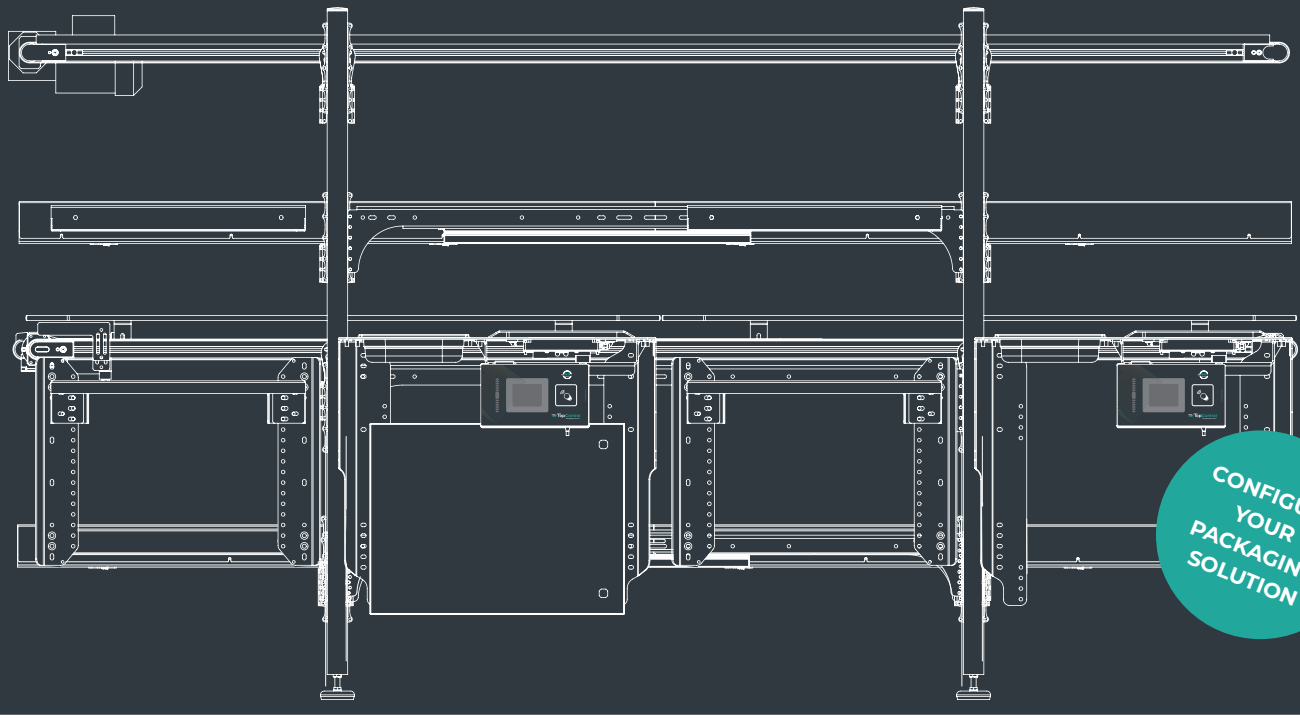


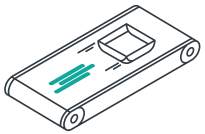
TopControl
Everything in motion

CONFIGURE YOUR PACKAGING SOLUTION

IPS

Packaging Solutions

intelligent
packagingsolutions



- Reduzierung des Giveaways auch auf unter 1%
- Robuste und hygienekonforme Bauweise aus Edelstahl
- Profitmaximierung
- ROI innerhalb 3-12 Monate

4.0 industry

TopControl fruitManager

statisticsweights

H_IPS1_DE_012022

Die TopControl-Verpackungsanlagen sind präzise und hochmoderne, maßgeschneiderte Anlagen für jeden Bedarf.

Von der Planung bis zur Montage alles aus einer Hand: Damit entfallen zahlreiche Komponentenschnittstellen als mögliche Fehlerquellen. Sie erhalten die perfekte Kombination aus individueller Entwicklung und erfahrener Montage.

Die Verpackungslinie überzeugt durch ihren modularer Aufbau. Es können 1 bis 4 mögliche Transportebenen gewählt werden. Wobei die Ebene 2 auf jeden Fall notwendig ist (Arbeitsebene). **Ein Modul der Verpackungslinie hat eine Länge von 3000 mm.**

In die Verpackungslinie können große, smarte Wägetische integriert werden, welche mit innoviativer Beleuchtungstechnik ausgestattet sind.

Mit folgende Optionen kann die Linie personalisiert werden:

- Förderbänder mit der passende Breite für Schalen oder Kisten
- Rollenbahnen mit der passenden Breite für Schalen oder Kisten, die optional auch motorisiert sein können
- Kistenweichen
- Auslaufrutschen
- Kurven für Schalen und Kisten mit 45°, 90° oder 180°
- Frontale Wägetische mit und ohne Kistenablagen, Wägeplattformen für Schalen oder Kisten, integrierter Tageslichtbeleuchtung und Müllbehälter
- Seitliche Wägetische in der Ausführung Single oder Double mit und ohne Kistenablagen, Wägeplattformen für Schalen oder Kisten, integrierter Tageslichtbeleuchtung in die Corona-konforme Plexiglasabtrennung und Müllbehälter.

