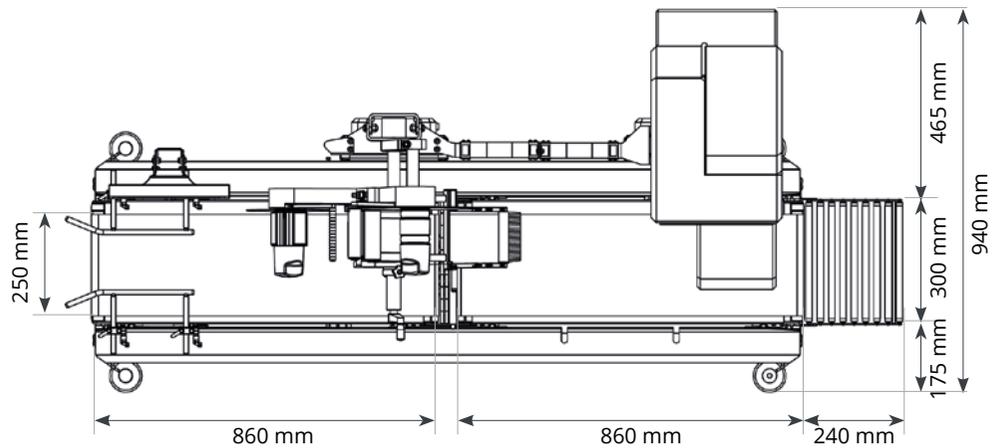
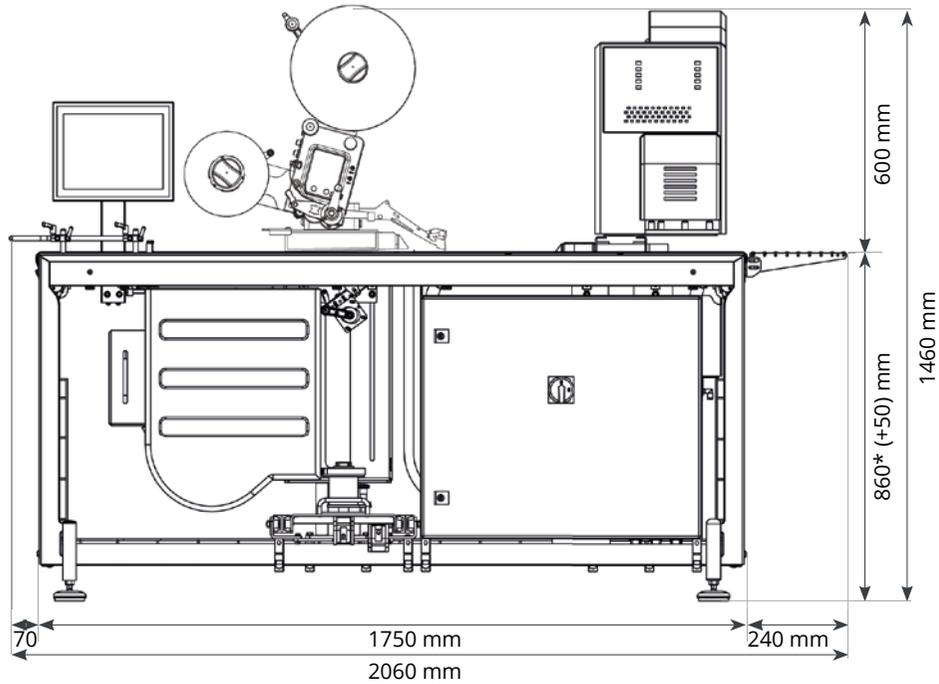
Leistung bis zu
100 pack/Min. **

*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und
Schnelligkeit der vorhergehender
Station.



