

Prozessoptimierende Lösungen für die Lebensmittelindustrie

intelligent
weighing
solutions



intelligent
labelling
solutions



intelligent
packaging
solutions



smart
software
solutions



Über TopControl

TopControl wurde 1991 von Michael Saltuari gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von innovativen Automatisierungslösungen für die Lebensmittelindustrie. Mit über 100 engagierten Mitarbeitern spielt TopControl eine bedeutende Rolle. Wir können auf ein starkes globales Wachstum in den letzten Jahren verweisen.

Wir planen, entwickeln und realisieren maßgeschneiderte Gesamtlösungen von Produktions- und Logistiksteuerung, insbesondere für den Obst- und Gemüsektor. Das Produktportfolio reicht von intelligenten Systemwaagen über Etikettierlösungen bis hin zu kompletten, anspruchsvollen Verpackungslinien inkl. intuitiver Softwarelösungen, die höchsten Bedienungskomfort garantieren.

Technische Innovation wird bei TopControl großgeschrieben. Sowohl Geräte als auch Software werden im Haus entwickelt, konstruiert, programmiert und produziert. Alles beginnt mit den Anforderungen des Kunden. Unser Ziel ist es, für unsere Kunden innovative Ideen mit technischem Vorsprung zu entwickeln, die zu einer Verbesserung und höheren Effizienz der Produktionsprozesse führen. Vor dem Hintergrund unseres Wissens und unserer Erfahrung beschäftigen wir uns mit innovativen Technologien und Lösungen, um kontinuierlich einen technologischen Vorsprung zu erreichen.

Qualität ist in unserem Denken und Handeln verankert: dies gilt sowohl für die Unternehmensleitung als auch für Mitarbeiter.



IHR PROJEKT IN GUTEN HÄNDEN

Als Kunde erwarten Sie eine intelligente Planung Ihrer Verpackungsanlage und eine reibungslose Projektabwicklung. Sie wollen sich auf die Qualität und Zuverlässigkeit Ihres Partners verlassen können. TopControl kann auf zahlreiche zufriedene Kunden und namhafte Projekte aus über 30 Jahren Geschäftstätigkeit verweisen.

Wir bieten Ihnen eine maßgeschneiderte und zuverlässige Projektbetreuung, unabhängig von der Größe und Komplexität Ihres Projektes. Denn TopControl denkt ganzheitlich und stellt alle Überlegungen an, die für den Erfolg Ihres Projektes wichtig sind. Unser Blick geht über die Standardlösung hinaus. So stellen wir sicher, dass Ihr Projekt als Gesamtlösung effizient abgewickelt werden kann.

Unsere Projektleiter haben stets ein Auge auf alle Details, um sicherzustellen, dass Ihr Projekt gemäß den definierten Vorgaben realisiert wird. Durch den Einsatz erprobter Lösungen und Systeme können wir eine effiziente Umsetzung und Inbetriebnahme gewährleisten.

Unsere Abteilungen an Ihrer Seite für ein erfolgreiches Projekt: Vertrieb, Produktmanagement, Projektmanagement, Mechanik-, Software- und Hardwareentwicklung, Produktion und das Servicecenter.

Ihre Vorteile mit TopControl Lösungen



Gemüse



Obst



Fleisch



Käse



Increase efficiency of your production



Increase quality of your products



Reduce waste



Increase profits

Increase productivity

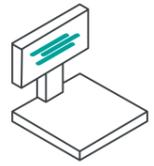


Reduce the giveaway up to 1%



Reduce time and costs





intelligent weighing solutions

Die Wägelösungen von TopControl optimieren den Verpackungsprozess für die Lebensmittelindustrie. Wir liefern die passende Lösung für Ihr Produkt, damit Sie schneller und effizienter arbeiten können. Sie werden Ihren Gewinn in weniger als einem Jahr beträchtlich steigern.

Sie sparen an Personal, an verschwendeten Produkten und steigern ihre Produktivität. In Kombination mit unseren smarten Softwarelösungen können Sie diese Kennzahlen in Echtzeit analysieren und auswerten.