packagingsolutions
TopControl

TopControl statisticsweights

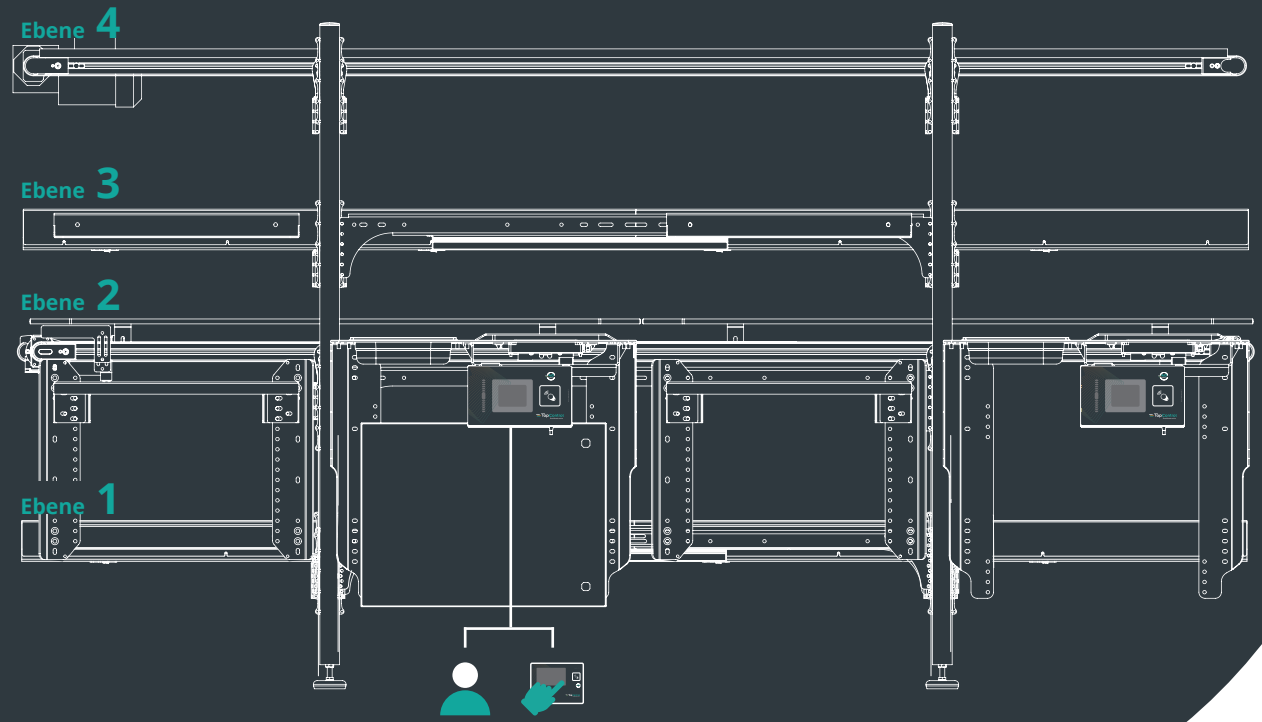
TopControl fruitManager

Obst Gemüse Fleisch Fisch Käse

Modularer Aufbau mit bis zu 4 Ebenen an Förderbänder oder Rollenbahnen für Schalen oder Kisten.

Smarte Wägetische: ergonomisch optimiert mit integrierter Waage, Beleuchtung und intuitiver LED Anzeige.

4.0 industry



User Anmeldung: Über einen RFID Chip meldet sich der Arbeiter am Terminal an.

Kontrolldisplay
Über diesen wird der eingegebene Auftrag abgearbeitet.

HIGHLIGHTS

Profit-
maximierung

ROI innerhalb
3-12 Monate

Minimierung der
Arbeitsschritte

Reduzierung des Give-
aways auch auf unter 1%

Flexibel einsetzbar
Von 2 Seiten bedienbar

Abtransportband zur auto-
matischen oder händischen
Übergabe des kombinierten
Produktes an die Folgestation

Robste und hygiene-
konforme Bauweise aus
Edelstahl · IP65

Intuitive Touchdisplays
und LED Anzeigen

Effiziente
Arbeitszeiterfassung
durch integrierten RFID
Transponderleser

Optimale Integration in
die TopControl Software
zur Aufzeichnung und
Auswertung der Daten

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Struktur	kompakte und modulare Struktur aus rostfreiem Stahl
Minimale Schalengröße (L|W|H)	**220 x 190 x 160 mm**
Maximale Kistengröße (L|W|H)	**600 x 400 x 240 mm**
Modullänge	3000 mm
Betriebsarten	Verpackungsline für Kisten Verpackungsline für Schalen Rundlauf
Transportrichtung	rechts/links links/rechts
Ebenenhöhen	Ebene 1: 400 - 525 mm Ebene 2: 800 - 925 mm Ebene 3: 1200 - 1325 mm Ebene 4: 1600 - 1725 mm

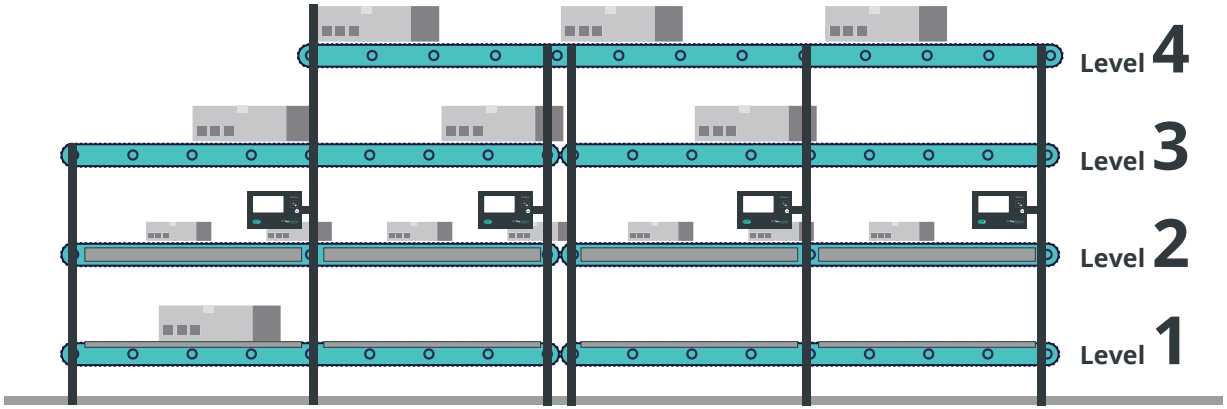
KOMPATIBILITÄT

Hardwarekompatibilität	Smarter Wägetisch - frontale und seitliche Montage Preisauszeichner (z.B. GLM E maxx) Etikettierer (z.B. GLM-B-S) Intelligente Kombinationswaagen Kartonverschlussmaschine (z.B. Blitzmatic) Flowpack-Maschinen Topsealer Einwickelmaschinen Kontrollwaage (z.B. CWT1000) Band- und Multibandwaagen (MHP5200)
Softwarekompatiblilität	foodProcess statisticsWeights fruitManager