GLM-B-S-100 ITE 1BE 1TA 1x Top Labeller + 1x Bottom Labeller + 1x Top Applicator

Technische Zeichnungen

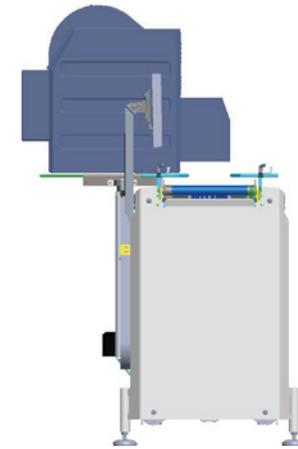
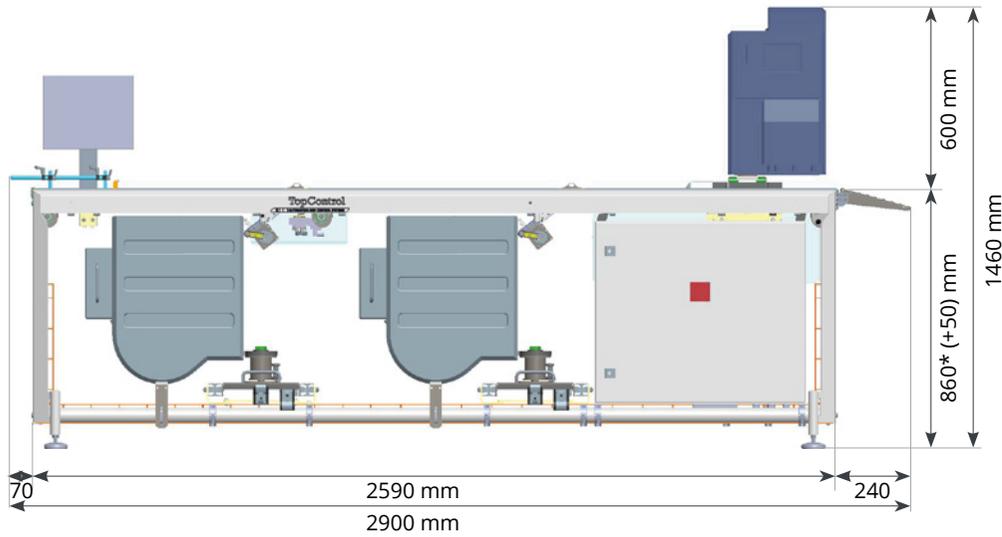


Leistung bis zu
100 pack/Min. **

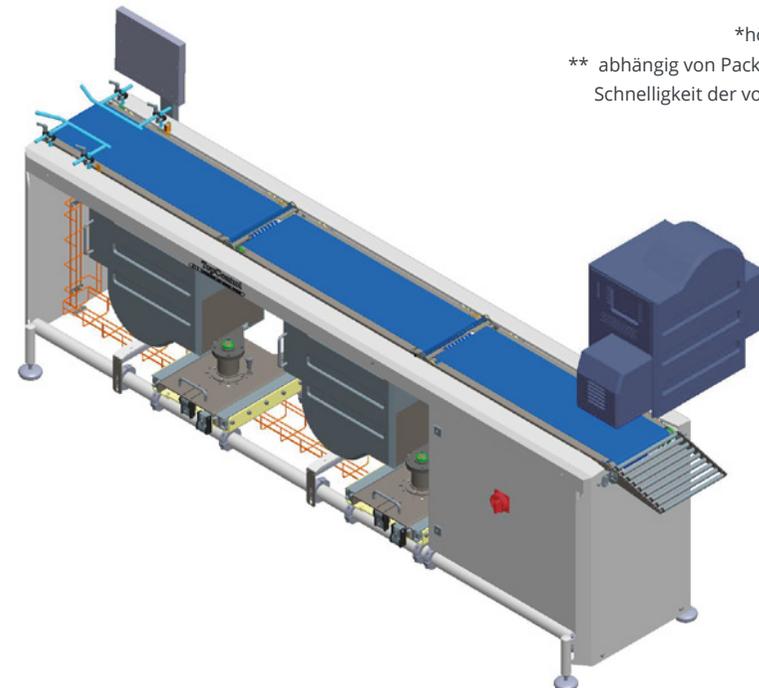
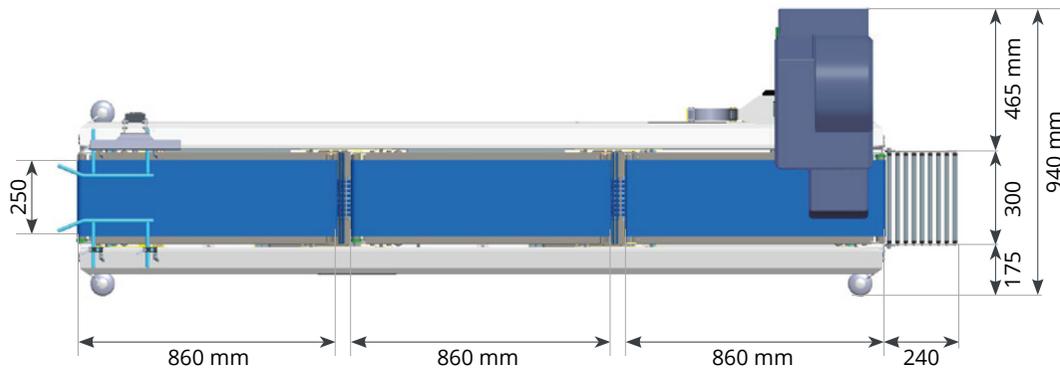
*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und
Schnelligkeit der vorhergehender
Station.

