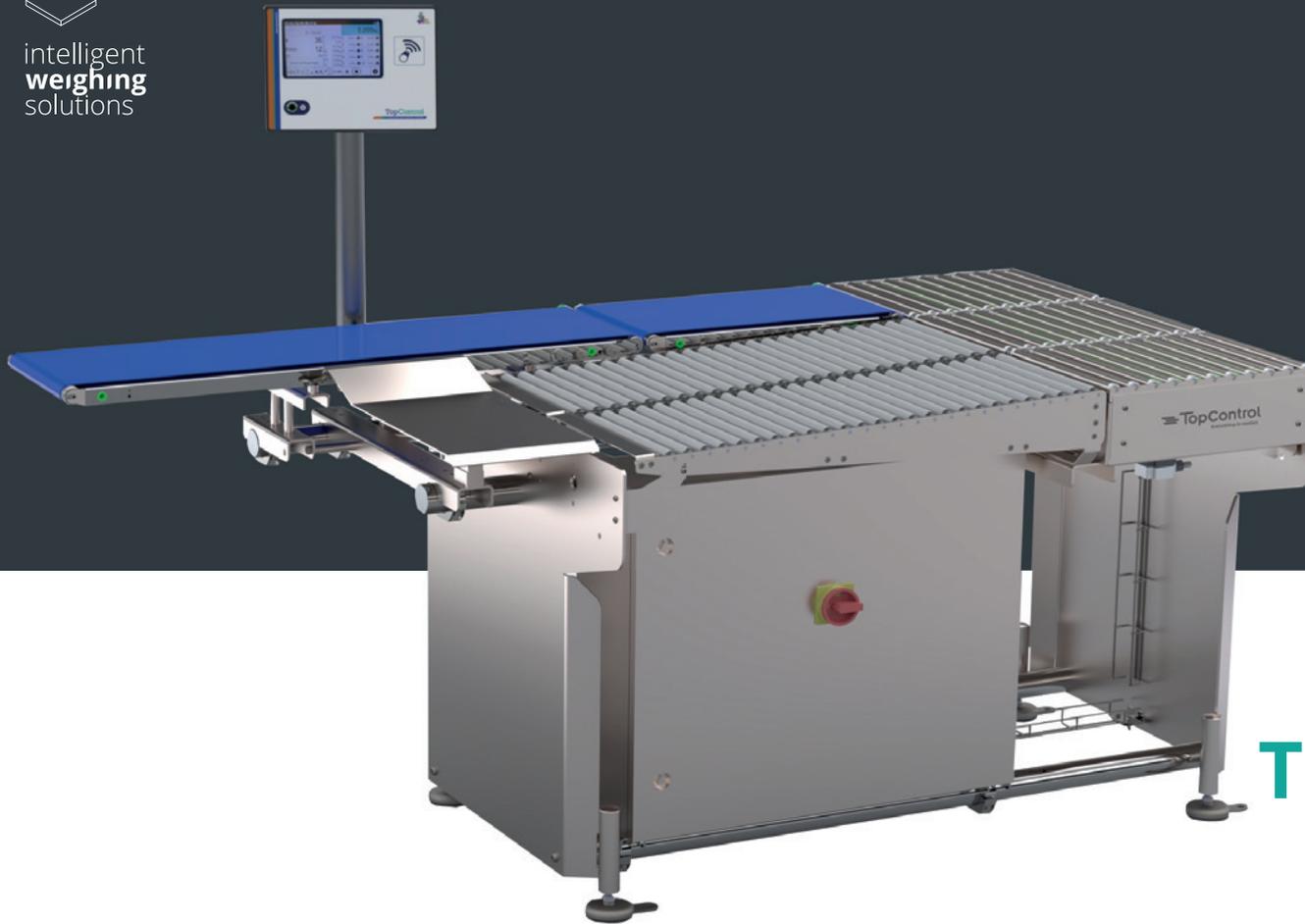




intelligent
weighing
solutions

 **TopControl**
Everything in motion



CWT 1000

Trieuse pondérale automatique

Optimisation de processus de petits emballages



Productivité maximale



ROI dans les 3-12 mois



Processus d'emballage optimisé avec intégration
ergonomique dans la ligne d'emballage