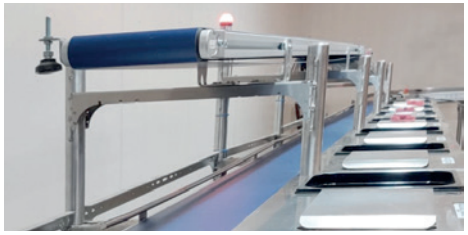
Beschreibung		IPS mit 1 Ebene	IPS mit 2 Ebenen Arbeitsebene		IPS mit 3 Ebenen			IPS mit 4 Ebenen			
			1	2	1	2	3	1	2	3	4
Kleinverpackungen	small	x	x	x	x	x		x	x		
Kisten	medium	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

ANWENDUNG DER VERSCHIEDENEN EBENEN

Ebene 1	Zufuhr von volle Kisten
	Zufuhr von leeren Kisten
	Abtransport von volle Kisten
Ebene 2 Arbeitsebene	Abtransport der abgepackten Kisten
	Abtransport der abgepackten Schalen
	Zufuhr von vollen Kisten
Ebene 3	Zufuhr von volle Kisten
	Zufuhr von Schalen
	Abtransport leere Kisten
Ebene 4	Zufuhr oder Abtrasnport von leeren Kisten



TopControl
Everything in motion



Förderbänder

Die Förderbänder können auf allen Ebenen eingesetzt werden. Je nachdem, ob die Produkte in Schalen oder Kisten verpackt werden wird die passende Förderbandbreite gewählt.

Optimiert für Schalen:
Förderband 200 x 3000 mm unidirektional (ziehend)
Förderband 200 x 3000 mm bidirektional (ziehend + schiebend)
Optimiert für volle oder leere Kisten:
Förderband 420 x 3000 mm unidirektional (ziehend)
Förderband 420 x 3000 mm bidirektional (ziehend + schiebend)

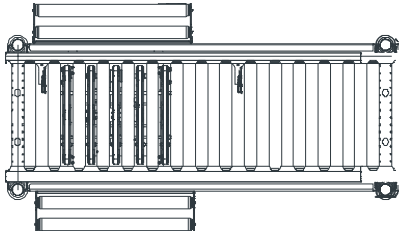
Rollenbahn

Die Rollenbahn ist mit und ohne Motor erhältlich. Sie können auf allen Ebenen eingesetzt werden. Je nachdem, ob die Produkte in Schalen oder Kisten verpackt werden, wird die passende Rollenbahnbreite gewählt.

Optimiert für Schalen:
Nicht motorisierte Rollenbahn 200 x 3000 mm - Ø Rollen 20mm
Optimiert für volle oder leere Kisten:
Nicht motorisierte Rollenbahn 530 x 3000 mm - Ø Rollen 50mm
Motorisierte Rollenbahn 530 x 3000 mm - Ø Rollen 50mm

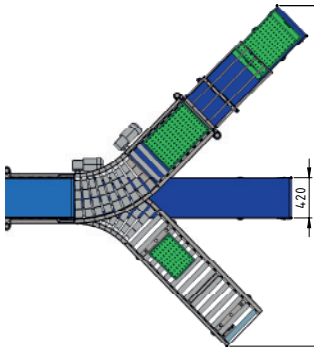
Schalenauswurf

Der Schalenauswurf ist kombinierbar mit einer Förderbandbreite von 200 mm und kann auf Ebene 2 eingesetzt werden.



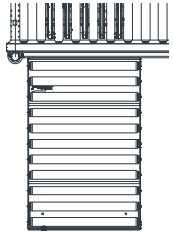
Kistenweiche

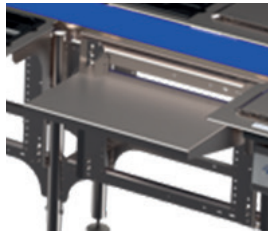
Die automatische Kistenweiche kommt auf Ebene 1 und 2 zum Einsatz. So werden die Kisten automatisch am jeweiligen Arbeitsplatz ausgeworfen ohne, dass die Arbeiter*innen diese von den Förderbändern oder Rollenbahnen umständlich zum Arbeitsplatz manövrieren müssen.



Kurven

Optimiert für Schalen:
Kurve 90° / Radius 610mm / Breite 200mm
Kurve 180° / Radius 200mm / Breite 127mm
Optimiert für Kisten:
Kurve 45° mit konischen Rollen / Breite 530mm
Kurve 90° mit konischen Rollen / Breite 530mm





Kistenablage mit/ohne Rollenbahn

Die Kistenablage ist ein Optional für Ebene 2. Dort können die zu bearbeitenden Kisten abgestellt werden. Sie kann mit und ohne Rollenbahn gewählt werden.

Die Kistenablage ohne Rollenbahn hat eine Größe von 600 x 400 mm.

Die Kistenablage mit Rollenbahn hat einen Rollendurchmesser von 50 mm und kann mit einfacher und auch doppelter Tiefe geliefert werden. So können 1 oder auch 2 Kisten abgestellt werden.