GLM-B-S-200 ITE 2BE 1x Top Labeller + 2x Bottom Labeller

Technische Zeichnungen



Leistung bis zu
200 pack/Min. **



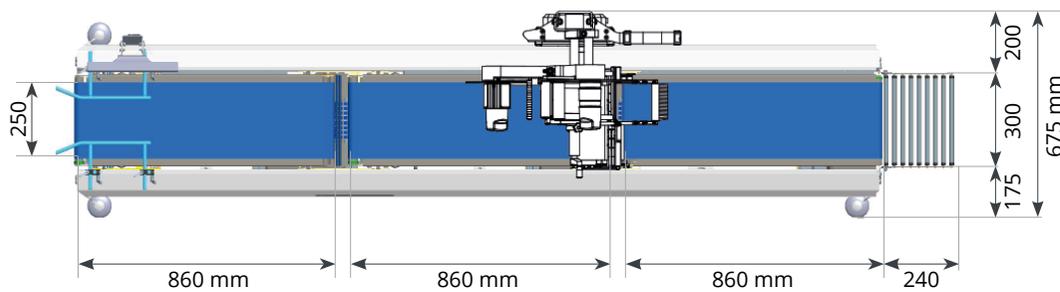
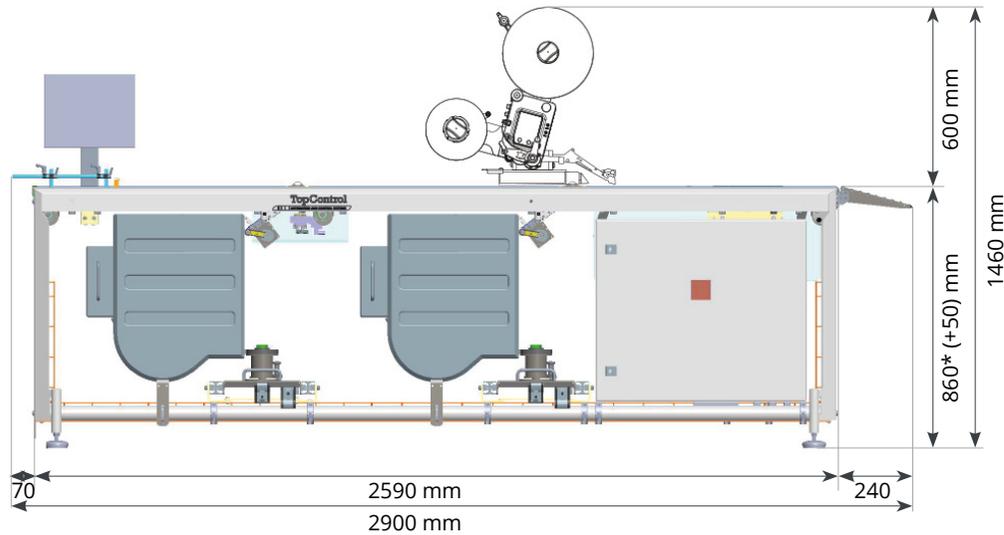
*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und
Schnelligkeit der vorhergehender
Station.