CWT 1000

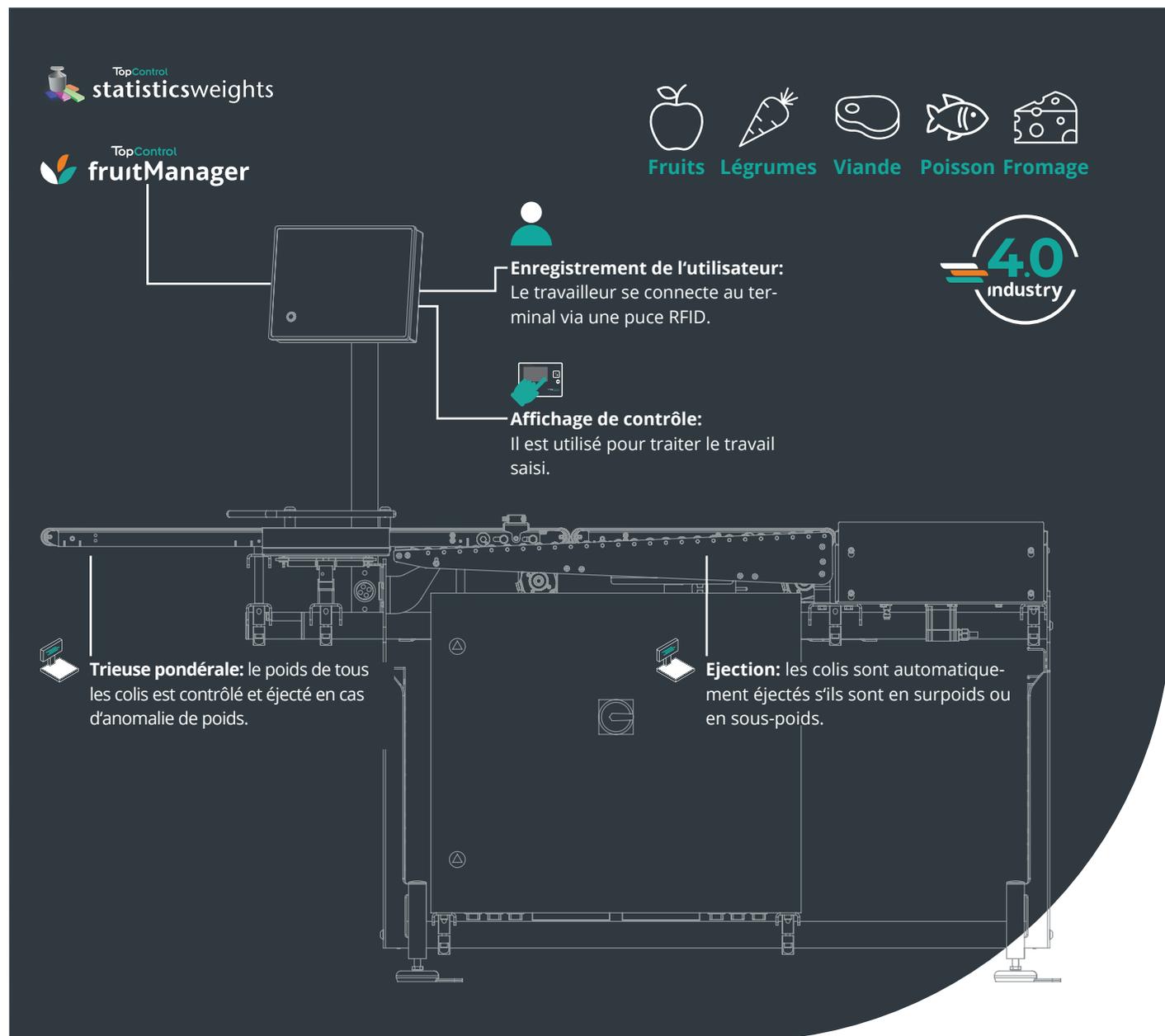
Trieuse pondérale automatique pour les emballages ouverts

La trieuse pondérale automatique CWT1000 est une solution automatisée et efficace pour le contrôle du poids de petits emballages de fruits, légumes, viande et fromage.