Ablage für Schalen

Die Ablage für Schalen wird auf Ebene 3 befestigt. Sie dient in Kombination mit den frontalen Tischen als bequeme Ablagefläche für Schalen, um diese stets griffbereit zu haben.

H_IPS1_DE_012022

IPS Frontaler Wägetisch · ergonomisch, hygienisch und effizient

TopControl
Everything in motion

Die frontalen, smarten Wiegetische von TopControl werden auf der Verpackungslinie montiert geliefert. Sie sind mit und ohne Kistenablage erhältlich. Integiert in eine auf den Kunden abgestimmte Verpackungslinie machen sie den Verpackungs- und Umpackprozess so einfach wie nie zuvor.

Mit der integrierten Systemwaage die mittels LED Anzeige mit Farbskala das passende Gewicht bzw. die fehlende oder überschüssige Menge anzeigt, ist es ein leichtes in kürzester Zeit die richtige Menge in die Verpackung zu füllen und dabei ein minimales Giveaway zu garantieren.

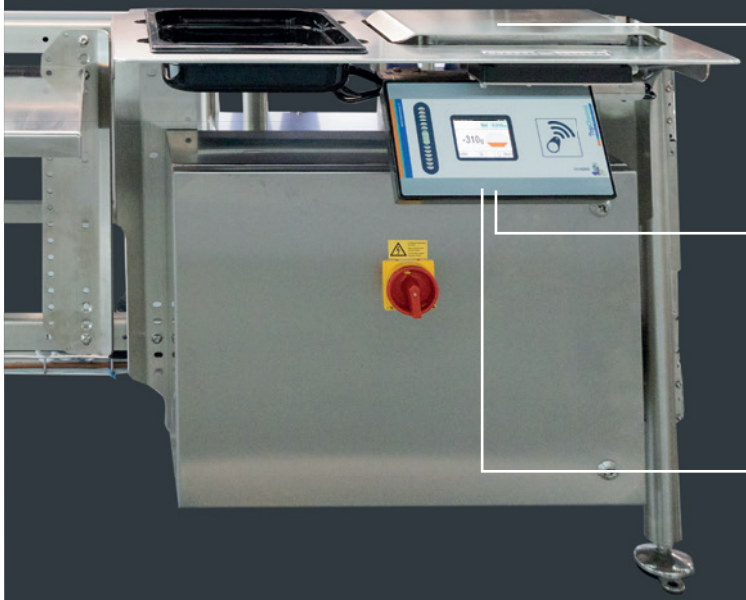
Die Tische sind aus robustem und hygienischem Edelstahl gefertigt und entsprechen den Normen für die Lebensmittelindustrie.

Die Wiegetische stellen eine deutliche Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess dar. Weitere Optionals wie Abfallbehälter in verschiedenen Größen, Tageslicht-LED Beleuchtung und flexibel einstellbare Kistenablagen garantieren höchste Qualität, die Ihren Anforderungen entspricht.

Durch die hohe Genauigkeit der Waagen wird die Verpackungsgeschwindigkeit bei minimalem Personaleinsatz gesteigert. Dies senkt die Kosten spürbar und erhöht den Gewinn. In Verbindung mit der TopControl Software werden alle Gewichtsdaten und Personalzeiten aufgezeichnet und flexibel ausgewertet.

4.0 industry

Obst Gemüse Fleisch Fisch Käse



Beleuchtung*
Tageslichthelle Beleuchtung durch die besser Qualität garantiert werden kann. In die Linie integrierbar.

Integrierte Wiegeplattform
Über die in den Tisch integrierte LED Anzeige ist es einfach das passende Gewicht in die Schalen zu füllen.

Kontrolldisplay
Über diesen wird der eingegebene Auftrag abgearbeitet. Die LED Anzeige zeigt an, wieviele Produkte in der Schale noch fehlen oder zuviel sind.

Intelligente Software*
TopControl foodProcess
Vollautomatische Produktionssteuerung und Rückverfolgbarkeit bis hin zur Etikettierung.

*optional

weighingsolutions
TopControl

www.topcontrol.it

IWS 3000 · optional seitliche Wägetische ergonomisch, hygienisch und effizient

TopControl
Everything in motion

Die neuen, smarten Wiegetische von TopControl können als Stand-Alone-Gerät oder integirert in eine auf den Kunden abgestimmte Verpackungslinie eingesetzt werden und machen den den Verpackungs- und Umpackprozess so einfach wie nie zuvor.

Mit der integrierten Systemwaage die mittels LED Anzeige mit Farbskala das passende Gewicht bzw. die fehlende oder überschüssige Menge anzeigt, ist es ein leichtes in kürzester Zeit die richtige Verpackungsmenge in die Schalen zu füllen und dabei ein minimales Giveaway zu garantieren.

Die Tische sind aus robustem und hygienischem Edelstahl gefertigt und entsprechen den Normen für die Lebensmittelindustrie. Ergonomisch durchdacht, für einen hohen Bedienkomfort, können Sie auf die Arbeiter*innen angepasst werden, sodass das Arbeiten daran leichter und schneller von der Hand geht.

Die Wiegetische stellen eine deutliche Effizienzsteigerung im Verpackungsprozess dar. Weitere Optionals wie Abfallbehälter in verschiedenen Größen, Tageslicht-LED Beleuchtung und flexibel einstellbare Kistenablagen garantieren höchste Qualität, die Ihren Anforderungen entspricht.