GLM-B-S-200 2BE ITA 2x Bottom Labeller + 1x Top Applicator

Technische Zeichnungen



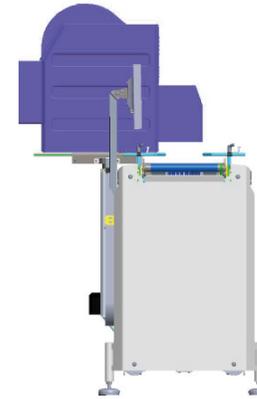
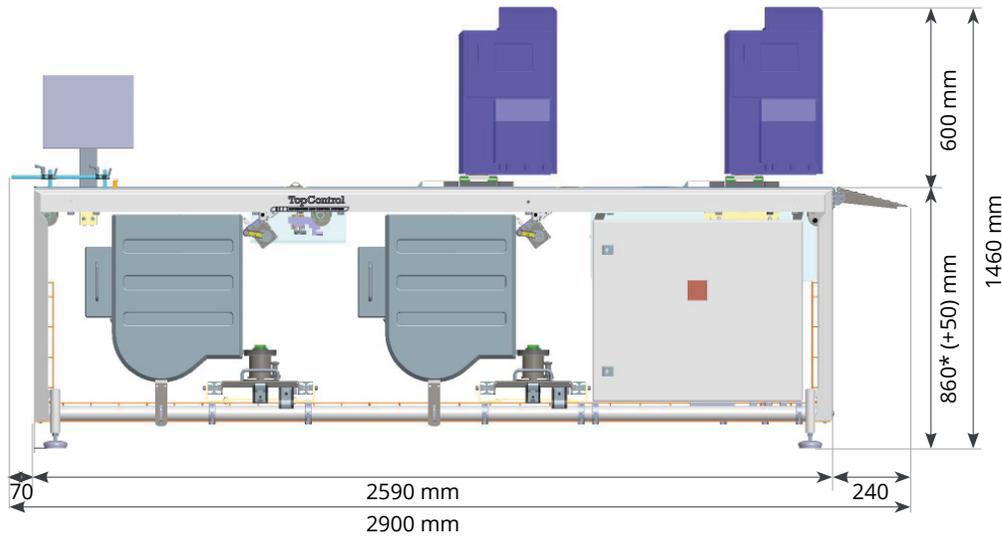
Leistung bis zu
200 pack/Min. **