La CWT1000 vérifie le poids des petits emballages préremplis avant de fermer la barquette. Si le poids de l'emballage est en dehors des limites de poids, c'est-à-dire en surpoids ou en sous-poids, la CWT1000 permet une séparation automatique de l'emballage au moyen d'un système de séparation. Les emballages hors tolérance sont ensuite pesés sur une deuxième balance au poids défini précédemment et réintroduits dans le processus d'emballage.

Le niveau de remplissage est contrôlé de manière précise, économique et rapide - jusqu'à 60 emballages par minute. La trieuse pondérale automatique se caractérise par une utilisation intuitive et une intégration ergonomique dans la ligne d'emballage. La CWT1000 garantit l'optimisation du processus d'emballage et des résultats de pesée très précis, tout en minimisant la freinte et en maximisant la productivité. La haute précision des balances et le contrôle automatique du poids des emballages augmentent considérablement l'efficacité du processus de production. Cela réduit sensiblement les coûts et augmente les bénéfices.

Connecté au logiciel TopControl StatisticsWeights ou FruitManager, tous les poids et les données de performance sont entièrement enregistrés, pour une évaluation et des rapports efficaces.



HIGHLIGHTS



Optimisation du processus de conditionnement des petits emballages



Maximisation de bénéfices



ROI dans les 3-12 mois



Productivité maximale



Contrôle automatique du poids



Réduction des erreurs de poids à 0 grâce à une inspection à 100% de chaque emballage avant le scellage



Intégration ergonomique dans la ligne de conditionnement



Écran tactile intuitif



Pesage sélectif des colis au-dessus des limites de poids



Intégration optimale dans le logiciel TopControl pour l'enregistrement et l'analyse des données