Durch die hohe Genauigkeit der Waagen wird die Verpackungsgeschwindigkeit bei minimalem Personaleinsatz gesteigert. Dies senkt die Kosten spürbar und erhöht den Gewinn. In Verbindung mit der TopControl Software werden alle Gewichtsdaten und Personalzeiten aufgezeichnet und flexibel ausgewertet.

weighingsolutions
TopControl

Beleuchtung*
Tageslichthelle Beleuchtung durch die besser Qualität garantiert werden kann, integiert in die Covid-komforme Abtrennung inkl. Logo des Kunden.

Kontrolldisplay
Über diesen wird der eingegebene Auftrag abgearbeitet. Die LED Anzeige zeigt an, wieviele Produkte in der Schale noch fehlen oder zuviel sind.

Integrierte Wiegeplattform
Errechnet den perfekten Match um das Giveaway so gering wie möglich zu halten.

Intelligente Software*
TopControl foodProcess
Vollautomatische Produktionssteuerung und Rückverfolgbarkeit bis hin zur Etikettierung.

*optional

www.topcontrol.it

H_IPS1_DE_012022

TopControl
Everything in motion

HIGHLIGHTS

- Maximale Verpackungs-geschwindigkeit
- Profitmaximierung
- ROI innerhalb 3-12 Monate
- Geeignet für Transport- und Kleinverpackungen
- Minimierung der Arbeitsschritte
- Maximale Reduzierung des Giveaways
- Stand-Alone und integiert in Verpackungslinien
- Robuste und hygienekonforme Bauweise aus Edelstahl - IP65
- Integierte, intelligente LED Bar mit intuitiver Mengenangabe
- Intuitives Touchdisplay und LEDs mit Farbskala
- Effiziente Arbeitszeiterfassung durch integriertem RFID Transponderleser
- Optimale Integration in die TopControl Soft-ware zur kompletten Aufzeichnung und Auswertung der Daten

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Wiegeplattform (mit Wägezelle Inox)	Wägebereich		
200 x 300 mm (preload 2,8kg)	6kg/1g	15kg/2g	-
300 x 400 mm (preload 4,3kg)	6kg/1g	15kg/2g	30kg/5g
Display	Farb-LCD-Touch-Display 3,2 Zoll Option 1: auf dem Tisch Option 2: unter dem Tisch		
LED Bar	Optional in den Tisch integriert vor der Wiegeplattform		

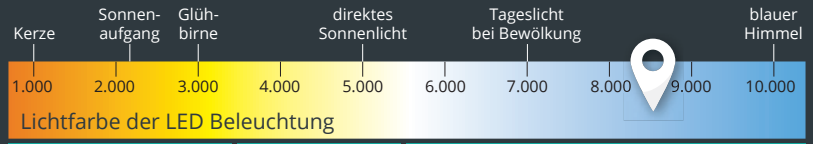
Systemschnittstellen	Ethernet 10 Base T, TCP/IP, RS 232, RS 422
Schutzart	IP67
Geräteaufbau	Kompakte modulare Bauform aus Edelstahl
Stromversorgung	Adapter 24V
Elektrische Leistung	10W
Schnittstellen	WLAN 2.4Ghz
(!) Nicht eichfähige Waagen für den internen Gebrauch	

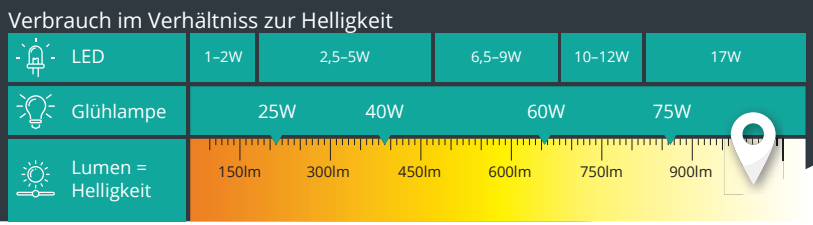
IPS Frontale & seitliche Wägetische · integrierte Beleuchtung (optional)

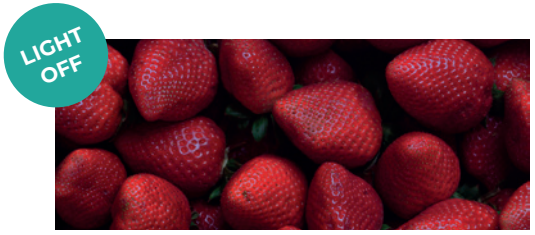
TopControl
Everything in motion

BELEUCHTUNG:

Frontaler Wägetisch: nur wenn Ebene 3 vorhanden ist.
Seitlicher Wägetisch: 4000k · 2 Stk je 2550lm (5100lm) · CRI>92 · 2 x 17W
Durch die tageslichthelle Beleuchtung kann eine besser Qualität garantiert werden. Integiert in die Covid-komforme Plexiglasabtrennung inkl. Kundenlogo gewährleistet sie die optimale Position und Helligkeit.







KURZBESCHREIBUNG

CRI bedeutet übersetzt Farbwiedergabeindex. Der LED-CRI Wert beschreibt, wie die Farbwiedergabe einer künstlichen Lichtquelle verglichen mit Sonnenlicht ausfällt. Der CRI Wert von 100 bedeutet keinerlei Verfälschung der Farben durch das Licht.

Lumen (lm) geben an, wie viel Licht eine Lichtquelle pro Zeiteinheit insgesamt abgibt.

Kelvin (K) ist die Einheit der Farbtemperatur. Es gibt die Qualität der Farbwiedergabe bei Beleuchtung mit einer Lichtquelle an.