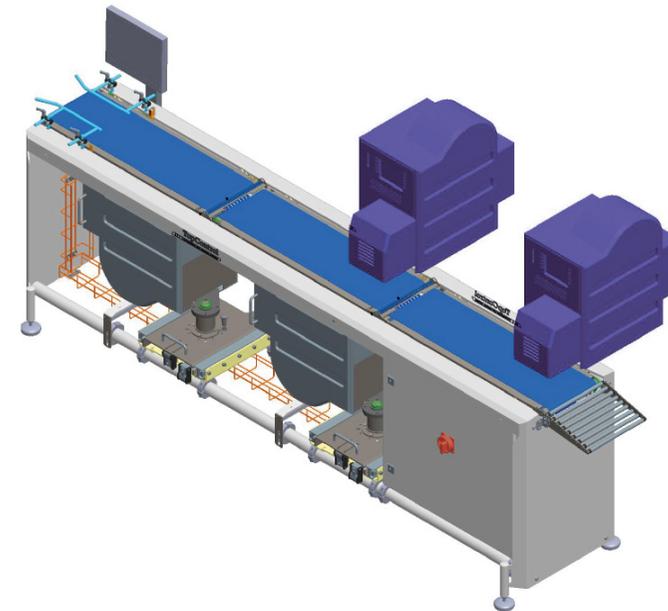
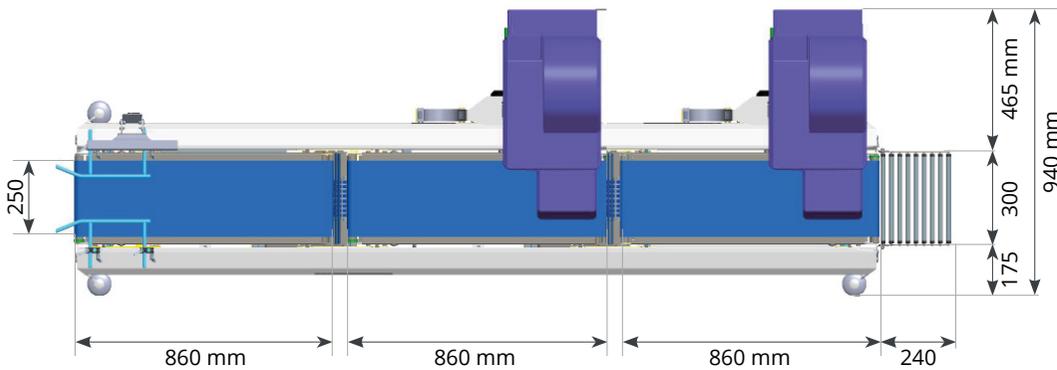
*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgerehenden Station.

GLM-B-S-200 2TE 2BE 2x Top Labeller + 2x Bottom Labeller

Technische Zeichnungen



Leistung bis zu
200 pack/Min. **



*höhenverstellbar

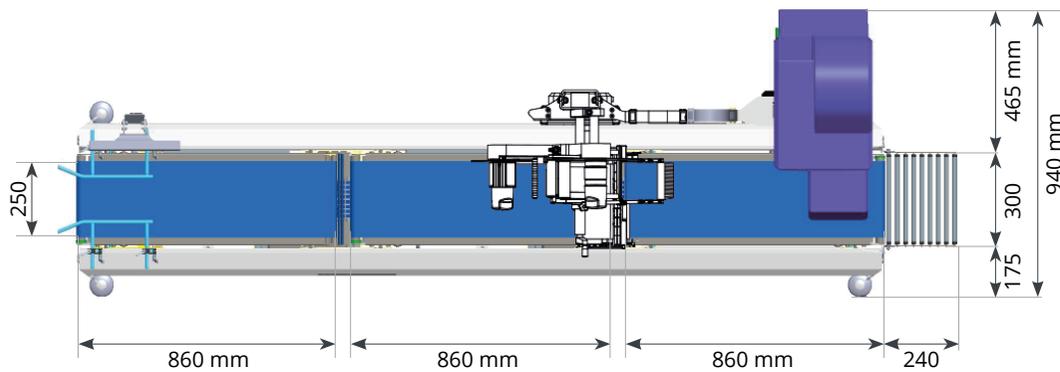
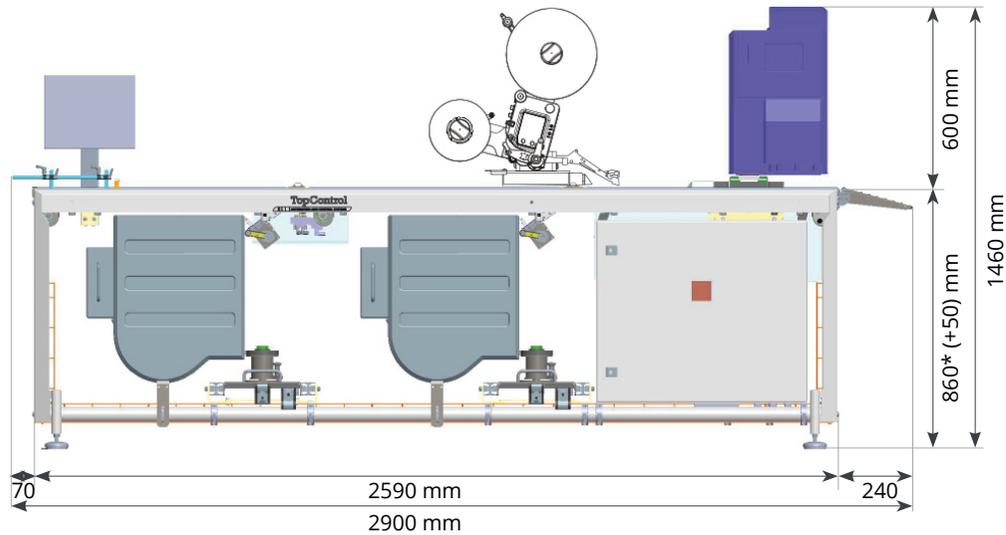
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgerehenden Station.