Manuelle Wiegelösungen



SSC 9200
Systemwaage



RSC 9200
Entnahmewaage



IWS 3000
Intelligenter Wägetisch

Kombinationswaagen



MHP 1000
Manuelle
Kombinationswaage



MHP 1200
Halbautomatische
Kombinationswaage



MHP 1300
Halbautomatische
Kombinationswaage



MHP 2000
Halbautomatische
Kombinationswaage



MHP 2100
Halbautomatische
Kombinationswaage



MHP 3000
Halbautomatische
Kombinationswaage

Kontrollwaagen



CWT 1000
Automatische Kontrollwaage für
offene Verpackungen



CWT 500
Automatische Kontrollwaage für
Transportverpackungen

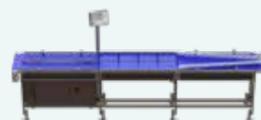


ST A500B
Automatische Kontrollwaage für
Transportverpackungen



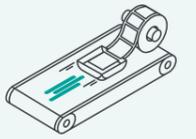
ST EPW310
Automatische Kontrollwaage für
Taschen

Automatische Mehrbandwaagen



MHP 5200
Mehrbandwaage

intelligent labelling solutions



Die Etikettierlösungen von TopControl bieten die passende Etikettierer für Ihre Abpacklinie. Die Hochleistungsetikettierer sind präzise, schnell, produktschonend

und auf jeden Fall ein Volltreffer. Alle Lösungen können in bestehende Produktionslinien eingebunden oder als eigenständige Geräte verwendet werden.

Etikettierer ohne Förderband



ILS 3000
Etikettierer für Transportverpackungen
ohne Förderband



GLT MAXX 9000
Etikettierer für Transportverpackungen
ohne Förderband



GPH MAXX
Etikettierer für Paletten ohne
Förderband



ILS 3800
Etikettierer für Paletten ohne
Förderband

Etikettierer mit Förderband



GLM-B-S
Hochgeschwindigkeits-Etikettierer
für Schalen mit Förderband

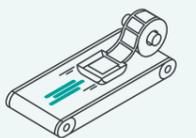
Preisauszeichner



SPT 500
Manueller Preisauszeichner inkl.
Wägetisch



intelligent closing solutions



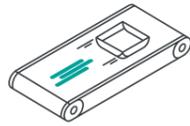
Die Kartonklebemaschine von TopControl ist die nachhaltige Verpackungslösung für Ihre Abpacklinie. In Kartonschalen verpackte Produkte werden automatisch verschlossen und verklebt bevor sie zum Etikettierer

weitertransportiert werden. Die Kartonklebemaschine ermöglicht es Ihnen Ihre Lebensmittel in nachhaltigen Verpackungen zu liefern. Denn das Umweltbewußtsein der Endkunden steigt stetig.

Verpackungsmaschine



ICS 1000
Automatische
Kartonklebemaschine



intelligent packaging solutions

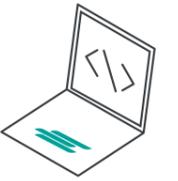
Abpacklinien von TopControl sind präzise, hochmodern und an Ihre Bedürfnisse angepasst. Von der Planung bis zur Installation wird Ihr Projekt auf Sie zugeschnitten von unserem Team umgesetzt.

Alles aus einer Hand - somit entfallen zahlreiche Komponentenschnittstellen als potenzielle Fehlerquellen.

Sie erhalten die perfekte Kombination aus individueller Entwicklung und Erfahrungswerten aus zahlreichen Installationen.