TopControl
Everything in motion

Beschreibung		Single	Double
Größe [mm]		1100 x 600	1100 x 1200
Kistenablage [mm]	seitliche höhenverstellbar	600 x 400	
	unter dem Tisch	1000 x 510	
Plexiglasabtrennung [mm]	mit personalisiertem Kundenlogo	905 x 760	

Abfallbehälter aus Polycarbonat Farbe schwarz	Größe 1,8 l - 2 Stk	265 x 162 x 65 mm
	Größe 2,8 l - 2 Stk	265 x 162 x 100 mm
	Größe 4,0 l - 2 Stk	265 x 162 x 150 mm
	Größe 4,0 l - 1 Stk	325 x 265 x 65 mm
	Größe 6,0 l - 1 Stk	325 x 265 x 100 mm
	Größe 8,9 l - 1 Stk	325 x 265 x 150 mm
	Größe 11,7 l - 1 Stk	325 x 265 x 200 mm

Ergonomische Kistenablage

Um ein schnelles und optimiertes Arbeiten zu gewähleisten können höhenverstellbare Kistenablagen an den Wägetischen befestigt werden. Diese werden an die Kistenhöhen angepasst. Die ergonomische Anpassung beugt dem vorzeitigem Ermüden der Arbeiter*innen vor.

Auch unter dem Tisch kann eine zusätzliche Kistenablabe platziert werden.

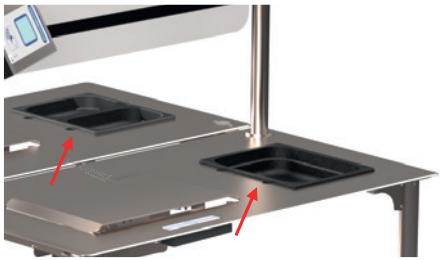
Die Arbeiter*innen haben die vollen Kisten so stehts zur Hand.

Plexiglasabtrennung

Die optionalen Plexiglasabrennungen an den Wägetischen gewähleistet ein konzentrierteres und somit schnelleres und genaueres Arbeiten. Gleichzeitig kann ein Covid-komformer Arbeitsplatz garantiert werden.

In die Plexiglasabtrennung ist die tageslichthelle Beleuchtung integriert.

In den vorgesehenen Bereich der Abtrennung wird das Kundenlogo gedruckt.



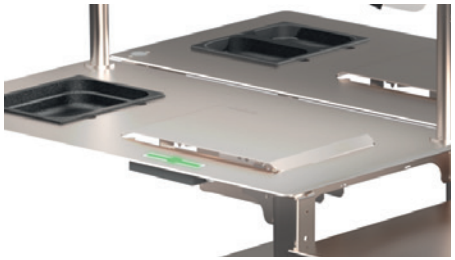
Abfallbehälter

Nutzen Sie auch die Möglichkeit den anfallenden Abfall über die individuell auswählbaren Abfallbehälter aus Polykarbonat zu erfassen.

Höheneinstellung

Unsere Wägestische werden mit höhenverstellbare Arbeitsfläche (bis zu 30 cm) geliefert. Dies ermöglicht es Ihnen die Arbeitsfläche an Ihre Arbiter*innen für ein komfortableres Arbeiten anzupassen.

Die richtige Arbeitshöhe ermöglicht es den Arbeiter*innen schneller zu sein und erst später zu ermüden.



Integrierte Systemwaage

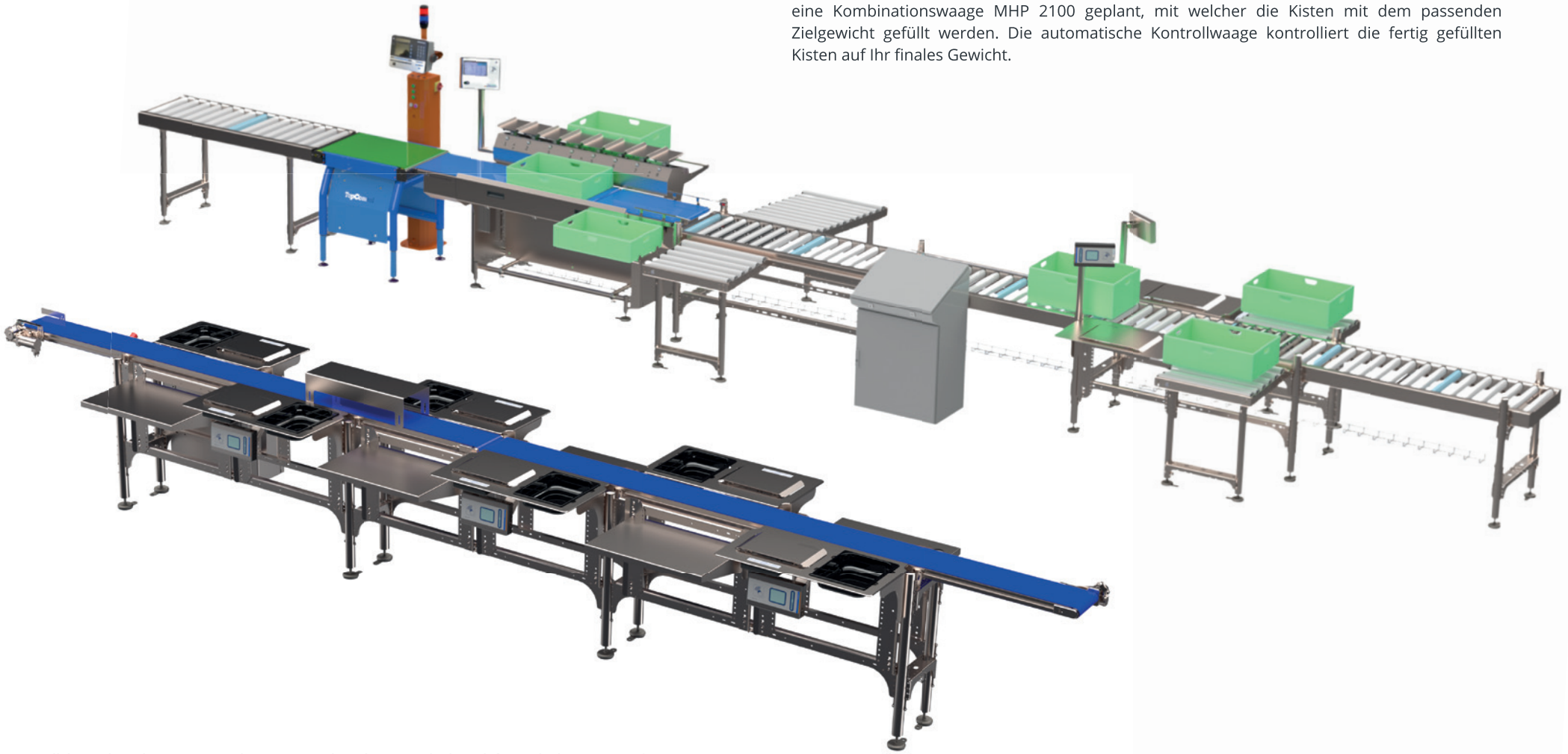
Die Egalisierwaage optimiert das Giveaway der abzupackenden Ware. Integriert im Netzwerk werden die Gewichte direkt in der zentralen TopControl Software aufgezeichnet und dadurch werden die Erträge durch Vermeidung unnötiger Überfüllung gesteigert. Die hohe Genauigkeit der Waage und die intuitive Bedienung ermöglichen erhebliche Einsparungen sei es in Zeit, wie auch in Produktaufwand.