GLM-B-S-200 ITE 2BE ITA 1x Top Labeller + 2x Bottom Labeller + 1x Top Applicator

Technische Zeichnungen



Leistung bis zu
200 pack/Min. **



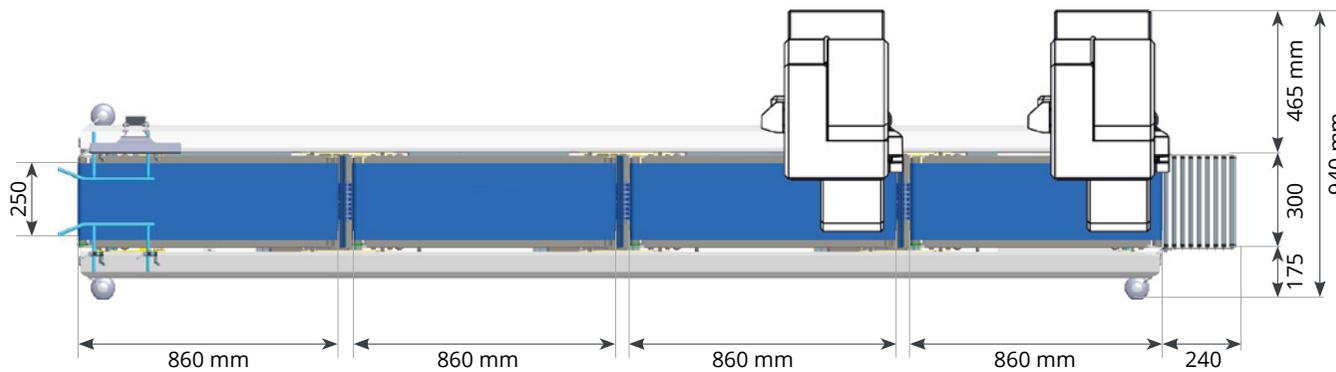
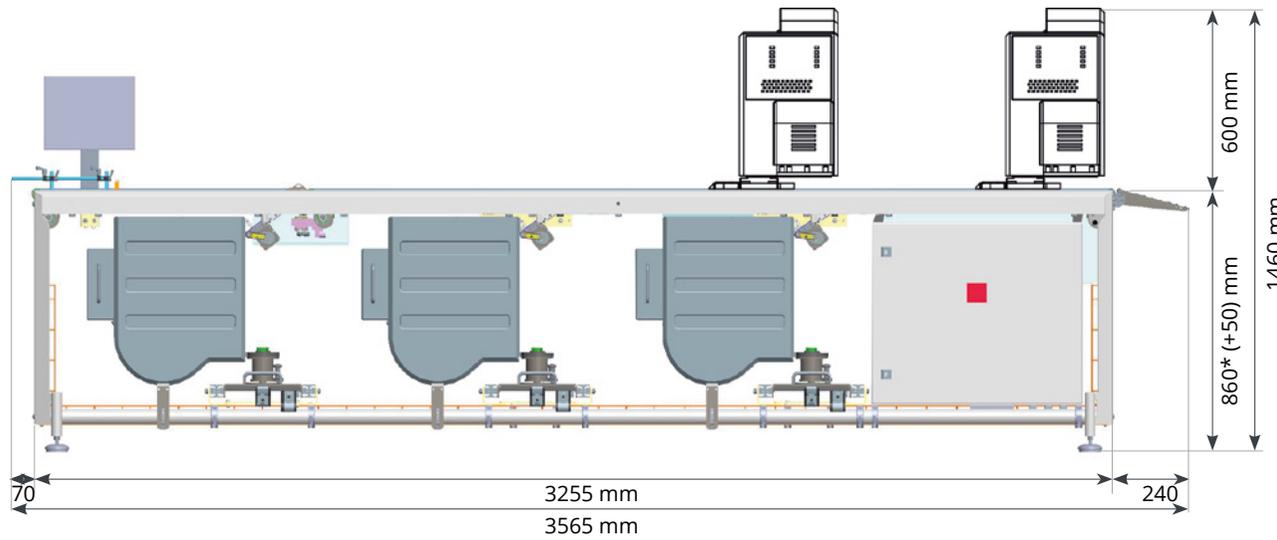
*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorgerehenden Station.