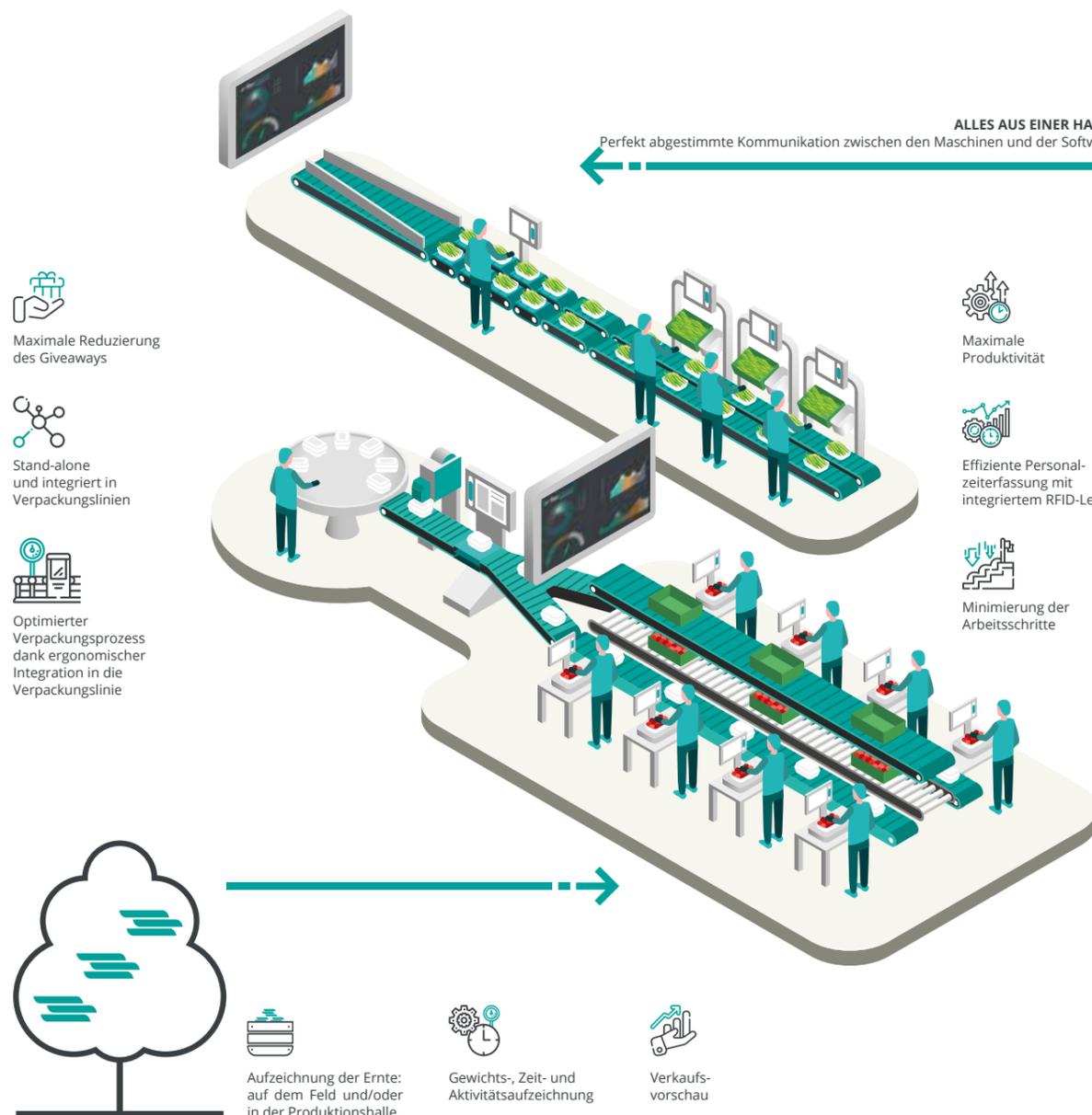
Verschiedenen Förderbandbreiten, Ebenen, Wägetische und unterschiedlichste Wägelösungen werden mit Ihren Produkten und Anforderungen geplant und realisiert.

smart software solutions



Wir bieten Lösungen mit vielen Vorteilen wie z.B. die vollautomatische Produktionssteuerung oder die Rückverfolgbarkeit. Mit den TopControl Software-Lösungen sparen Sie Zeit und Geld bei gleichzeitiger Steigerung

der Effizienz und Qualität im Produktionsprozess. Die Softwarelösungen von TopControl sind intuitiv und einzigartig. Sie bieten Ihnen einen vollständigen Überblick über den Ernte- und Produktionsprozess und über Ihr Lager.



Top solutions

TopControl storageMove

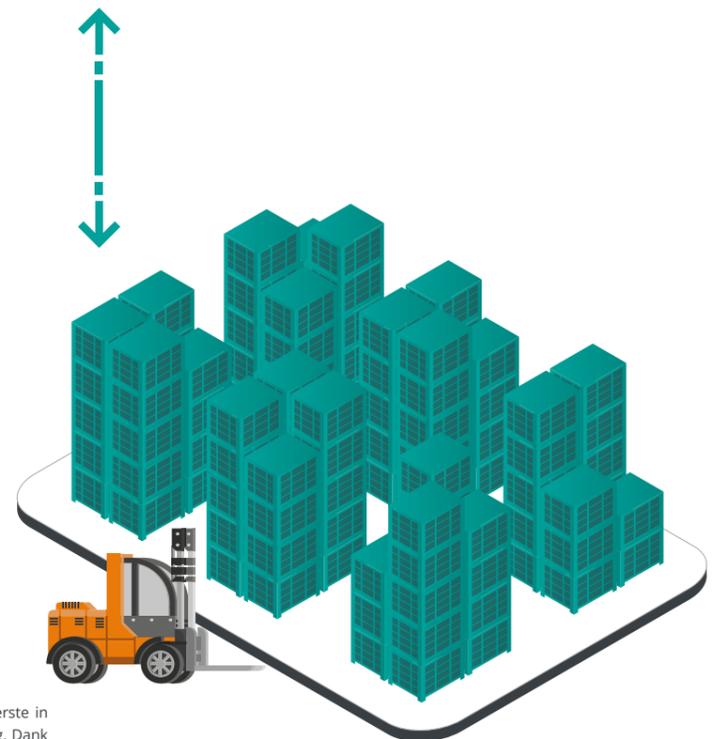
DIE PERFEKTE LAGERÜBERSICHT
Logistisches Leitsystem für das Lagerhandling. StorageMove steht für das erste in dieser Form realisierte laserbasierte Logistikleitsystem für das Lagerhandling. Dank des modularen Aufbaus kann das System in Unternehmen aller Art eingesetzt werden. Das System bringt die logistischen Vorteile eines Hochregallagers zu einem Bruchteil der Kosten. Eine optimale Lösung.