FUNKTIONEN

- Dynamische Regelung der Gewichtsgrenzen Nivellier- oder Entnahmeverwiegung pro Artikel definierbar
- Erfassung von Eingangschargen und Abfall

TopControl
Everything in motion

IPS bestehend aus einer Ebene mit Rollenbahnen für Kisten in Kombination frontalen Arbeitstischen, Kistenweiche und Kistenablagen zum Vorfüllen der Kisten. Anschleißend wurde eine Kombinationswaage MHP 2100 geplant, mit welcher die Kisten mit dem passenden Zielgewicht gefüllt werden. Die automatische Kontrollwaage kontrolliert die fertig gefüllten Kisten auf Ihr finales Gewicht.

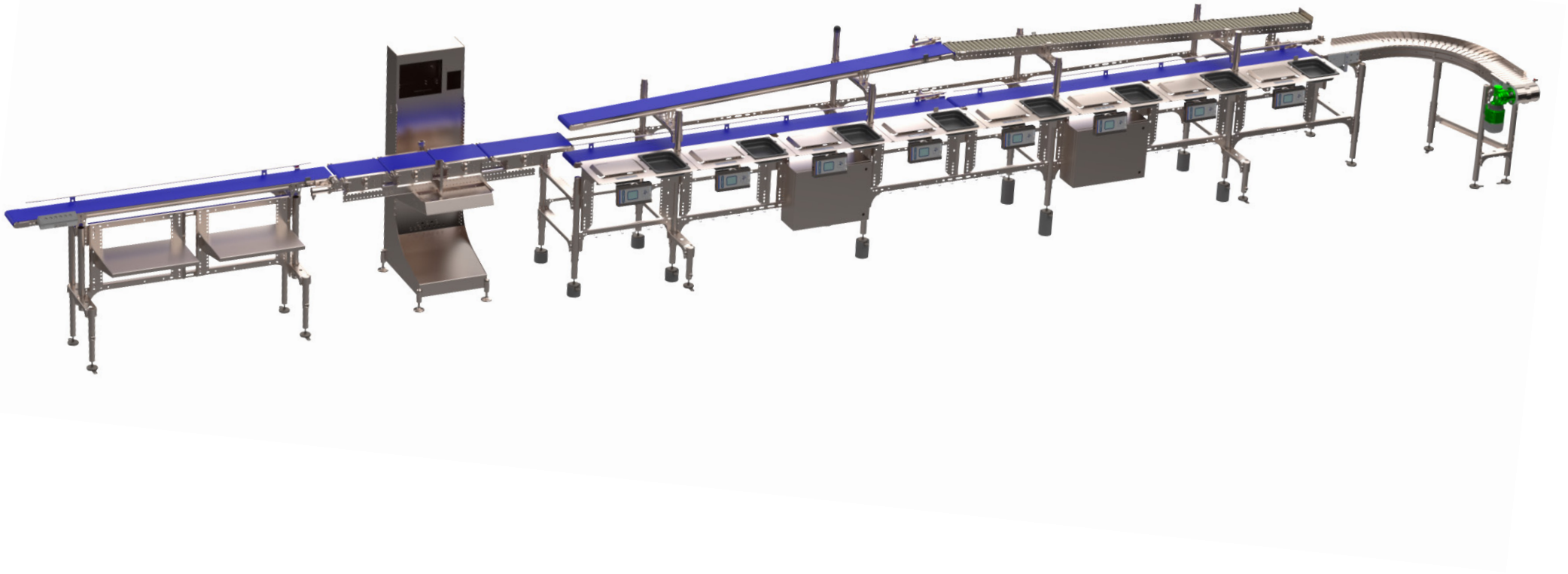


IPS-small bestehend aus einer Ebene mit schmalem Förderband für Schalen in Kombination frontalen Arbeitstischen mit interierter Systemwaage, LED Anzeige auf dem Arbeitstisch, Abfallbehälter und ergonomisch einstellbaren Kistenablagen.