DONNEES TECHNIQUES

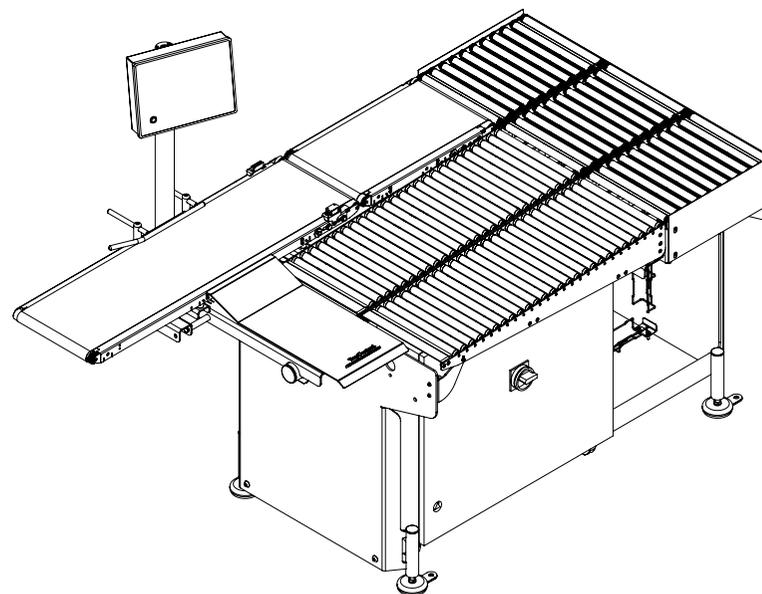
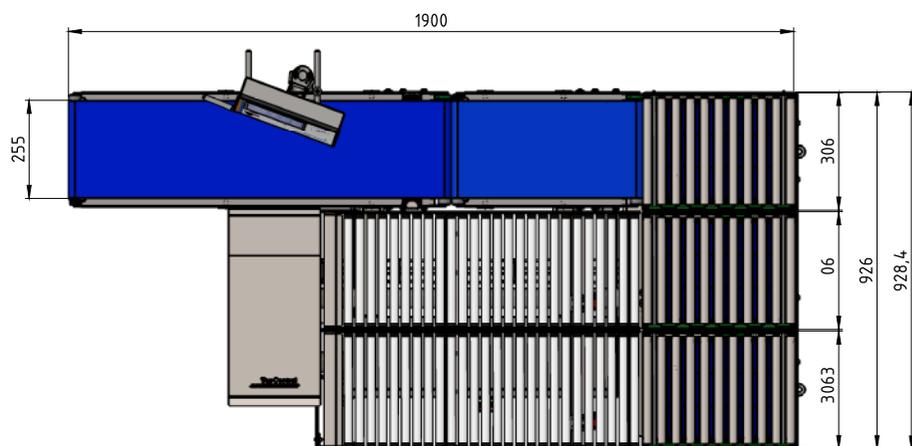
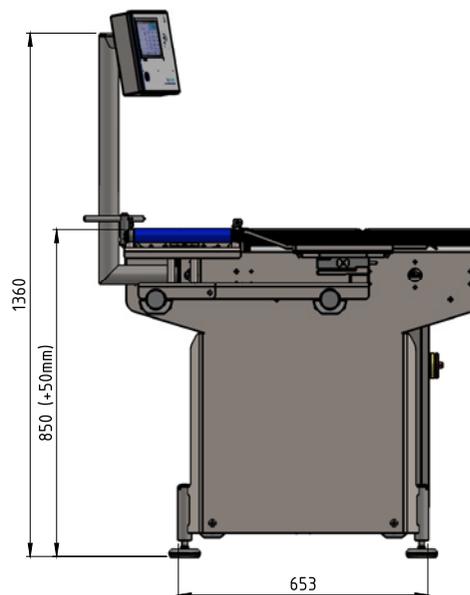
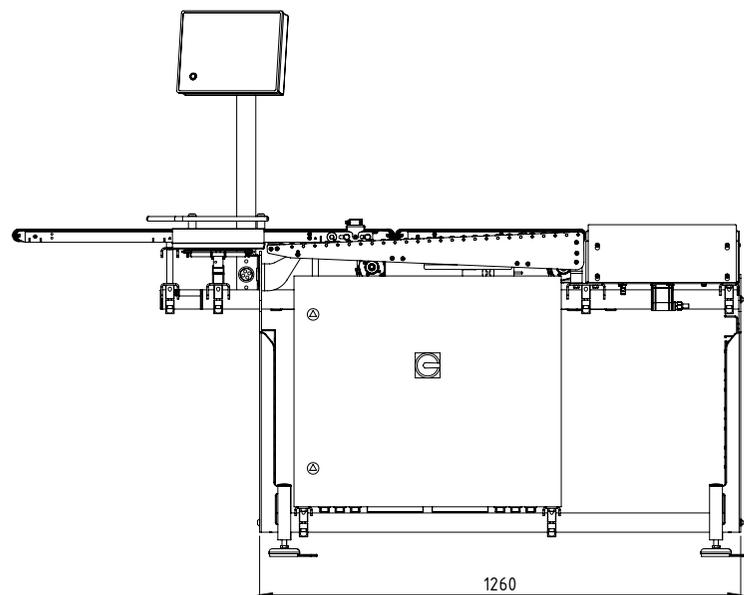
TRIEUSE PONDÉRALE POUR COLIS NON SCÉLLÉS

Longueur totale	1.900 mm
Variante	1.650 mm
Dim. maxi. des confectiones (long. x larg.)	280 x 150 mm
Capacité/division	3kg/1g, 6kg/2g
Mode de fonctionnement	égalisation enregistrement du poids bypass
Direction de transport	droite/gauche ou gauche/droite
Performance	Emballages (long. x larg.): 220 mm x 120 mm (10% éliminés) 60 emballages/min

Display	Écran LCD couleur tactile de 7 pouces
Interface	Ethernet 10 Base T, TCP/IP, RS 232, RS 422
Degré de protection	IP65
Réglage vertical	850 mm à 910 mm Optionnel: 980 mm à 1.030 mm 1.000 mm à 1.050 mm
Conception	construction modulaire et compacte avec structure en inox

(!) Balances non vérifiables - à usage interne uniquement

Schémas techniques



 **weighing solutions**



 **labelling solutions**



 **closing solutions**



 **packaging solutions**



 **software solutions**