GLM-B-S-300 2TE 3BE 2x Top Labeller + 3x Bottom Labeller

Technische Zeichnungen



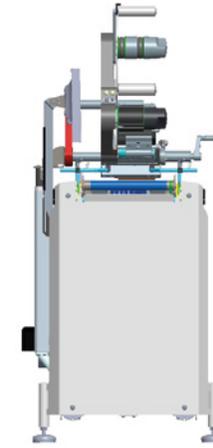
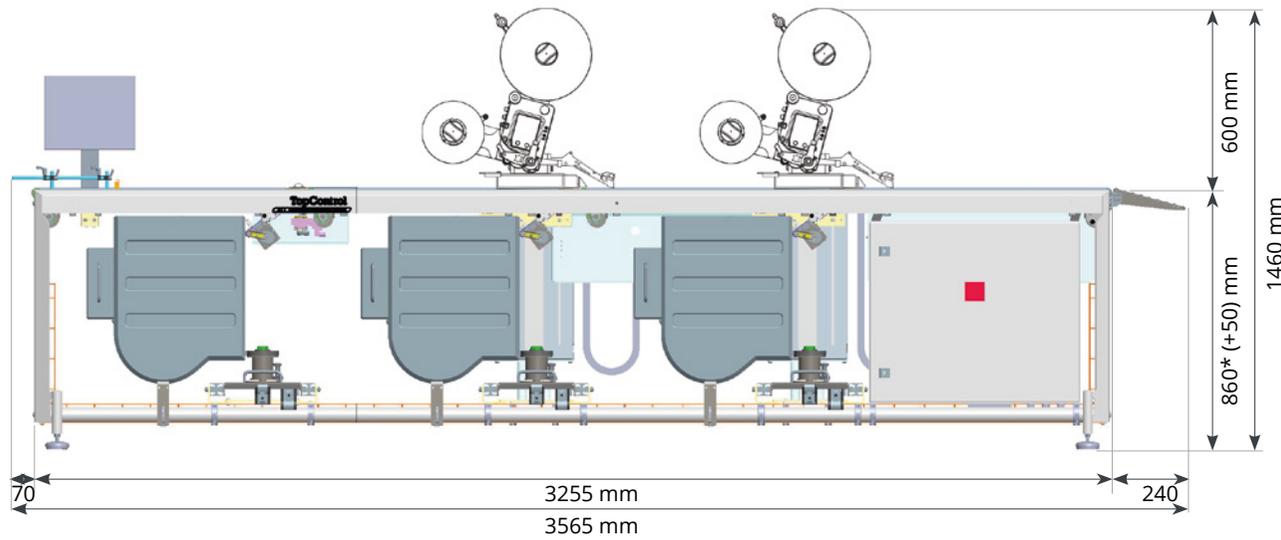
Leistung bis zu
300 pack/Min. **



*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und Schnelligkeit der vorghergehender Station.