IPS Anwendungsbeispiele 2 Ebenen

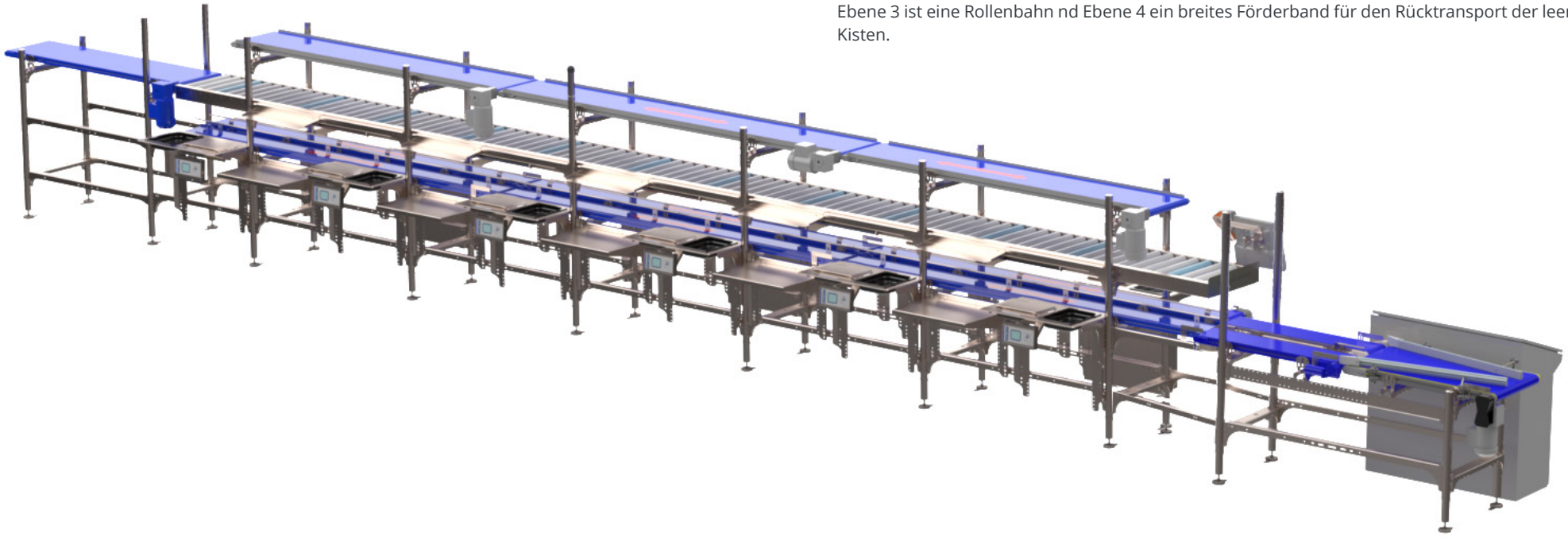
TopControl
Everything in motion

IPS small bestehend aus zwei Ebene mit Förderbändern für Schalen. Die vorgefüllten Schalen laufen über den Checkweigher und werden je nachddem ob sie Richtig oder Falsch-gewichtig sind auf die obere bzw. untere Ebene weitergeleitet. Auf der unteren Ebene laufen die über- bzw. untergewichtigen Schalen weiter die dann von den Arbeiter*innnen korrigiert werden.



TopControl
Everything in motion

IPS standard bestehend aus drei Ebene die von 2 Seiten bearbeitet werden kann. Auf Ebene 2 befinden sich 2 schmale Föderbänder für die fertigen Schalen die über das Vereinigerband zusammengeführt werden. Zur Bearbeitung der Schalen sind frontale Tische mit Kistenablagen, Beleuchtung, Produktablagen und Müllbehälter verbaut.
Ebene 3 ist eine Rollenbahn nd Ebene 4 ein breites Förderband für den Rücktransport der leeren Kisten.



TopControl

Everything in motion

weighingsolutions

SSC 9200
Egalisierwaage

RSC 9200
Entnahmewaage

IPS
Verpackungstisch
doppelt

MHP 1000
Kombinationswaage

MHP 1200
Kombinationswaage

MHP 1300
Kombinationswaage

MHP 2000
Kombinationswaage

MHP 2100
Kombinationswaage

MHP 3000
Kombinationswaage

MHP 5200
Mehrbandwaage

CWT 1000
Kontrollwaage für
Kleinverpackungen

CWT 500
Automatische Kontrollwaage
für Transportverpackungen

ST A500B
Kontrollwaage für
Kisten

ST EPW 310B
Dynamische Waage
für Taschen

labellingsolutions

GLM-B-S
Hochleistungs-
etikettierer

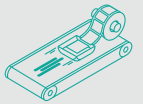
ILS 3000
Etikettierer für
Transportverpackungen

GLT MAXX 9000
Etikettierer für
Transportverpackungen

GPH MAXX 9000
Etikettierer für
Paletten

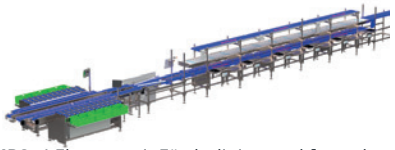
ILS 3800
Etikettierer für
Paletten

closingsolutions



ICS 1000
Automatische
Kartonklebemaschine

packagingsolutions



IPS: 4 Ebenen mit Förderlinien und frontalen
Wägetischen & Kombinationswaage MHP 3000

IPS: 4 Ebenen mit Förderlinien und frontalen
Wägetischen, automatische Kontrollwaage und
Etikettiermaschine

IPS: 2 Ebenen mit Förderlinien und frontalen
Wägetischen und automatische Kontrollwaage.

softwaresolutions

TopControl foodProcess — COMING SOON

TopControl fruitManager

TopControl storageMove

statisticsweights

TopControl GmbH · Srl · **Office** +39 0471 319 999 · marketing@topcontrol.it · **Sales** sales@topcontrol.it
Enzenbergweg 24/A Via Enzenberg 24/A · I-39018 Terlan · Terlano (BZ) · MwSt.Nr · P.IVA IT02546400215 · Cod.Dest. T04ZHR3

www.topcontrol.it

4.0 industry

kiwa certified — SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO

H_IPS1_DE_012022