COMING SOON

TopControl **foodProcess** TopControl **fruitManager**

IHR ÜBERBLICK ÜBER DEN ERNTE- UND PRODUKTIONSPROZESS
Die Softwarelösung in Kombination, mit den im Einsatz befindlichen TopControl-Lösungen (Wiege-, Etikettier- und Verpackungslösungen) garantiert eine maximale Produktivitätssteigerung. Auf Knopfdruck erstellt die Software benutzerdefinierte Berichte, die Auskunft über das Gewicht des Giveaways, Personalleistungen, Linienergebnisse, Umsatzprognosen und vieles mehr geben. Alle Daten werden in Echtzeit auf einem lokalen Server gespeichert und können jederzeit über das intuitive Dashboard abgerufen werden. Die Aufzeichnung von Leistungsdaten ermöglicht ein optimales Ressourcenmanagement und eine erhebliche Kostenreduzierung.

- Profitmaximierung
- ROI innerhalb 3-12 Monate
- Detaillierte Analysen
- Processoptimierung





intelligent packaging solutions

Unsere Verpackungsanlagen sind präzise und hochmoderne, maßgeschneiderte Anlagen für jeden Bedarf.

Die Verpackungslinie überzeugt durch ihren modularer Aufbau. Es können 1 bis 4 mögliche Transportebenen gewählt werden. Wobei die Ebene 2 auf jeden Fall notwendig ist (Arbeitsebene). Ein Modul der Verpackungslinie hat eine Länge von 3000 mm.

In die Verpackungslinie können große, smarte Wägetische integriert werden, welche mit innovativer Beleuchtungstechnik ausgestattet sind.

Mit folgende Optionen kann die Linie personalisiert werden:

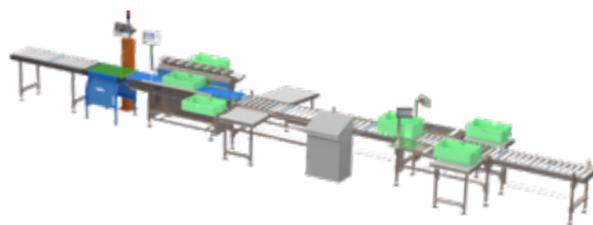
- Förderbänder für Schalen oder Kisten

- Rollenbahnen für Schalen oder Kisten, die optional auch motorisiert sein können
- Kistenweichen
- Auslaufrutschen
- Kurven für Schalen und Kisten mit 45°, 90° oder 180°
- Frontale Wägetische mit und ohne Kistenablagen, Wägeplattformen für Schalen oder Kisten, integrierter Tageslichtbeleuchtung und Müllbehälter
- Seitliche Wägetische in der Ausführung Single oder Double mit und ohne Kistenablagen, Wägeplattformen für Schalen oder Kisten, integrierter Tageslichtbeleuchtung in die Corona-konforme Plexiglasabtrennung und Müllbehälter.



Anwendungsbeispiele

Ziel dieser Verpackungsanlage ist es Kisten auf das Zielgewicht mit minimalem Giveaway in kürzester Zeit zu füllen. Die Kisten werden von Arbeiter*innen an den smarten, frontalen Wägetischen vorgefüllt. An der nächsten Station errechnet die Kombinationswaage die fehlende Produktkombination, die dann schnell und intuitiv ersichtlich in die Kisten gegeben werden kann. Der Checkweigher kontrolliert nochmal das Endgewicht der Kisten. Durch diese Verpackungslinie spart der Kunde enorm viel Arbeitszeit und verschenkte Produkte.



