

Weighing Solution



OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO DI PICCOLE CONFEZIONI

CWT1000 SELEZIONATRICE PONDERALE AUTOMATICA

- ✓ Massima produttività
- ✓ ROI entro 3-12 mesi
- ✓ Processo di confezionamento ottimizzato con integrazione ergonomica nella linea di confezionamento



VEGETABLES
& FRUITS



MEAT



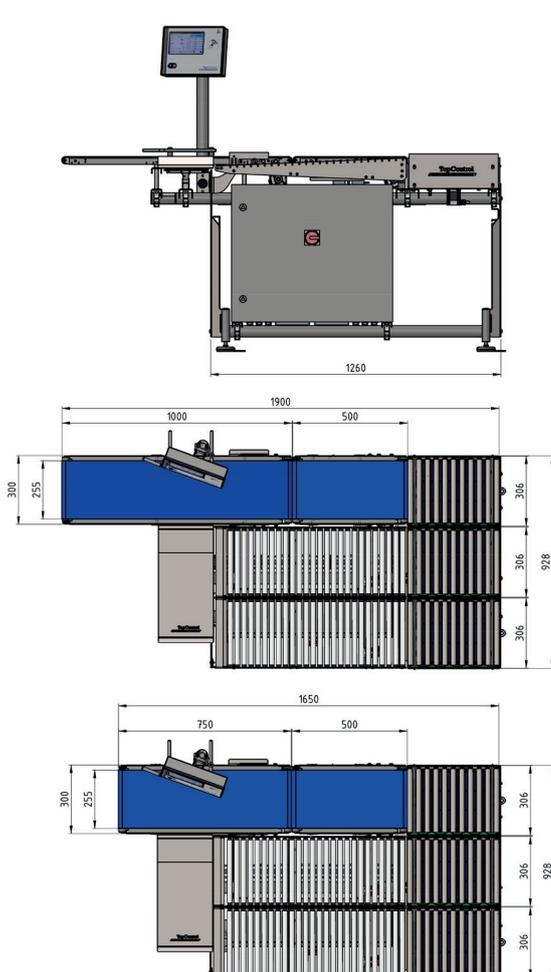
CHEESE



CWT1000

SELEZIONATRICE PONDERALE AUTOMATICA

La selezionatrice ponderale automatica CWT1000 è una soluzione automatizzata ed efficiente per il controllo del peso di piccole confezioni di frutta, verdura, carne e formaggi. Il CWT1000 controlla il peso delle piccole confezioni preriempite prima di chiudere la confezione. Se il peso della confezione è al di fuori dei limiti di peso, vale a dire sovrappeso o sottopeso, il CWT1000 consente la separazione automatica della confezione mediante un sistema di separazione. Le confezioni di peso non conforme vengono poi pesate su una seconda bilancia al peso prefissato precedentemente definito e restituite al processo di confezionamento. Il controllo del livello di riempimento avviene in modo preciso, economico e veloce - con un massimo di 60 confezioni al minuto. La selezionatrice ponderale automatica è caratterizzata da un utilizzo intuitivo e da un'integrazione ergonomica nella linea di confezionamento. Il CWT1000 garantisce l'ottimizzazione del processo di confezionamento e risultati di pesatura accurati, riducendo il giveaway e massimizzando la produttività. L'elevata precisione delle bilance e il controllo automatico del peso delle confezioni aumentano significativamente l'efficienza del processo di produzione. Ciò riduce notevolmente i costi e aumenta i guadagni. Insieme al software TopControl StatisticsWeights o FruitManager, tutti i dati relativi alle pesature e alla performance vengono registrati e valutati.



Lunghezza complessiva:
1.900 mm

Variante
Lunghezza complessiva:
1.650 mm

HIGHLIGHTS

- Ottimizzazione del processo di confezionamento di piccole confezioni
- Riduzione degli errori di peso a 0 attraverso il controllo al 100% di ogni confezione prima della sigillatura
- Massima produttività
- ROI entro 3-12 mesi
- Controllo automatico del peso
- Pesatura selettiva delle confezioni oltre i limiti di peso
- Integrazione ergonomica nella linea di confezionamento
- Display touch intuitivo
- Integrazione ottimale nel software TopControl StatisticsWeights e FruitManager per la registrazione e l'analisi dei dati

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Selezionatrice ponderale con 2 bilance
- Lunghezza complessiva: 1.900 mm
Variante: 1.650 mm
- Dimensione max. confezioni (lung. x larg.): 280 x 150 mm
- Portata/divisione: 6kg /2g
- Modo operativo: Equalizzazione / registrazione del peso / continuo
- Direzione di trasporto: destra/sinistra o sinistra/destra
- Performance:
 - Confezioni (lung. x larg.): 220 mm x 120 mm (10% eliminate)
 - 60 confezioni/min
- Display LCD a colori touchscreen 7"
- Interfacce: Ethernet 10 Base T, TCP/IP, RS 232, RS 422
- Grado di protezione: IP65
- Regolazione verticale:
 - 850 mm fino a 910 mm
 - Opzionale:
 - 980 mm fino a 1.030 mm
 - 1.000 mm fino a 1.050 mm
- Forma costruttiva: costruzione modulare e compatta con profili in acciaio inossidabile