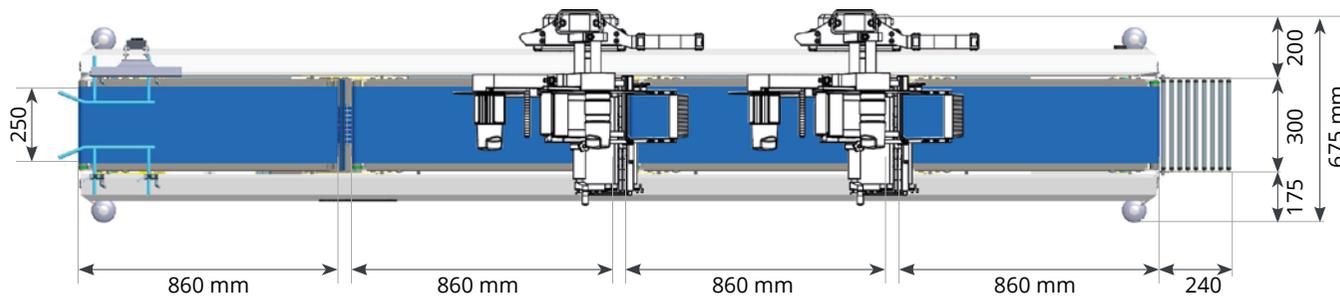
GLM-B-S-300 3BE 2TA 3x Bottom Labeller + 2x Top Applicator

Technische Zeichnungen



Leistung bis zu
300 pack/Min.**

*höhenverstellbar
** abhängig von Packungsgröße und
Schnelligkeit der vorhergehender
Station.





intelligent weighing solutions



IWS 2000
Egalisierwaage



IWS 2500
Wiegestation



RSC 9200
Entnahmewaage



IWS 3000
Intelligenter Wiegetisch



MHP 1000
Kombinationswaage



MHP 1100
Kombinationswaage



MHP 1200
Kombinationswaage



MHP 1300
Kombinationswaage



MHP 2000
Kombinationswaage



MHP 2100
Kombinationswaage



MHP 3100
Kombinationswaage



MHP 5200
Mehrbandwaage



ST A500B
Automatische Kontrollwaage für Transportverpackungen



ST EPW 310B
Dynamische Waage für Taschen

intelligent labelling solutions



GLM-B-S 80/100/200/300
Hochleistungs-etikettierer



ILS 2100
Etikettierer für Transportverpackungen



ILS 3100
Etikettierer für Transportverpackungen

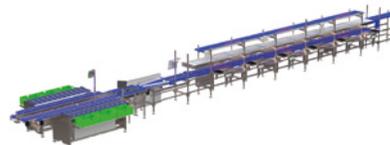


ILS 2900
Etikettierer für Paletten



ILS 3900
Etikettierer für Paletten

intelligent packaging solutions



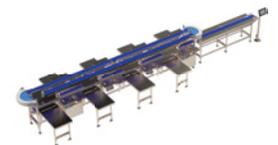
IPS: 4 Ebenen mit Förderlinien & frontalen Wägetischen und Kombinationswaage MHP3000



IPS: 4 Ebenen mit Förderlinien und seitlichen Wägetischen



IPS small: 2 Ebenen mit Förderlinien und frontalen Wägetischen und automatische Kontrollwaage.



IPS small Rundlauflinie

smart software solutions