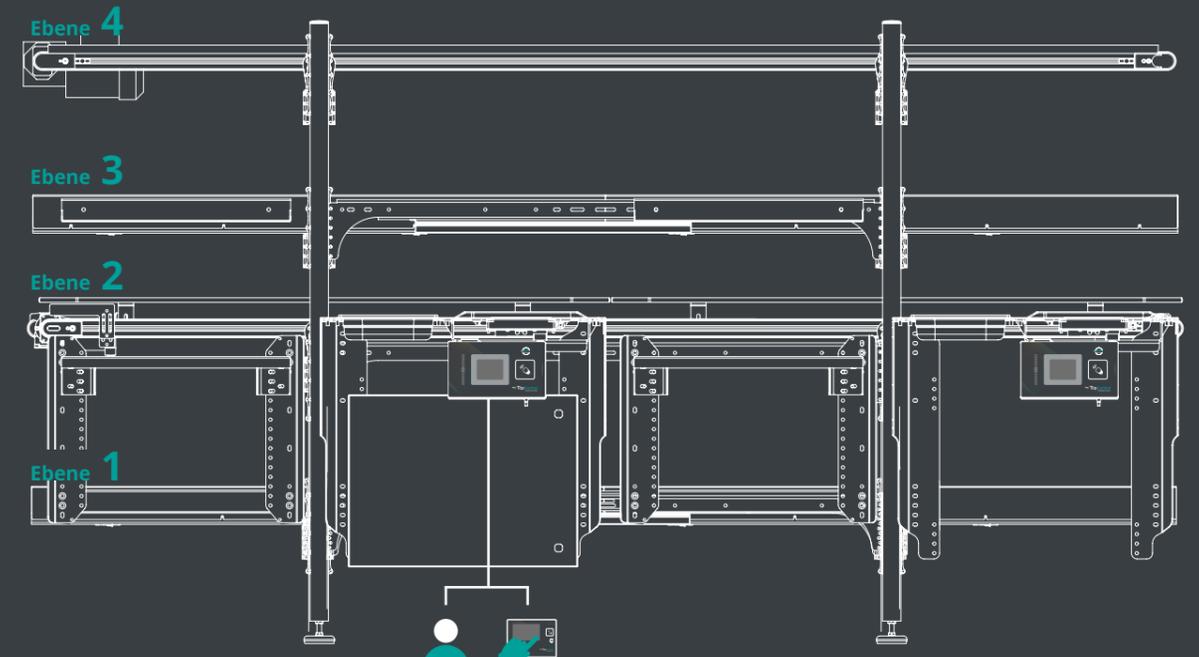
Auf dieser Verpackungslinie wird Gemüse das in Kisten angeliefert wird in Schalen verpackt. Die intuitiv zu bedienenden Waagen sind in den Arbeitstischen verbaut. Durch die LED Anzeige ist es für die Arbeiter*innen ein leichtes schnell und genau das gewünschte Gewicht zu erreichen. Dabei ist auf die Ergonomie Wert gelegt worden. Dadurch wird ein komfortableres Arbeiten an der Linie ermöglicht, das trägt im Umkehrschluss zu mehr Produktivität bei.



Modularer Aufbau mit bis zu 4 Ebenen an Förderbänder oder Rollenbahnen für Schalen oder Kisten.

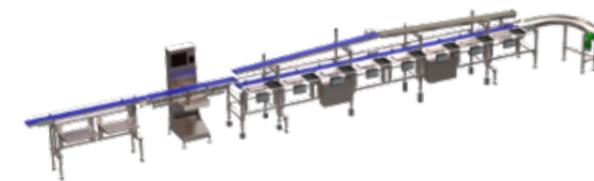


Smarte Wägetische: ergonomisch optimiert mit integrierter Waage, Beleuchtung und intuitiver LED Anzeige.

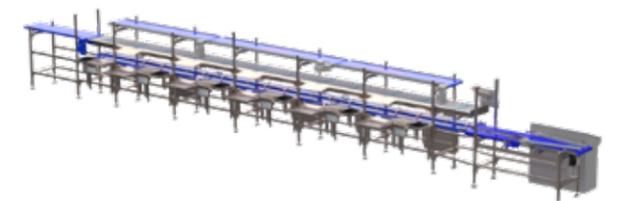


User Anmeldung: Über einen RFID Chip meldet sich der Arbeiter am Terminal an.

Kontrolldisplay Über diesen wird der eingegebene Auftrag abgearbeitet.



Die schnelle und effiziente Verpackung von Tomaten stand bei der Planung dieser Verpackungslinie im Vordergrund. Leere und volle Kisten bzw. Schalen werden automatisiert an die Arbeitsplätze transportiert. Die Arbeiter*innen haben so stets alles Notwendige bei der Hand, um ein schnelles Verpacken zu gewährleisten. Die verbaute Beleuchtung garantiert auch eine optimale Qualitätskontrolle.



Zur Steigerung der Produktivität wurde die Abpackungslinie IPS, optimiert für Transportverpackungen, bei unserem Kunden installiert. Sie ist mit frontalen, intelligenten Wägetischen für ein schnelles Ver- und Umpacken von exotischen Früchten wie Mango, Avocado oder Ingwer geplant. Ebenfalls eingebaut wurde ein Checkweigher für Kisten und ein Kartonetikettierer am Ende der Linie.

TopControl foodProcess ist eine intuitive und einzigartige Softwarelösung, die dem Benutzer einen kompletten Überblick über den Ernte- und Produktionsprozess verschafft. In Verbindung mit allen anderen TopControl Lösungen (Weighing, Labelling und Packaging Solutions) ist eine maximale Produktivitätssteigerung garantiert.

Aktivitäten- und Leistungsdaten, Verkaufsprognosen und vieles mehr. Alle Daten werden in Echtzeit auf einem lokalen Server gespeichert und sind jederzeit mittels intuitiven Dashboards abrufbar. Die Aufzeichnung von Leistungsdaten ermöglicht ein optimales Ressourcenmanagement und erhebliche Kostenreduzierung.

Auf Knopfdruck ermittelt foodProcess in benutzerdefinierten Reports Gewichts- und Leistungsdaten mit Giveaway, Gewichts-, Zeit- und Aktivitätenerfassung

Die Software eignet sich perfekt für kleine und mittlere Betriebe der Lebensmittelindustrie.

- Vollständige Datenaufzeichnung von Ernte- und/oder Produktionsprozess
- Intelligente Produktivitätssteigerung
- Ressourcenoptimierung & Kostenreduzierung
- Ernteerfassung direkt auf dem Feld und/oder in der Produktionshalle
- Gewichts-, Zeit- und Aktivitätenerfassung
- Datenerfassung von Performance, Gewichts- und Leistungsdaten & Produktionszeiten
- Profitsteigerung
- Maximale Reduzierung von verschenkter Ware
- Effizienzsteigerung
- Qualitätssteigerung



Unsere Lösungen für mehr Produktivität und Effizienz bei den Prozessabläufen in Ihrem Betrieb
 Bis Ihre Lebensmittel den Konsumenten erreichen, sind viele Arbeitsschritte notwendig. Zuerst wird geerntet, sortiert und gewogen, teilweise wird Ware eingelagert. Für den Verkauf müssen die Produkte etikettiert und verpackt werden. Um bei all diesen Schritten Zeit zu sparen, den Personaleinsatz zu optimieren und vor allem das Giveaway – die Ware, die Sie aufgrund ungenauer Wiegen verschenken – zu reduzieren, haben wir in-

novative Hard- und Softwarelösungen für die Lebensmittelindustrie entwickelt. Wir wissen, dass kein Betrieb dem anderen hinsichtlich seiner Anforderungen gleicht, weshalb wir unsere ganzheitlichen Lösungen individuell an Ihr Unternehmen anpassen und somit all Ihre Bedürfnisse erfüllen. Zu unseren Kunden zählen Großbetriebe, KMUs, aber auch Klein- und Familienunternehmen, denen wir mit unserer hochmodernen Technik unter die Arme greifen, indem wir die Produktivität steigern und Kosten senken.

KEY BENEFITS



> 30%
erreichte
Produktivitäts-
steigerungen



> 30%
schneller & effektiver
arbeiten unseren
Lösungen



auf **< 1%**
Reduzierung des
Giveaways



3-24
Monate Return on
Investment



mehr **Effizienz**
für Ihr Unternehmen





Never give up.
Together we will reach new goals.



TopControl GmbH Srl · Enzenbergweg 24a Via Enzenberg · I-39018 Terlan · Terlano (BZ)
MwSt.Nr. P.IVA IT02546400215 · Tel. +39 0471 319 999 · marketing@topcontrol.it · www.topcontrol.it
Our worldwide offices: TopControl Iberal S.L.U. · TopControl South Africa (Pty) Ltd · TopControl Austria GmbH



CompanyFlyer_DE_032022